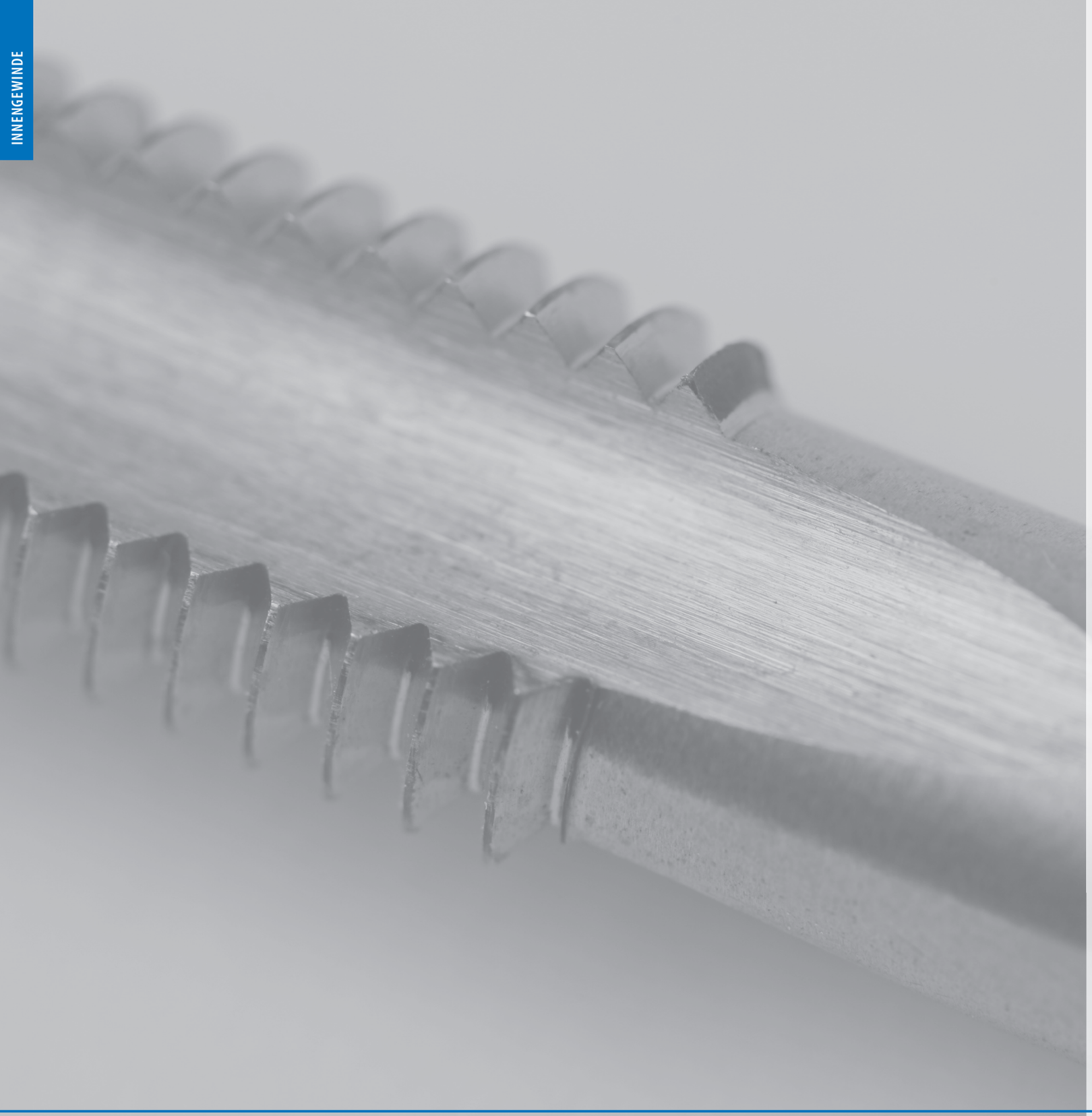
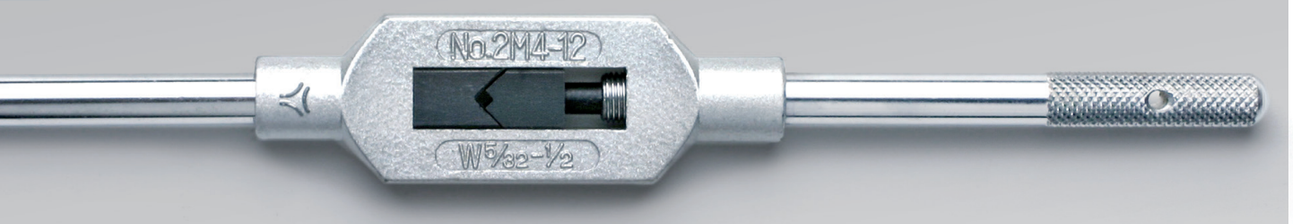


HERSTELLUNG VON INNENGEWINDEN

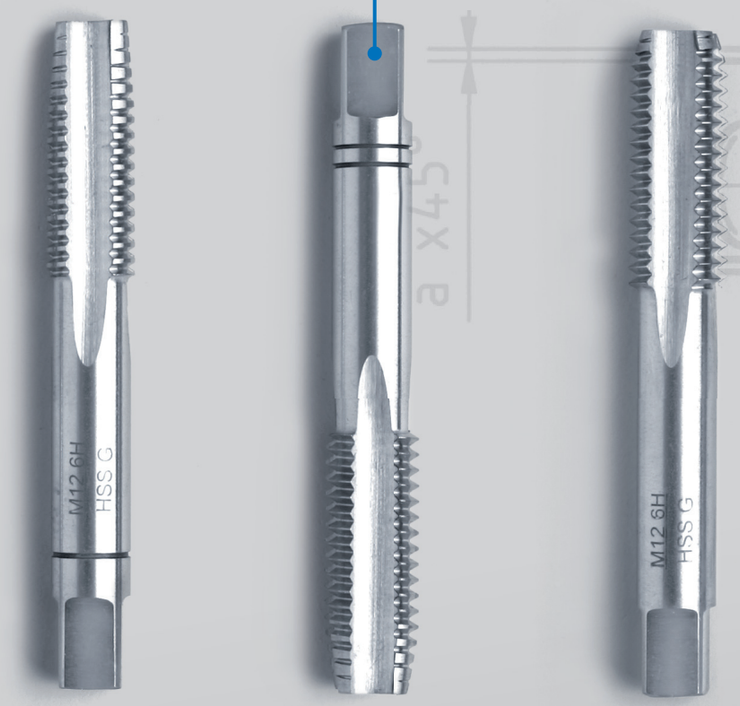
Das Kernloch wird mit einem Kernlochspiralbohrer vorgebohrt. Wählen Sie den Bohrerdurchmesser laut Tabelle. Wichtig: Das Kernloch muss bei Sacklöchern um die Anschnittlänge tiefer als das gewünschte Gewinde vorgebohrt werden. Wir empfehlen Ihnen, das Kernloch auf den Gewindedurchmesser abzusenken. Befestigen Sie den Gewindebohrer in dem verstellbaren Windeisen oder bei den kleineren Abmessungen im Werkzeughalter. Achten Sie darauf, dass das Schraubgewinde des Arms des verstellbaren Windeisens fest angezogen ist. Setzen Sie den Gewindebohrer senkrecht zur Bohrung an. Unter leichtem Druck wird der Gewindebohrer mit Hilfe des Windeisens im Uhrzeigersinn in die Bohrung gedreht. Nach einer halben Umdrehung ist der Span jeweils durch Zurückdrehen zu brechen.

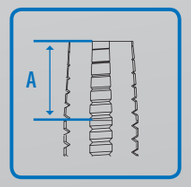
INNENGEWINDE

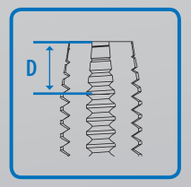


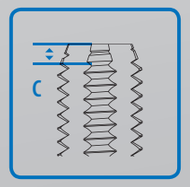
VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des Gewindebohrers im verstellbaren Windeisen (VW).









VORSCHNEIDER

Markierung mit einem Ring, langer Anschnitt,
Form A / 6 – 8 Gang

MITTELSCHNEIDER

Markierung mit zwei Ringen, mittlerer Anschnitt,
Form D / 3,5 – 5 Gang

FERTIGSCHNEIDER

Markierung: ohne Ring, kurzer Anschnitt ,
Form C / 2 – 3 Gang

GEWINDEBOHRER
DIN 352 · 3S · M4 · 6H · HSS

Bezeichnung

DIN 352 =	Deutsches Institut für Normung
3S =	Dreiteiliger Satz
M4 =	Größe in mm für metrisches ISO2-Regelgewinde gemäß DIN 13
6H =	Toleranzklasse nach DIN 802, Teil 1
HSS =	Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

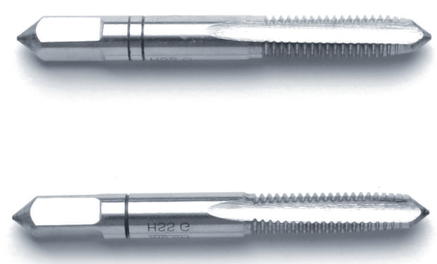
Beschriftung gemäß DIN 2197
M4 6H HSS

HANDGEWINDEBOHRER

DIN 352

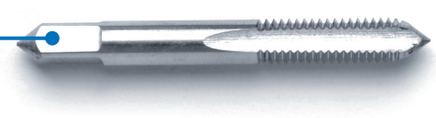
Der dreiteilige Satz für metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M68 besteht aus Vorschneider, Mittelschneider und Fertigschneider. Vorschneider und Mittelschneider haben jeweils Untermaß.

Die Größen bis M7 sind mit verstärktem Schaft und drei Spannuten ausgeführt. Die Größen von M7 bis M68 haben einen durchfallenden Schaft und vier Spannuten.



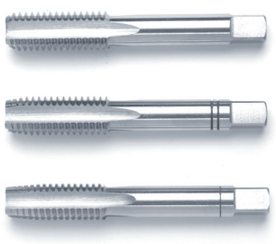
VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des Gewindebohrers im Werkzeughalter (WH).



HANDGEWINDEBOHRER DIN 352

HANDGEWINDEBOHRER

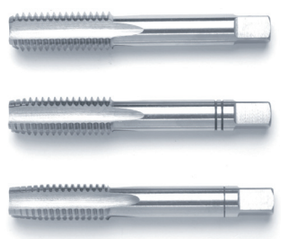


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl		

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 1	0,25	0,75	32	5,5	2,5	2,1	00105010	00104011	00104012	00104013
M 1,1	0,25	0,85	32	5,5	2,5	2,1	00105020	00104021	00104022	00104023
M 1,2	0,25	0,95	32	5,5	2,5	2,1	00105030	00104031	00104032	00104033
M 1,4	0,3	1,1	32	7	2,5	2,1	00105040	00104041	00104042	00104043
M 1,6	0,35	1,25	32	8	2,5	2,1	00105050	00104051	00104052	00104053
M 1,7	0,35	1,3	32	8	2,5	2,1	00105060	00104061	00104062	00104063
M 1,8	0,35	1,45	32	8	2,5	2,1	00105070	00104071	00104072	00104073
M 2	0,4	1,6	36	8	2,8	2,1	00105080	00104081	00104082	00104083
M 2,2	0,45	1,75	36	9	2,8	2,1	00105090	00104091	00104092	00104093
M 2,3	0,4	1,9	36	9	2,8	2,1	00105100	00104101	00104102	00104103
M 2,5	0,45	2,05	40	9	2,8	2,1	00105110	00104111	00104112	00104113
M 2,6	0,45	2,1	40	9	2,8	2,1	00105120	00104121	00104122	00104123
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00105130	00104131	00104132	00104133
M 3,5	0,6	2,9	45	13	4	3	00105140	00104141	00104142	00104143
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00105150	00104151	00104152	00104153
M 4,5	0,75	3,7	50	16	6	4,9	00105160	00104161	00104162	00104163
M 5	0,8	4,2	50	16	6	4,9	00105170	00104171	00104172	00104173
M 6	1,0	5,0	56	19	6	4,9	00105190	00104191	00104192	00104193
M 7	1,0	6,0	56	19	6	4,9	00105200	00104201	00104202	00104203
M 8	1,25	6,8	63	22	6	4,9	00105210	00104211	00104212	00104213
M 9	1,25	7,8	63	22	7	5,5	00105220	00104221	00104222	00104223
M 10	1,5	8,5	70	24	7	5,5	00105230	00104231	00104232	00104233
M 11	1,5	9,5	70	24	8	6,2	00105240	00104241	00104242	00104243
M 12	1,75	10,2	75	28	9	7	00105250	00104251	00104252	00104253
M 14	2,0	12,0	80	30	11	9	00105260	00104261	00104262	00104263
M 16	2,0	14,0	80	32	12	9	00105270	00104271	00104272	00104273
M 18	2,5	15,5	95	34	14	11	00105280	00104281	00104282	00104283
M 20	2,5	17,5	95	34	16	12	00105290	00104291	00104292	00104293
M 22	2,5	19,5	100	34	18	14,5	00105300	00104301	00104302	00104303
M 24	3,0	21,0	110	38	18	14,5	00105310	00104311	00104312	00104313
M 27	3,0	24,0	110	38	20	16	00105320	00104321	00104322	00104323
M 30	3,5	26,5	125	45	22	18	00105330	00104331	00104332	00104333
M 33	3,5	29,5	125	50	25	20	00105340	00104341	00104342	00104343
M 36	4,0	32,0	150	56	28	22	00105350	00104351	00104352	00104353
M 39	4,0	35,0	150	60	32	24	00105360	00104361	00104362	00104363
M 42	4,5	37,5	150	60	32	24	00105370	00104371	00104372	00104373
M 45	4,5	40,5	160	65	36	29	00105380	00104381	00104382	00104383
M 48	5,0	43,0	180	70	36	29	00105390	00104391	00104392	00104393
M 52	5,0	47,0	180	70	40	32	00105400	00104401	00104402	00104403
M 56	5,5	50,5	180	70	40	32	00105410	00104411	00104412	00104413
M 60	5,5	54,5	200	75	45	35	00105420	00104421	00104422	00104423
M 64	6,0	58,0	220	80	50	39	00105430	00104431	00104432	00104433

HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

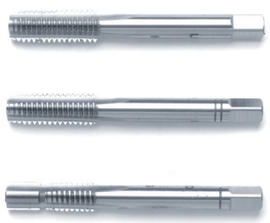
Norm	DIN 352	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Edelstahl		

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3	0,5	2,5	40	12	3,5	2,7	00107130	00106131	00106132	00106133
M 4	0,7	3,3	45	14	4,5	3,4	00107150	00106151	00106152	00106153
M 5	0,8	4,2	50	16	6	4,9	00107170	00106171	00106172	00106173
M 6	1,0	5,0	56	19	6	4,9	00107190	00106191	00106192	00106193
M 8	1,25	6,8	63	22	6	4,9	00107210	00106211	00106212	00106213
M 10	1,5	8,5	70	25	7	5,5	00107230	00106231	00106232	00106233
M 12	1,75	10,2	75	28	9	7	00107250	00106251	00106252	00106253
M 14	2,0	12,0	80	32	11	9	00107260	00106261	00106262	00106263
M 16	2,0	14,0	80	32	12	9	00107270	00106271	00106272	00106273
M 18	2,5	15,5	95	34	14	11	00107280	00106281	00106282	00106283
M 20	2,5	17,5	95	34	16	12	00107290	00106291	00106292	00106293
M 22	2,5	19,5	100	34	18	14,5	00107300	00106301	00106302	00106303
M 24	3,0	21,0	110	38	18	14,5	00107310	00106311	00106312	00106313
M 27	3,0	24,0	110	38	20	16	00107320	00106321	00106322	00106323
M 30	3,5	26,5	125	45	22	18	00107330	00106331	00106332	00106333
M 33	3,5	29,5	125	50	25	20	00107340	00106341	00106342	00106343
M 36	4,0	32,0	150	56	28	22	00107350	00106351	00106352	00106353
M 39	4,0	35,0	150	60	32	24	00107360	00106361	00106362	00106363

HANDGEWINDEBOHRER DIN 352

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 42	4,5	37,5	150	60	32	24	00107370	00106371	00106372	00106373
M 45	4,5	40,5	160	65	36	29	00107380	00106381	00106382	00106383
M 48	5,0	43,0	180	70	36	29	00107390	00106391	00106392	00106393
M 52	5,0	47,0	180	70	40	32	00107400	00106401	00106402	00106403
M 56	5,5	51,5	180	70	40	32	00107410	00106411	00106412	00106413
M 60	5,5	54,5	200	75	45	35	00107420	00106421	00106422	00106423
M 64	6,0	58,0	220	80	50	39	00107430	00106431	00106432	00106433

VORSCHNEIDER MIT FÜHRUNGSZAPFEN SATZ



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Edelstahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00113130	00112131	00112132	00112133
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00113150	00112151	00112152	00112153
M 5	0,8	4,2	50	16	6	4,9	00113170	00112171	00112172	00112173
M 6	1,0	5,0	56	19	6	4,9	00113190	00112191	00112192	00112193
M 8	1,25	6,8	63	22	6	4,9	00113210	00112211	00112212	00112213
M 10	1,5	8,5	70	24	7	5,5	00113230	00112231	00112232	00112233
M 12	1,75	10,2	75	28	9	7	00113250	00112251	00112252	00112253
M 14	2,0	12,0	80	32	11	9	00113260	00112261	00112262	00112263
M 16	2,0	14,0	80	32	12	9	00113270	00112271	00112272	00112273
M 18	2,5	15,5	95	34	14	11	00113280	00112281	00112282	00112283
M 20	2,5	17,5	95	34	16	12	00113290	00112291	00112292	00112293
M 22	2,5	19,5	100	34	18	14,5	00113300	00112301	00112302	00112303
M 24	3,0	21,0	110	38	18	14,5	00113310	00112311	00112312	00112313

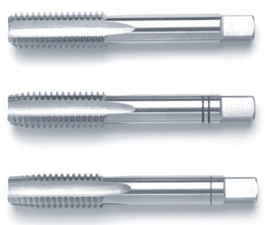
VORSCHNEIDER MIT FÜHRUNGSZAPFEN SATZ, VAPORISIERT

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-VAP	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Edelstahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00813130	00812131	00812132	00812133
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00813150	00812151	00812152	00812153
M 5	0,8	4,2	50	16	6	4,9	00813170	00812171	00812172	00812173
M 6	1,0	5,0	56	19	6	4,9	00813190	00812191	00812192	00812193
M 8	1,25	6,8	63	22	6	4,9	00813210	00812211	00812212	00812213
M 10	1,5	8,5	70	24	7	5,5	00813230	00812231	00812232	00812233
M 12	1,75	10,2	75	28	9	7	00813250	00812251	00812252	00812253
M 14	2,0	12,0	80	32	11	9	00813260	00812261	00812262	00812263
M 16	2,0	14,0	80	32	12	9	00813270	00812271	00812272	00812273
M 18	2,5	15,5	95	34	14	11	00813280	00812281	00812282	00812283
M 20	2,5	17,5	95	34	16	12	00813290	00812291	00812292	00812293
M 22	2,5	19,5	100	34	18	14,5	00813300	00812301	00812302	00812303
M 24	3,0	21,0	110	38	18	14,5	00813310	00812311	00812312	00812313

HANDGEWINDEBOHRER LH



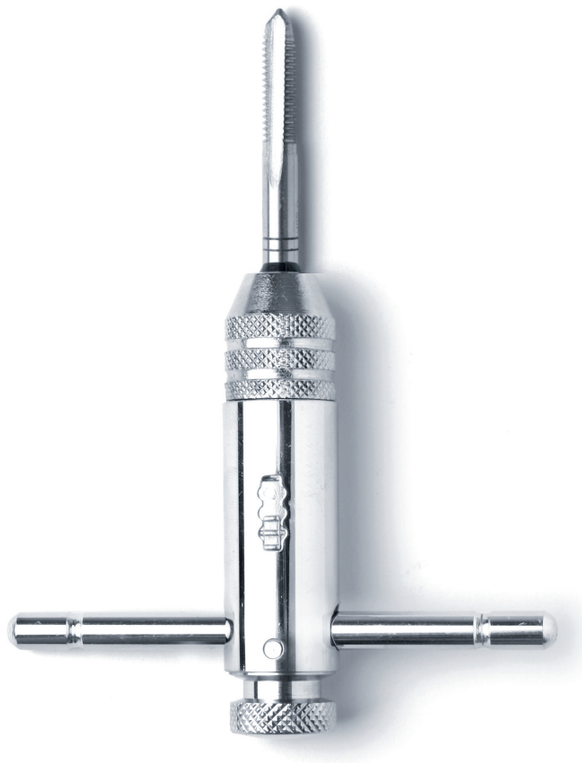
TECHNISCHE INFORMATIONEN

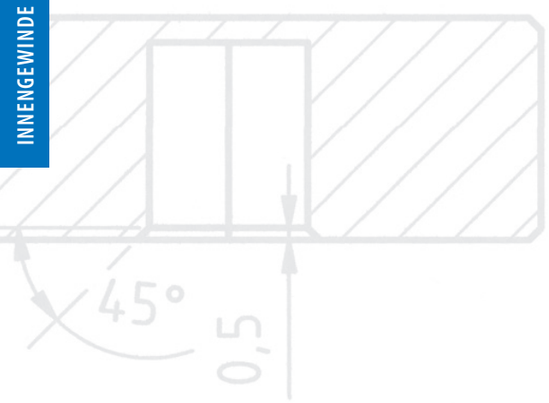
Norm	DIN 352	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 3	0,5	2,5	40	12	3,5	2,7	00109130	00108131	00108132	00108133
M 4	0,7	3,3	45	14	4,5	3,4	00109150	00108151	00108152	00108153
M 5	0,8	4,2	48	16	6	4,9	00109170	00108171	00108172	00108173
M 6	1,0	5,0	56	19	6	4,9	00109190	00108191	00108192	00108193
M 7	1,0	6,0	56	19	6	4,9	00109200	00108201	00108202	00108203
M 8	1,25	6,8	63	22	6	4,9	00109210	00108211	00108212	00108213
M 9	1,25	7,8	63	22	7	5,5	00109220	00108221	00108222	00108223
M 10	1,5	8,5	70	24	7	5,5	00109230	00108231	00108232	00108233

HANDGEWINDEBOHRER DIN 352

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
M 12	1,75	10,2	75	28	9	7	00109250	00108251	00108252	00108253
M 14	2,0	12,0	80	32	11	9	00109260	00108261	00108262	00108263
M 16	2,0	14,0	80	32	12	9	00109270	00108271	00108272	00108273
M 18	2,5	15,5	95	34	14	11	00109280	00108281	00108282	00108283
M 20	2,5	17,5	95	34	16	12	00109290	00108291	00108292	00108293
M 22	2,5	19,5	100	34	18	14,5	00109300	00108301	00108302	00108303
M 24	3,0	21,0	110	38	18	14,5	00109310	00108311	00108312	00108313
M 27	3,0	24,0	110	38	20	16	00109320	00108321	00108322	00108323
M 30	3,5	26,5	125	45	22	18	00109330	00108331	00108332	00108333
M 33	3,5	29,5	125	50	25	20	00109340	00108341	00108342	00108343
M 36	4,0	32,0	150	56	28	22	00109350	00108351	00108352	00108353
M 39	4,0	35,0	150	60	32	24	00109360	00108361	00108362	00108363
M 42	4,5	37,5	150	60	32	24	00109370	00108371	00108372	00108373
M 45	4,5	40,5	160	65	36	29	00109380	00108381	00108382	00108383
M 48	5,0	43,0	180	70	36	29	00109390	00108391	00108392	00108393
M 52	5,0	47,0	180	70	40	32	00109400	00108401	00108402	00108403
M 56	5,5	51,5	180	70	40	35	00109410	00108411	00108412	00108413
M 60	5,5	54,5	200	75	45	35	00109420	00108421	00108422	00108423
M 64	6,0	58,0	220	80	50	39	00109430	00108431	00108432	00108433





GEWINDEBOHRER
DIN 2181 · 2S · M4 × 0,5 · 6H · HSS

Bezeichnung

DIN 2181 =	Deutsches Institut für Normung
2S =	Zweiteiliger Satz
M4 × 0,5 =	Metrisches ISO-Feingewinde Größe 4 mm mit Steigung 0,5 mm
6H =	Toleranzklasse nach DIN 802, Teil 1
HSS =	Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

Beschriftung gemäß DIN 2197

M4 × 0,5 6H HSS

VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des Gewindebohrers im verstellbaren Windeisen (VW).

HANDGEWINDEBOHRER

DIN 2181

AUFNAHME

im Werkzeughalter

Der zweiteilige Satz für metrisches ISO-Feingewinde besteht aus Vorschneider und Fertigschneider. Der Vorschneider hat jeweils Untermaß.

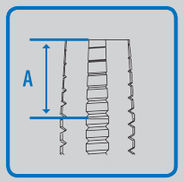
Die Größen von M1 bis M6,5 sind mit verstärktem Schaft und drei Spannuten ausgeführt. Über M6,5 mm haben die Gewindebohrer einen durchfallenden Schaft und vier Spannuten.

DIN 2181

GEWINDE MIT METRISCHEM PROFIL

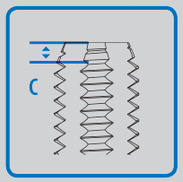
VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des Gewindebohrers im verstellbaren Windeisen (VW).



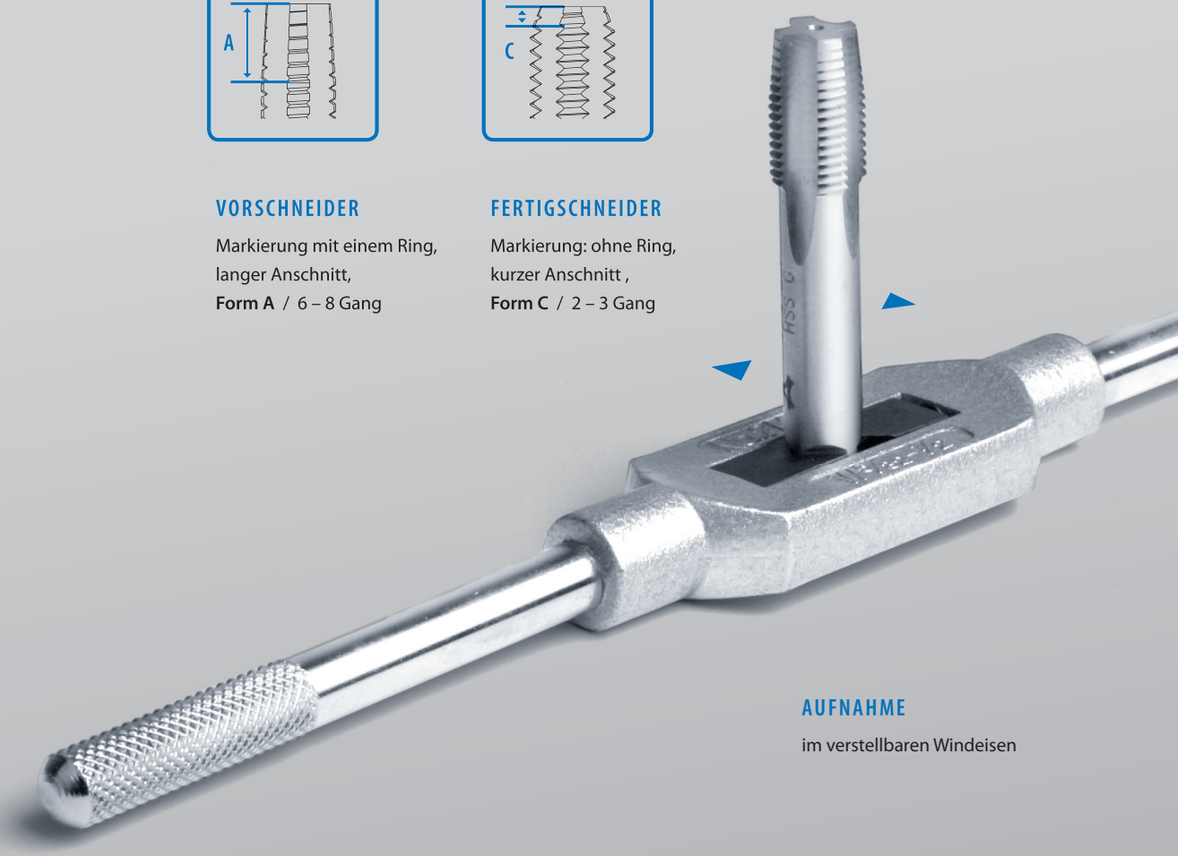
VORSCHNEIDER

Markierung mit einem Ring, langer Anschnitt, **Form A** / 6 – 8 Gang



FERTIGSCHNEIDER

Markierung: ohne Ring, kurzer Anschnitt , **Form C** / 2 – 3 Gang

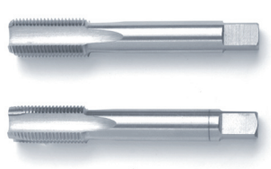


AUFNAHME

im verstellbaren Windeisen

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2181

HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2181	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl		

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 2,5 × 0,35	0,35	2,15	40	8	2,8	2,1	00115150	00114151	00114153
MF 2,6 × 0,35	0,35	2,15	40	8	2,8	2,1	00115160	00114161	00114163
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	40	8	3,5	2,7	00115200	00114201	00114203
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,15	45	9	4,0	3,0	00115220	00114221	00114223
MF 4 × 0,35	0,35	3,65	45	10	4,5	3,4	00115230	00114231	00114233
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	45	10	4,5	3,4	00115240	00114241	00114243
MF 4,5 × 0,35	0,35	4,15	50	12	6,0	3,4	00115250	00114251	00114253
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,0	50	12	6,0	3,4	00115260	00114261	00114263
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	50	12	6,0	4,9	00115280	00114281	00114283
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	50	12	6,0	4,9	00115290	00114291	00114293
MF 5,5 × 0,5	0,5	5,0	56	12	6,0	4,9	00115300	00114301	00114303
MF 5,5 × 0,75	0,75	4,75	56	12	6,0	4,9	00115310	00114311	00114313
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	56	14	6,0	4,9	00115320	00114321	00114323
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	56	14	6,0	4,9	00115330	00114331	00114333
MF 7 × 0,5	0,5	6,5	56	14	6,0	4,9	00115350	00114351	00114353
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	56	14	6,0	4,9	00115360	00114361	00114363
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	56	18	6,0	4,9	00115380	00114381	00114383
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	56	18	6,0	4,9	00115390	00114391	00114393
MF 8 × 1	1,0	7,0	63	22	6,0	4,9	00115400	00114401	00114403
MF 8 × 1,5	1,5	6,5	63	22	6,0	4,9	00115410	00114411	00114413
MF 9 × 0,5	0,5	8,5	63	22	7,0	5,5	00115420	00114421	00114423
MF 9 × 0,75	0,75	8,25	63	22	7,0	5,5	00115430	00114431	00114433
MF 9 × 1	1,0	8,0	63	22	7,0	5,5	00115440	00114441	00114443
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	63	20	7,0	5,5	00115450	00114451	00114453
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	63	20	7,0	5,5	00115460	00114461	00114463
MF 10 × 1	1,0	9,0	63	20	7,0	5,5	00115470	00114471	00114473
MF 10 × 1,25	1,25	8,8	70	24	7,0	5,5	00115480	00114481	00114483
MF 11 × 0,5	0,5	10,5	63	20	8,0	6,2	00115490	00114491	00114493
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	63	20	8,0	6,2	00115500	00114501	00114503
MF 11 × 1	1,0	10,0	63	20	8,0	6,2	00115510	00114511	00114513
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	70	22	8,0	6,2	00115520	00114521	00114523
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	70	22	9,0	7,0	00115530	00114531	00114533
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	70	22	9,0	7,0	00115540	00114541	00114543
MF 12 × 1	1,0	11,0	70	22	9,0	7,0	00115550	00114551	00114553
MF 12 × 1,25	1,25	10,8	70	22	9,0	7,0	00115560	00114561	00114563
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	70	22	9,0	7,0	00115570	00114571	00114573

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	70	22	11,0	9,0	00115580	00114581	00114583
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	70	22	11,0	9,0	00115590	00114591	00114593
MF 13 × 1	1,0	12,0	70	22	11,0	9,0	00115600	00114601	00114603
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	70	22	11,0	9,0	00115610	00114611	00114613
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	70	22	11,0	9,0	00115620	00114621	00114623
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	70	22	11,0	9,0	00115630	00114631	00114633
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	70	22	11,0	9,0	00115640	00114641	00114643
MF 14 × 1	1,0	13,0	70	22	11,0	9,0	00115650	00114651	00114653
MF 14 × 1,25	1,25	12,8	70	22	11,0	9,0	00115660	00114661	00114663
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	70	22	11,0	9,0	00115670	00114671	00114673
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	70	22	12,0	9,0	00115680	00114681	00114683
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	70	22	12,0	9,0	00115690	00114691	00114693
MF 15 × 1	1,0	14,0	70	22	12,0	9,0	00115700	00114701	00114703
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	70	22	12,0	9,0	00115710	00114711	00114713
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	70	22	12,0	9,0	00115720	00114721	00114723
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	70	22	12,0	9,0	00115730	00114731	00114733
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	70	22	12,0	9,0	00115740	00114741	00114743
MF 16 × 1	1,0	15,0	70	22	12,0	9,0	00115750	00114751	00114753
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	70	22	12,0	9,0	00115760	00114761	00114763
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	70	22	12,0	9,0	00115770	00114771	00114773
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	70	22	12,0	9,0	00115780	00114781	00114783
MF 17 × 1	1,0	16,0	70	22	12,0	9,0	00115790	00114791	00114793
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	70	22	12,0	9,0	00115800	00114801	00114803
MF 18 × 0,5	0,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00115820	00114821	00114823
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	80	22	14,0	11,0	00115830	00114831	00114833
MF 18 × 1	1,0	17,0	80	22	14,0	11,0	00115840	00114841	00114843
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	80	22	14,0	11,0	00115850	00114851	00114853
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	80	22	14,0	11,0	00115860	00114861	00114863
MF 18 × 2	2,0	16,0	80	22	14,0	11,0	00115870	00114871	00114873
MF 19 × 1	1,0	18,0	80	22	14,0	11,0	00115880	00114881	00114883
MF 19 × 1,5	1,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00115900	00114901	00114903
MF 20 × 0,5	0,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00115910	00114911	00114913
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	80	22	16,0	12,0	00115920	00114921	00114923
MF 20 × 1	1,0	19,0	80	22	16,0	12,0	00115930	00114931	00114933
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	80	22	16,0	12,0	00115940	00114941	00114943
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	80	22	16,0	12,0	00115950	00114951	00114953
MF 20 × 2	2,0	18,0	80	22	16,0	12,0	00115960	00114961	00114963
MF 21 × 1	1,0	20,0	80	22	16,0	12,0	00115980	00114981	00114983
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00122000	00120001	00120003
MF 22 × 0,5	0,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00122010	00120011	00120013
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	80	22	18,0	14,5	00122020	00120021	00120023
MF 22 × 1	1,0	21,0	80	22	18,0	14,5	00122030	00120031	00120033
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	80	22	18,0	14,5	00122040	00120041	00120043
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	80	22	18,0	14,5	00122050	00120051	00120053

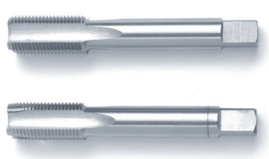
HANDGEWINDEBOHRER DIN 2181

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 22 × 2	2,0	20,0	80	22	18,0	14,5	00122060	00120061	00120063
MF 23 × 1	1,0	22,0	80	22	18,0	14,5	00122070	00120071	00120073
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00122080	00120081	00120083
MF 24 × 0,5	0,5	23,5	90	22	18,0	14,5	00122090	00120091	00120093
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	90	22	18,0	14,5	00122100	00120101	00120103
MF 24 × 1	1,0	23,0	90	22	18,0	14,5	00122110	00120111	00120113
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	90	22	18,0	14,5	00122120	00120121	00120123
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	90	22	18,0	14,5	00122130	00120131	00120133
MF 24 × 2	2,0	22,0	90	22	18,0	14,5	00122140	00120141	00120143
MF 25 × 1	1,0	24,0	90	22	18,0	14,5	00122150	00120151	00120153
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	90	22	18,0	14,5	00122170	00120171	00120173
MF 25 × 2	2,0	23,0	90	22	18,0	14,5	00122180	00120181	00120183
MF 26 × 1	1,0	25,0	90	22	18,0	14,5	00122190	00120191	00120193
MF 26 × 1,25	1,25	24,75	90	22	18,0	14,5	00122200	00120201	00120203
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	90	22	18,0	14,5	00122210	00120211	00120213
MF 26 × 2	2,0	24,0	90	22	18,0	14,5	00122220	00120221	00120223
MF 27 × 1	1,0	26,0	90	22	20,0	16,0	00122230	00120231	00120233
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	90	22	20,0	16,0	00122240	00120241	00120243
MF 27 × 2	2,0	25,0	90	22	20,0	16,0	00122250	00120251	00120253
MF 28 × 1	1,0	27,0	90	22	20,0	16,0	00122260	00120261	00120263
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	90	22	20,0	16,0	00122270	00120271	00120273
MF 28 × 2	2,0	26,0	90	22	20,0	16,0	00122280	00120281	00120283
MF 30 × 1	1,0	29,0	90	22	22,0	18,0	00122290	00120291	00120293
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	90	22	22,0	18,0	00122300	00120301	00120303
MF 30 × 2	2,0	28,0	90	22	22,0	18,0	00122310	00120311	00120313
MF 30 × 3	3,0	27,0	125	45	22,0	18,0	00122320	00120321	00120323
MF 32 × 1	1,0	31,0	90	22	22,0	18,0	00122330	00120331	00120333
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	90	22	22,0	18,0	00122340	00120341	00120343
MF 32 × 2	2,0	30,0	90	22	22,0	18,0	00122350	00120351	00120353
MF 32 × 3	3,0	29,0	125	45	22,0	18,0	00122360	00120361	00120363
MF 33 × 1	1,0	32,0	100	25	25,0	20,0	00122370	00120371	00120373
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	100	25	25,0	20,0	00122380	00120381	00120383
MF 33 × 2	2,0	31,0	100	25	25,0	20,0	00122390	00120391	00120393
MF 33 × 3	3,0	30,0	125	50	25,0	20,0	00122400	00120401	00120403
MF 34 × 1	1,0	33,0	100	25	28,0	22,0	00122410	00120411	00120413
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	100	25	28,0	22,0	00122420	00120421	00120423
MF 34 × 2	2,0	32,0	125	40	28,0	22,0	00122430	00120431	00120433
MF 34 × 3	3,0	31,0	125	40	28,0	22,0	00122440	00120441	00120443
MF 35 × 1	1,0	34,0	100	25	28,0	22,0	00122450	00120451	00120453
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	100	25	28,0	22,0	00122460	00120461	00120463
MF 35 × 2	2,0	33,0	125	40	28,0	22,0	00122470	00120471	00120473
MF 35 × 3	3,0	32,0	125	40	28,0	22,0	00122480	00120481	00120483
MF 36 × 1	1,0	35,0	100	25	28,0	22,0	00122490	00120491	00120493
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	100	25	28,0	22,0	00122500	00120501	00120503

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 36 × 2	2,0	34,0	125	40	28,0	22,0	00122510	00120511	00120513
MF 36 × 3	3,0	33,0	125	40	28,0	22,0	00122520	00120521	00120523
MF 38 × 1	1,0	37,0	100	25	28,0	22,0	00122530	00120531	00120533
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	100	25	28,0	22,0	00122540	00120541	00120543
MF 38 × 2	2,0	36,0	125	40	28,0	22,0	00122550	00120551	00120553
MF 38 × 3	3,0	35,0	125	40	28,0	22,0	00122560	00120561	00120563
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	110	25	32,0	24,0	00122570	00120571	00120573
MF 39 × 2	2,0	37,0	125	40	32,0	24,0	00122580	00120581	00120583
MF 39 × 3	3,0	36,0	125	40	32,0	24,0	00122590	00120591	00120593
MF 40 × 1	1,0	39,0	110	25	32,0	24,0	00122600	00120601	00120603
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	110	25	32,0	24,0	00122610	00120611	00120613
MF 40 × 2	2,0	38,0	125	40	32,0	24,0	00122620	00120621	00120623
MF 40 × 3	3,0	37,0	125	40	32,0	24,0	00122630	00120631	00120633
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	110	25	32,0	24,0	00122640	00120641	00120643
MF 42 × 2	2,0	40,0	125	40	32,0	24,0	00122650	00120651	00120653
MF 42 × 3	3,0	39,0	125	40	32,0	24,0	00122660	00120661	00120663
MF 42 × 4	4,0	38,0	160	65	32,0	24,0	00122670	00120671	00120673
MF 45 × 1	1,0	44,0	110	25	36,0	29,0	00122680	00120681	00120683
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	110	25	36,0	29,0	00122690	00120691	00120693
MF 45 × 2	2,0	43,0	125	40	36,0	29,0	00122700	00120701	00120703
MF 45 × 3	3,0	42,0	125	40	36,0	29,0	00122710	00120711	00120713
MF 45 × 4	4,0	41,0	160	65	36,0	29,0	00122720	00120721	00120723
MF 48 × 1	1,0	47,0	140	40	36,0	29,0	00122730	00120731	00120733
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	140	40	36,0	29,0	00122740	00120741	00120743
MF 48 × 2	2,0	46,0	140	40	36,0	29,0	00122750	00120751	00120753
MF 48 × 3	3,0	45,0	140	40	36,0	29,0	00122760	00120761	00120763
MF 48 × 4	4,0	44,0	140	40	36,0	29,0	00122770	00120771	00120773
MF 50 × 1	1,0	49,0	140	40	36,0	29,0	00122780	00120781	00120783
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	140	40	36,0	29,0	00122790	00120791	00120793
MF 50 × 2	2,0	48,0	140	40	36,0	29,0	00122800	00120801	00120803
MF 50 × 3	3,0	47,0	140	40	36,0	29,0	00122810	00120811	00120813
MF 50 × 4	4,0	46,0	160	65	40,0	32,0	00122820	00120821	00120823
MF 52 × 1	1,0	51,0	140	40	40,0	32,0	00122830	00120831	00120833
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	140	40	40,0	32,0	00122840	00120841	00120843
MF 52 × 2	2,0	50,0	140	40	40,0	32,0	00122850	00120851	00120853
MF 52 × 3	3,0	49,0	140	40	40,0	32,0	00122860	00120861	00120863
MF 52 × 4	4,0	48,0	160	65	40,0	32,0	00122870	00120871	00120873

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2181

HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2181	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl		

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 2,5 × 0,35	0,35	2,15	40	8	2,8	2,1	00142150	00142151	00142153
MF 2,6 × 0,35	0,35	2,15	40	8	2,8	2,1	00142160	00142161	00142163
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	40	8	3,5	2,7	00142200	00138201	00138203
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,15	45	9	4,0	3,0	00142220	00138221	00138223
MF 4 × 0,35	0,35	3,65	45	10	4,5	3,4	00142230	00138231	00138233
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	45	10	4,5	3,4	00142240	00138241	00138243
MF 4,5 × 0,35	0,35	4,15	50	12	6,0	3,4	00142250	00138251	00138253
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,0	50	12	6,0	3,4	00142260	00138261	00138263
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	50	12	6,0	4,9	00142280	00138281	00138283
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	50	12	6,0	4,9	00142290	00138291	00138293
MF 5,5 × 0,5	0,5	5,0	56	12	6,0	4,9	00142300	00138301	00138303
MF 5,5 × 0,75	0,75	4,75	56	12	6,0	4,9	00142310	00138311	00138313
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	56	14	6,0	4,9	00142320	00138321	00138323
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	56	14	6,0	4,9	00142330	00138331	00138333
MF 7 × 0,5	0,5	6,5	56	14	6,0	4,9	00142350	00138351	00138353
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	56	14	6,0	4,9	00142360	00138361	00138363
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	56	18	6,0	4,9	00142380	00138381	00138383
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	56	18	6,0	4,9	00142390	00138391	00138393
MF 8 × 1	1,0	7,0	63	22	6,0	4,9	00142400	00138401	00138403
MF 8 × 1,5	1,5	6,5	63	22	6,0	4,9	00142410	00138411	00138413
MF 9 × 0,5	0,5	8,5	63	22	7,0	5,5	00142420	00138421	00138423
MF 9 × 0,75	0,75	8,25	63	22	7,0	5,5	00142430	00138431	00138433
MF 9 × 1	1,0	8,0	63	22	7,0	5,5	00142440	00138441	00138443
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	63	20	7,0	5,5	00142450	00138451	00138453
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	63	20	7,0	5,5	00142460	00138461	00138463
MF 10 × 1	1,0	9,0	63	20	7,0	5,5	00142470	00138471	00138473
MF 10 × 1,25	1,25	8,8	70	24	7,0	5,5	00142480	00138481	00138483
MF 11 × 0,5	0,5	10,5	63	20	8,0	6,2	00142490	00138491	00138493
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	63	20	8,0	6,2	00142500	00138501	00138503
MF 11 × 1	1,0	10,0	63	20	8,0	6,2	00142510	00138511	00138513
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	70	22	8,0	6,2	00142520	00138521	00138523
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	70	22	9,0	7,0	00142530	00138531	00138533
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	70	22	9,0	7,0	00142540	00138541	00138543
MF 12 × 1	1,0	11,0	70	22	9,0	7,0	00142550	00138551	00138553
MF 12 × 1,25	1,25	10,8	70	22	9,0	7,0	00142560	00138561	00138563
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	70	22	9,0	7,0	00142570	00138571	00138573

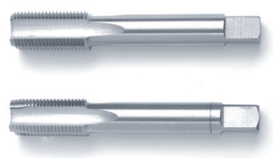
						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	70	22	11,0	9,0	00142580	00138581	00138583
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	70	22	11,0	9,0	00142590	00138591	00138593
MF 13 × 1	1,0	12,0	70	22	11,0	9,0	00142600	00138601	00138603
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	70	22	11,0	9,0	00142610	00138611	00138613
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	70	22	11,0	9,0	00142620	00138621	00138623
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	70	22	11,0	9,0	00142630	00138631	00138633
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	70	22	11,0	9,0	00142640	00138641	00138643
MF 14 × 1	1,0	13,0	70	22	11,0	9,0	00142650	00138651	00138653
MF 14 × 1,25	1,25	12,8	70	22	11,0	9,0	00142660	00138661	00138663
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	70	22	11,0	9,0	00142670	00138671	00138673
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	70	22	12,0	9,0	00142680	00138681	00138683
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	70	22	12,0	9,0	00142690	00138691	00138693
MF 15 × 1	1,0	14,0	70	22	12,0	9,0	00142700	00138701	00138703
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	70	22	12,0	9,0	00142710	00138711	00138713
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	70	22	12,0	9,0	00142720	00138721	00138723
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	70	22	12,0	9,0	00142730	00138731	00138733
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	70	22	12,0	9,0	00142740	00138741	00138743
MF 16 × 1	1,0	15,0	70	22	12,0	9,0	00142750	00138751	00138753
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	70	22	12,0	9,0	00142760	00138761	00138763
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	70	22	12,0	9,0	00142770	00138771	00138773
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	70	22	12,0	9,0	00142780	00138781	00138783
MF 17 × 1	1,0	16,0	70	22	12,0	9,0	00142790	00138791	00138793
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	70	22	12,0	9,0	00142800	00138801	00138803
MF 18 × 0,5	0,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00142820	00138821	00138823
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	80	22	14,0	11,0	00142830	00138831	00138833
MF 18 × 1	1,0	17,0	80	22	14,0	11,0	00142840	00138841	00138843
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	80	22	14,0	11,0	00142850	00138851	00138853
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	80	22	14,0	11,0	00142860	00138861	00138863
MF 18 × 2	2,0	16,0	80	22	14,0	11,0	00142870	00138871	00138873
MF 19 × 1	1,0	18,0	80	22	14,0	11,0	00142880	00138881	00138883
MF 19 × 1,5	1,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00142900	00138901	00138903
MF 20 × 0,5	0,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00142910	00138911	00138913
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	80	22	16,0	12,0	00142920	00138921	00138923
MF 20 × 1	1,0	19,0	80	22	16,0	12,0	00142930	00138931	00138933
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	80	22	16,0	12,0	00142940	00138941	00138943
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	80	22	16,0	12,0	00142950	00138951	00138953
MF 20 × 2	2,0	18,0	80	22	16,0	12,0	00142960	00138961	00138963
MF 21 × 1	1,0	20,0	80	22	16,0	12,0	00142980	00138981	00138983
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00143000	00139001	00139003
MF 22 × 0,5	0,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00143010	00139011	00139013
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	80	22	18,0	14,5	00143020	00139021	00139023
MF 22 × 1	1,0	21,0	80	22	18,0	14,5	00143030	00139031	00139033
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	80	22	18,0	14,5	00143040	00139041	00139043
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	80	22	18,0	14,5	00143050	00139051	00139053

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2181

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 22 × 2	2,0	20,0	80	22	18,0	14,5	00143060	00139061	00139063
MF 23 × 1	1,0	22,0	80	22	18,0	14,5	00143070	00139071	00139073
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00143080	00139081	00139083
MF 24 × 0,5	0,5	23,5	90	22	18,0	14,5	00143090	00139091	00139093
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	90	22	18,0	14,5	00143100	00139101	00139103
MF 24 × 1	1,0	23,0	90	22	18,0	14,5	00143110	00139111	00139113
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	90	22	18,0	14,5	00143120	00139121	00139123
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	90	22	18,0	14,5	00143130	00139131	00139133
MF 24 × 2	2,0	22,0	90	22	18,0	14,5	00143140	00139141	00139143
MF 25 × 1	1,0	24,0	90	22	18,0	14,5	00143150	00139151	00139153
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	90	22	18,0	14,5	00143170	00139171	00139173
MF 25 × 2	2,0	23,0	90	22	18,0	14,5	00143180	00139181	00139183
MF 26 × 1	1,0	25,0	90	22	18,0	14,5	00143190	00139191	00139193
MF 26 × 1,25	1,25	24,75	90	22	18,0	14,5	00143200	00139201	00139203
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	90	22	18,0	14,5	00143210	00139211	00139213
MF 26 × 2	2,0	24,0	90	22	18,0	14,5	00143220	00139221	00139223
MF 27 × 1	1,0	26,0	90	22	20,0	16,0	00143230	00139231	00139233
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	90	22	20,0	16,0	00143240	00139241	00139243
MF 27 × 2	2,0	25,0	90	22	20,0	16,0	00143250	00139251	00139253
MF 28 × 1	1,0	27,0	90	22	20,0	16,0	00143260	00139261	00139263
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	90	22	20,0	16,0	00143270	00139271	00139273
MF 28 × 2	2,0	26,0	90	22	20,0	16,0	00143280	00139281	00139283
MF 30 × 1	1,0	29,0	90	22	22,0	18,0	00143290	00139291	00139293
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	90	22	22,0	18,0	00143300	00139301	00139303
MF 30 × 2	2,0	28,0	90	22	22,0	18,0	00143310	00139311	00139313
MF 30 × 3	3,0	27,0	125	45	22,0	18,0	00143320	00139321	00139323
MF 32 × 1	1,0	31,0	90	22	22,0	18,0	00143330	00139331	00139333
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	90	22	22,0	18,0	00143340	00139341	00139343
MF 32 × 2	2,0	30,0	90	22	22,0	18,0	00143350	00139351	00139353
MF 32 × 3	3,0	29,0	125	45	22,0	18,0	00143360	00139361	00139363
MF 33 × 1	1,0	32,0	100	25	25,0	20,0	00143370	00139371	00139373
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	100	25	25,0	20,0	00143380	00139381	00139383
MF 33 × 2	2,0	31,0	100	25	25,0	20,0	00143390	00139391	00139393
MF 33 × 3	3,0	30,0	125	50	25,0	20,0	00143400	00139401	00139403
MF 34 × 1	1,0	33,0	100	25	28,0	22,0	00143410	00139411	00139413
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	100	25	28,0	22,0	00143420	00139421	00139423
MF 34 × 2	2,0	32,0	125	40	28,0	22,0	00143430	00139431	00139433
MF 34 × 3	3,0	31,0	125	40	28,0	22,0	00143440	00139441	00139443
MF 35 × 1	1,0	34,0	100	25	28,0	22,0	00143450	00139451	00139453
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	100	25	28,0	22,0	00143460	00139461	00139463
MF 35 × 2	2,0	33,0	125	40	28,0	22,0	00143470	00139471	00139473
MF 35 × 3	3,0	32,0	125	40	28,0	22,0	00143480	00139481	00139483

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 36 × 1	1,0	35,0	100	25	28,0	22,0	00143490	00139491	00139493
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	100	25	28,0	22,0	00143500	00139501	00139503
MF 36 × 2	2,0	34,0	125	40	28,0	22,0	00143510	00139511	00139513
MF 36 × 3	3,0	33,0	125	40	28,0	22,0	00143520	00139521	00139523

HANDGEWINDEBOHRER LH



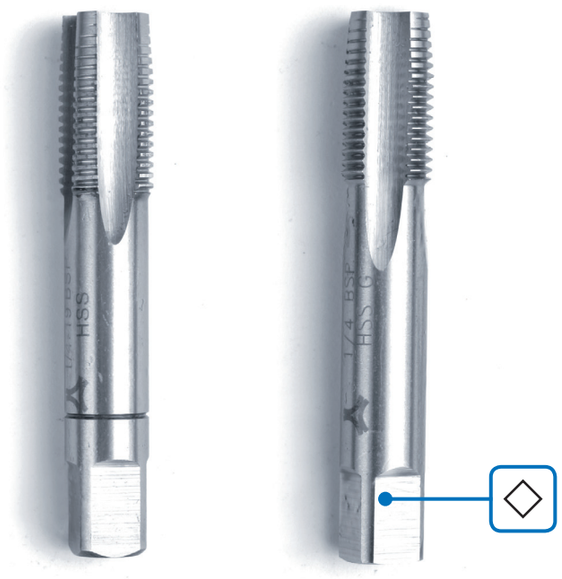
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2181	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	MF	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl		

						◇	Satz	Nr. 1	Nr. 2
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	56	14	6,0	4,9	00117330	00116331	00116333
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	56	18	6,0	4,9	00117390	00116391	00116393
MF 8 × 1	1,0	7,0	63	22	6,0	4,9	00117400	00116401	00116403
MF 10 × 1	1,0	9,0	63	20	7,0	5,5	00117470	00116471	00116473
MF 10 × 1,25	1,25	8,8	70	24	7,0	5,5	00117480	00116481	00116483
MF 12 × 1	1,0	11,0	70	22	9,0	7,0	00117550	00116551	00116553
MF 12 × 1,25	1,25	10,8	70	22	9,0	7,0	00117560	00116561	00116563
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	70	22	9,0	7,0	00117570	00116571	00116573
MF 14 × 1	1,0	13,0	70	22	11,0	9,0	00117650	00116651	00116653
MF 14 × 1,25	1,25	12,8	70	22	11,0	9,0	00117660	00116661	00116663
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	70	22	11,0	9,0	00117670	00116671	00116673
MF 16 × 1	1,0	15,0	70	22	12,0	9,0	00117750	00116751	00116753
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	70	22	12,0	9,0	00117770	00116771	00116773
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	80	22	14,0	11,0	00117860	00116861	00116863
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	80	22	16,0	12,0	00117950	00116951	00116953
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	80	22	18,0	14,5	00126050	00124051	00124053
MF 24 × 2	2,0	22,0	90	22	18,0	14,5	00126140	00124141	00124143
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	90	22	22,0	18,0	00126300	00124301	00124303
MF 30 × 2	2,0	28,0	90	22	22,0	18,0	00126310	00124311	00124313

HANDGEWINDEBOHRER

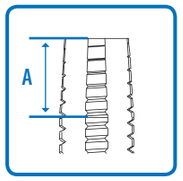
DIN 5157



Der zweiteilige Satz für Rohrinnengewinde – für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen (G) nach DIN ISO 228 Teil 1 – besteht aus Vorschneider und Fertigschneider. Der Vorschneider hat jeweils Untermaß.
Die Maße von G 1/16 bis G 4 sind mit durchfallendem Schaft und vier Spannuten ausgeführt. Die Steigung wird als Gangzahl pro Zoll (25,4 mm) angegeben.

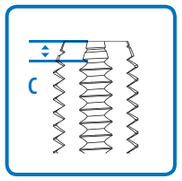
VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des Gewindebohrers im verstellbaren Windeisen (VW).



VORSCHNEIDER

Markierung mit einem Ring, langer Anschnitt,
Form A / 5 – 6 Gang



FERTIGSCHNEIDER

Markierung: ohne Ring, kurzer Anschnitt ,
Form C / 2 – 3 Gang

GEWINDE MIT ROHRPROFIL

Whitworth-Gewinde haben eine steilere Flanke als die metrischen Gewinde: Flankenwinkel 55°, gegenüber 60° bei metrischen Gewinden. Es wird zwischen kegeligen und zylindrischen Ausführungen von Whitworth-Gewinden unterschieden. Kegelige Gewinde nach DIN EN 10226-1 (alt DIN 2999) werden als metallisch dichtend (R) bezeichnet.

Der Grund ist, dass der Nenndurchmesser des kegeligen Gewindes nach einigen Umdrehungen dem des Gegengewindes entspricht. Bei weiterem Anziehen verklemmt sich das Gewinde ineinander und wirkt so metallisch dichtend. Zylindrische Gewinde nach DIN ISO 228 sind nicht selbst dichtend. (Kurzzeichen = G)

GEWINDEBOHRER
DIN 5157 · 2S · G ½ · 6H · HSS

	Bezeichnung
DIN 5157 =	Deutsches Institut für Normung
2S =	Zweiteiliger Satz
G ½ =	Whithworth-Rohrgewinde nach DIN ISO 228 ½ Zoll (=20,955 mm)
6H =	Toleranzklasse nach DIN 802, Teil 1
HSS =	Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

Beschriftung gemäß DIN 2197
G ½ 6H HSS

HANDGEWINDEBOHRER DIN 5157

HANDGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5157	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl		

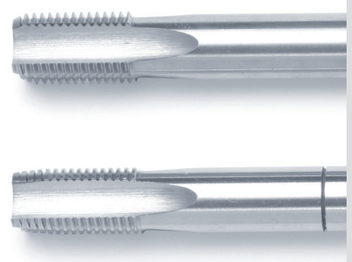
							Satz	Nr. 1	Nr. 2
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	00155020	00154021	00154023
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	00155060	00154061	00154063
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	00155080	00154081	00154083
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	00155100	00154101	00154103
BSP 5/8	14	21,0	80	22	18,0	14,5	00155120	00154121	00154123
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	00155130	00154131	00154133
BSP 7/8	14	28,3	90	22	22,0	18,0	00155140	00154141	00154143
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	00155150	00154151	00154153
BSP 1.1/8	11	35,5	125	40	28,0	22,0	00155170	00154171	00154173
BSP 1.1/4	11	39,5	125	40	32,0	24,0	00155180	00154181	00154183
BSP 1.3/8	11	42,0	125	40	36,0	29,0	00155190	00154191	00154193
BSP 1.1/2	11	45,0	140	40	36,0	29,0	00155200	00154201	00154203
BSP 1.5/8	11	49,6	140	40	36,0	29,0	00155210	00154211	00154213
BSP 1.3/4	11	51,0	140	40	40,0	32,0	00155220	00154221	00154223
BSP 2	11	57,0	160	40	45,0	35,0	00155230	00154231	00154233
BSP 2.1/4	11	63,3	160	40	50,0	39,0	00155240	00154241	00154243
BSP 2.1/2	11	72,8	160	40	50,0	39,0	00155250	00154251	00154253
BSP 2.3/4	11	79,0	160	40	50,0	39,0	00155260	00154261	00154263
BSP 3	11	85,5	160	40	50,0	39,0	00155270	00154271	00154273
BSP 3.1/4	11	91,6	180	45	56,0	44,0	00155280	00154281	00154283
BSP 3.1/2	11	98,0	180	45	63,0	49,0	00155290	00154291	00154293
BSP 3.3/4	11	104,0	180	45	70,0	55,0	00155300	00154301	00154303
BSP 4	11	110,7	180	45	70,0	55,0	00155310	00154311	00154313

HANDGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

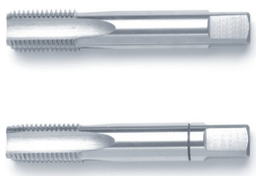
Norm	DIN 5157	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	00159020	00158021	00158023
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	00159060	00158061	00158063
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	00159080	00158081	00158083
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	00159100	00158101	00158103
BSP 5/8	14	21,0	80	22	18,0	14,5	00159120	00158121	00158123
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	00159130	00158131	00158133
BSP 7/8	14	28,3	90	22	22,0	18,0	00159140	00158141	00158143
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	00159150	00158151	00158153
BSP 1.1/8	11	35,5	125	40	28,0	22,0	00159170	00158171	00158173
BSP 1.1/4	11	39,5	125	40	32,0	24,0	00159180	00158181	00158183
BSP 1.3/8	11	42,0	125	40	36,0	29,0	00159190	00158191	00158193
BSP 1.1/2	11	45,0	140	40	36,0	29,0	00159200	00158201	00158203
BSP 1.5/8	11	49,6	140	40	36,0	29,0	00159210	00158211	00158213
BSP 1.3/4	11	51,0	140	40	40,0	32,0	00159220	00158221	00158223
BSP 2	11	57,0	160	40	45,0	35,0	00159230	00158231	00158233
BSP 2.1/4	11	63,3	160	40	50,0	39,0	00159240	00158241	00158243
BSP 2.1/2	11	72,8	160	40	50,0	39,0	00159250	00158251	00158253
BSP 2.3/4	11	79,0	160	40	50,0	39,0	00159260	00158261	00158263
BSP 3	11	85,5	160	40	50,0	39,0	00159270	00158271	00158273



HANDGEWINDEBOHRER DIN 5157 / 2184-2

HANDGEWINDEBOHRER LH

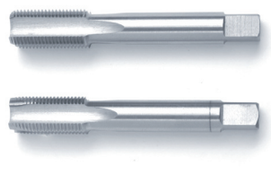


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5157	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	00157020	00156021	00156023
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	00157060	00156061	00156063
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	00157080	00156081	00156083
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	00157100	00156101	00156103
BSP 5/8	14	21,0	80	22	18,0	14,5	00157120	00156121	00156123
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	00157130	00156131	00156133
BSP 7/8	14	28,3	90	22	22,0	18,0	00157140	00156141	00156143
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	00157150	00156151	00156153
BSP 1.1/8	11	35,5	125	40	28,0	22,0	00157170	00156171	00156173
BSP 1.1/4	11	39,5	125	40	32,0	24,0	00157180	00156181	00156183
BSP 1.3/8	11	42,0	125	40	36,0	29,0	00157190	00156191	00156193
BSP 1.1/2	11	45,0	140	40	36,0	29,0	00157200	00156201	00156203
BSP 1.5/8	11	49,6	140	40	36,0	29,0	00157210	00156211	00156213
BSP 1.3/4	11	51,0	140	40	40,0	32,0	00157220	00156221	00156223
BSP 2	11	57,0	160	40	45,0	35,0	00157230	00156231	00156233
BSP 2.1/4	11	63,3	160	40	50,0	39,0	00157240	00156241	00156243
BSP 2.1/2	11	72,8	160	40	50,0	39,0	00157250	00156251	00156253
BSP 2.3/4	11	79,0	160	40	50,0	39,0	00157260	00156261	00156263
BSP 3	11	85,5	160	40	50,0	39,0	00157270	00156271	00156273

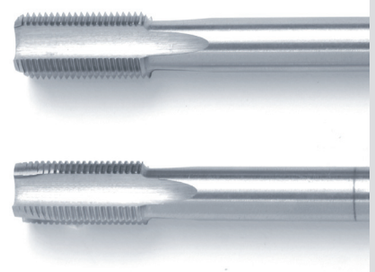
HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

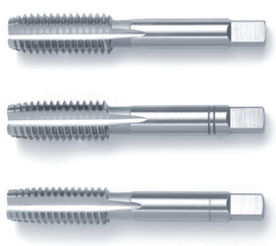
Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSF	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
BSF 3/16	32	4,0	45	14	5,5	4,3	00145040	00144041	00144043
BSF 1/4	26	5,3	50	16	6,0	4,9	00145060	00144061	00144063
BSF 5/16	22	6,8	56	18	6,0	4,9	00145070	00144071	00144073
BSF 3/8	20	8,3	56	18	7,0	5,5	00145080	00144081	00144083
BSF 7/16	18	9,7	63	22	8,0	6,2	00145090	00144091	00144093
BSF 1/2	16	11,1	70	22	9,0	7,0	00145100	00144101	00144103
BSF 9/16	16	12,7	70	25	11,0	9,0	00145110	00144111	00144113
BSF 5/8	14	14,0	70	25	12,0	9,0	00145120	00144121	00144123
BSF 11/16	14	15,7	80	28	14,0	11,0	00145130	00144131	00144133
BSF 3/4	12	16,8	80	28	14,0	11,0	00145140	00144141	00144143
BSF 13/16	12	18,5	90	28	16,0	12,0	00145150	00144151	00144153
BSF 7/8	11	19,8	90	28	18,0	14,5	00145160	00144161	00144163
BSF 15/16	11	21,5	90	32	18,0	14,5	00145170	00144171	00144173
BSF 1	10	22,8	100	32	20,0	16,0	00145180	00144181	00144183
BSF 1.1/8	9	25,5	110	40	20,0	16,0	00145200	00144201	00144203
BSF 1.1/4	9	28,6	125	46	22,0	18,0	00145210	00144211	00144213
BSF 1.3/8	8	31,5	125	46	25,0	20,0	00145220	00144221	00144223
BSF 1.1/2	8	34,6	150	55	28,0	22,0	00145230	00144231	00144233
BSF 1.5/8	8	38,1	140	45	32,0	24,0	00145240	00144241	00144243
BSF 1.3/4	7	40,8	150	50	36,0	29,0	00145250	00144251	00144253
BSF 2	7	47,2	150	50	40,0	32,0	00145260	00144261	00144263



HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER

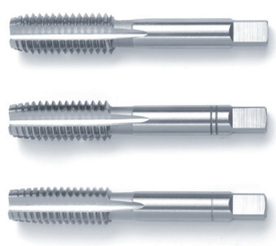


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
BSW 1/16	60	1,2	32	8	2,5	2,1	00135010	00134011	00134012	00134013
BSW 3/32	48	1,9	40	9	2,8	2,1	00135020	00134021	00134022	00134023
BSW 1/8	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00135030	00134031	00134032	00134033
BSW 5/32	32	3,2	45	13	4,5	3,4	00135040	00134041	00134042	00134043
BSW 3/16	24	3,8	50	16	6,0	4,9	00135050	00134051	00134052	00134053
BSW 7/32	24	4,6	56	17	6,0	4,9	00135060	00134061	00134062	00134063
BSW 1/4	20	5,1	56	19	6,0	4,9	00135070	00134071	00134072	00134073
BSW 5/16	18	6,5	63	22	6,0	4,9	00135080	00134081	00134082	00134083
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7,0	5,5	00135090	00134091	00134092	00134093
BSW 7/16	14	9,3	70	24	8,0	6,2	00135100	00134101	00134102	00134103
BSW 1/2	12	10,5	75	28	9,0	7,0	00135110	00134111	00134112	00134113
BSW 9/16	12	12,0	80	30	11,0	9,0	00135120	00134121	00134122	00134123
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12,0	9,0	00135130	00134131	00134132	00134133
BSW 3/4	10	16,5	95	34	14,0	11,0	00135140	00134141	00134142	00134143
BSW 7/8	9	19,5	100	34	18,0	14,5	00135150	00134151	00134152	00134153
BSW 1	8	22,0	110	38	18,0	14,5	00135160	00134161	00134162	00134163
BSW 1.1/8	7	25,0	125	45	22,0	18,0	00135170	00134171	00134172	00134173
BSW 1.1/4	7	28,0	125	45	22,0	18,0	00135180	00134181	00134182	00134183
BSW 1.3/8	6	30,5	150	56	28,0	22,0	00135190	00134191	00134192	00134193
BSW 1.1/2	6	33,5	150	56	28,0	22,0	00135200	00134201	00134202	00134203
BSW 1.5/8	5	35,5	150	60	32,0	24,0	00135210	00134211	00134212	00134213
BSW 1.3/4	5	39,0	160	65	36,0	29,0	00135220	00134221	00134222	00134223
BSW 1.7/8	4,5	41,5	180	70	36,0	29,0	00135230	00134231	00134232	00134233
BSW 2	4,5	44,5	180	70	40,0	32,0	00135240	00134241	00134242	00134243
BSW 2.1/4	4	50,8	200	75	45,0	35,0	00135250	00134251	00134252	00134253
BSW 2.1/2	4	57,15	220	80	50,0	39,0	00135260	00134261	00134262	00134263
BSW 2.3/4	3,5	62,6	240	80	50,0	39,0	00135270	00134271	00134272	00134273
BSW 3	3,5	68,95	260	85	50,0	39,0	00135280	00134281	00134282	00134283

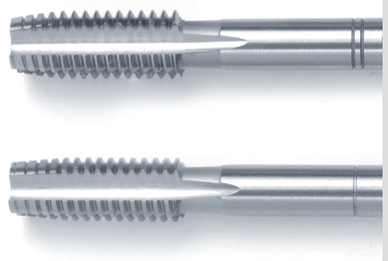
HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

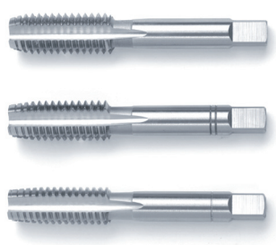
Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
BSW 1/8	40	2,6	48	11	3,15	2,5	00137030	00136031	00136032	00136033
BSW 5/32	32	3,2	55	13	4,5	3,55	00137040	00136041	00136042	00136043
BSW 3/16	24	3,8	58	16	5,0	4,0	00137050	00136051	00136052	00136053
BSW 1/4	20	5,1	66	19	6,3	5,0	00137070	00136071	00136072	00136073
BSW 5/16	18	6,5	72	22	8,0	6,3	00137080	00136081	00136082	00136083
BSW 3/8	16	7,9	80	24	10,0	8,0	00137090	00136091	00136092	00136093
BSW 7/16	14	9,3	85	25	8,0	6,3	00137100	00136101	00136102	00136103
BSW 1/2	12	10,5	89	29	9,0	7,1	00137110	00136111	00136112	00136113
BSW 9/16	12	12,0	95	30	11,2	9,0	00137120	00136121	00136122	00136123
BSW 5/8	11	13,5	102	32	12,5	10,0	00137130	00136131	00136132	00136133
BSW 3/4	10	16,5	112	37	14,0	11,2	00137140	00136141	00136142	00136143
BSW 7/8	9	19,5	118	38	16,0	12,5	00137150	00136151	00136152	00136153
BSW 1	8	22,0	130	45	18,0	14,0	00137160	00136161	00136162	00136163
BSW 1.1/8	7	25,0	138	48	20,0	16,0	00137170	00136171	00136172	00136173
BSW 1.1/4	7	28,0	151	51	22,4	18,0	00137180	00136181	00136182	00136183
BSW 1.3/8	6	30,5	162	57	25,0	20,0	00137190	00136191	00136192	00136193
BSW 1.1/2	6	33,5	170	60	28,0	22,4	00137200	00136201	00136202	00136203
BSW 1.3/4	5	39,0	187	67	31,5	25,0	00137220	00136221	00136222	00136223
BSW 2	4,5	44,5	200	70	35,5	28,0	00137240	00136241	00136242	00136243



HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER LH

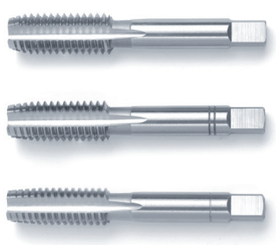


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSW	Richtung	links
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
BSW 1/16	60	1,2	32	8	2,5	2,1	00153010	00152011	00152012	00152013
BSW 3/32	48	1,9	40	9	2,8	2,1	00153020	00152021	00152022	00152023
BSW 1/8	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00153030	00152031	00152032	00152033
BSW 5/32	32	3,2	45	13	4,5	3,4	00153040	00152041	00152042	00152043
BSW 3/16	24	3,8	50	16	6,0	4,9	00153050	00152051	00152052	00152053
BSW 7/32	24	4,6	56	17	6,0	4,9	00153060	00152061	00152062	00152063
BSW 1/4	20	5,1	56	19	6,0	4,9	00153070	00152071	00152072	00152073
BSW 5/16	18	6,5	63	22	6,0	4,9	00153080	00152081	00152082	00152083
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7,0	5,5	00153090	00152091	00152092	00152093
BSW 7/16	14	9,3	70	24	8,0	6,2	00153100	00152101	00152102	00152103
BSW 1/2	12	10,5	75	28	9,0	7,0	00153110	00152111	00152112	00152113
BSW 9/16	12	12,0	80	30	11,0	9,0	00153120	00152121	00152122	00152123
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12,0	9,0	00153130	00152131	00152132	00152133
BSW 3/4	10	16,5	95	34	14,0	11,0	00153140	00152141	00152142	00152143
BSW 7/8	9	19,5	100	34	18,0	14,5	00153150	00152151	00152152	00152153
BSW 1	8	22,0	110	38	18,0	14,5	00153160	00152161	00152162	00152163
BSW 1.1/8	7	25,0	125	45	22,0	18,0	00153170	00152171	00152172	00152173
BSW 1.1/4	7	28,0	125	45	22,0	18,0	00153180	00152181	00152182	00152183
BSW 1.3/8	6	30,5	150	56	28,0	22,0	00153190	00152191	00152192	00152193
BSW 1.1/2	6	33,5	150	56	28,0	22,0	00153200	00152201	00152202	00152203
BSW 1.5/8	5	35,5	150	60	32,0	24,0	00153210	00152211	00152212	00152213
BSW 1.3/4	5	39	160	65	36,0	29,0	00153220	00152321	00152322	00152323
BSW 1.7/8	4,5	41,5	180	70	36,0	29,0	00153230	00152231	00152232	00152233
BSW 2	4,5	44,5	180	70	40,0	32,0	00153240	00152241	00152242	00152243
BSW 2.1/4	4	50,8	200	75	45,0	35,0	00153250	00152251	00152252	00152253
BSW 2.1/2	4	57,15	220	80	50,0	39,0	00153260	00152261	00152262	00152263
BSW 2.3/4	3,5	62,6	240	80	50,0	39,0	00153270	00152271	00152272	00152273
BSW 3	3,5	68,95	260	85	50,0	39,0	00153280	00152281	00152282	00152283

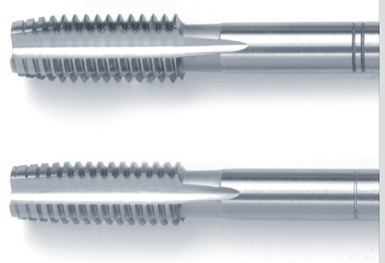
HANDGEWINDEBOHRER LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

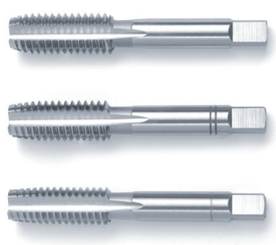
Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSW	Richtung	links
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
BSW 1/8	40	2,6	48	11	3,15	2,5	00129030	00127031	00127032	00127033
BSW 5/32	32	3,2	55	13	4,5	3,55	00129040	00127041	00127042	00127043
BSW 3/16	24	3,8	58	16	5,0	4,0	00129050	00127051	00127052	00127053
BSW 1/4	20	5,1	66	19	6,3	5,0	00129070	00127071	00127072	00127073
BSW 5/16	18	6,5	72	22	8,0	6,3	00129080	00127081	00127082	00127083
BSW 3/8	16	7,9	80	24	10,0	8,0	00129090	00127091	00127092	00127093
BSW 7/16	14	9,3	85	25	8,0	6,3	00129100	00127101	00127102	00127103
BSW 1/2	12	10,5	89	29	9,0	7,1	00129110	00127111	00127112	00127113
BSW 9/16	12	12,0	95	30	11,2	9,0	00129120	00127121	00127122	00127123
BSW 5/8	11	13,5	102	32	12,5	10,0	00129130	00127131	00127132	00127133
BSW 3/4	10	16,5	112	37	14,0	11,2	00129140	00127141	00127142	00127143
BSW 7/8	9	19,5	118	38	16,0	12,5	00129150	00127151	00127152	00127153
BSW 1	8	22,0	130	45	18,0	14,0	00129160	00127161	00127162	00127163
BSW 1.1/8	7	25,0	138	48	20,0	16,0	00129170	00127171	00127172	00127173
BSW 1.1/4	7	28,0	151	51	22,4	18,0	00129180	00127181	00127182	00127183
BSW 1.3/8	6	30,5	162	57	25,0	20,0	00129190	00127191	00127192	00127193
BSW 1.1/2	6	33,5	170	60	28,0	22,4	00129200	00127201	00127202	00127203
BSW 1.3/4	5	39,0	187	67	31,5	25,0	00129220	00127221	00127222	00127223
BSW 2	4,5	44,5	200	70	35,5	28,0	00129240	00127241	00127242	00127243



HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER

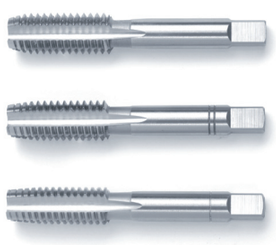


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
UNC Nr. 1	64	1,5	36	8	2,8	2,1	00165010	00164011	00164012	00164013
UNC Nr. 2	56	1,8	36	9	2,8	2,1	00165020	00164021	00164022	00164023
UNC Nr. 3	48	2,1	40	9	2,8	2,1	00165030	00164031	00164032	00164033
UNC Nr. 4	40	2,3	40	11	3,5	2,7	00165040	00164041	00164042	00164043
UNC Nr. 5	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00165050	00164051	00164052	00164053
UNC Nr. 6	32	2,9	45	12	4	3	00165060	00164061	00164062	00164063
UNC Nr. 8	32	3,5	45	13	4,5	3,4	00165080	00164081	00164082	00164083
UNC Nr. 10	24	3,9	50	16	6	4,9	00165100	00164101	00164102	00164103
UNC Nr. 12	24	4,5	56	17	6	4,9	00165120	00164121	00164122	00164123
UNC 1/4	20	5,2	56	19	6	4,9	00165130	00164131	00164132	00164133
UNC 5/16	18	6,6	63	22	6	4,9	00165140	00164141	00164142	00164143
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5,5	00165150	00164151	00164152	00164153
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6,2	00165160	00164161	00164162	00164163
UNC 1/2	13	10,8	75	28	9	7	00165170	00164171	00164172	00164173
UNC 9/16	12	12,3	80	30	11	9	00165180	00164181	00164182	00164183
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9	00165190	00164191	00164192	00164193
UNC 3/4	10	16,5	95	34	14	11	00165210	00164211	00164212	00164213
UNC 7/8	9	19,5	100	34	18	14,5	00165230	00164231	00164232	00164233
UNC 1	8	22,3	110	38	18	14,5	00165250	00164251	00164252	00164253
UNC 1.1/8	7	25	125	45	22	18	00165260	00164261	00164262	00164263
UNC 1.1/4	7	28,3	125	45	22	18	00165270	00164271	00164272	00164273
UNC 1.3/8	6	30,8	150	56	28	22	00165280	00164281	00164282	00164283
UNC 1.1/2	6	34	150	56	28	22	00165290	00164291	00164292	00164293
UNC 1.5/8	5	37,1	150	60	32	24	00165300	00164301	00164302	00164303
UNC 1.3/4	5	39,5	160	65	36	29	00165310	00164311	00164312	00164313
UNC 1.7/8	4,5	42	180	70	36	29	00165320	00164321	00164322	00164323
UNC 2	4,5	45	180	70	40	32	00165330	00164331	00164332	00164333
UNC 2.1/4	4,5	51,5	200	75	45	35	00165340	00164341	00164342	00164343
UNC 2.1/2	4	57,2	220	80	50	39	00165350	00164351	00164352	00164353
UNC 2.3/4	4	63,25	240	80	50	39	00165360	00164361	00164362	00164363
UNC 3	4	69,85	260	85	50	39	00165370	00164371	00164372	00164373

HANDGEWINDEBOHRER



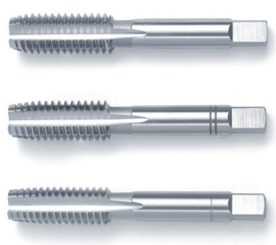
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
UNC Nr. 1	64	1,5	32	7	2,5	2,1	00163010	00162011	00162012	00162013
UNC Nr. 2	56	1,8	36	8	2,8	2,1	00163020	00162021	00162022	00162023
UNC Nr. 3	48	2,1	45	10	2,8	2,24	00163030	00162031	00162032	00162033
UNC Nr. 4	40	2,3	48	15	3,15	2,5	00163040	00162041	00162042	00162043
UNC Nr. 5	40	2,6	48	15	3,15	2,5	00163050	00162051	00162052	00162053
UNC Nr. 6	32	2,9	50	17	3,55	2,8	00163060	00162061	00162062	00162063
UNC Nr. 8	32	3,5	53	13	4,5	3,55	00163080	00162081	00162082	00162083
UNC Nr. 10	24	3,9	58	16	5	4	00163100	00162101	00162102	00162103
UNC Nr. 12	24	4,5	62	17	5,6	4,5	00163120	00162121	00162122	00162123
UNC 1/4	20	5,2	66	19	6,3	5,0	00163130	00162131	00162132	00162133
UNC 5/16	18	6,6	72	22	8,0	6,3	00163140	00162141	00162142	00162143
UNC 3/8	16	8	80	24	10,0	8,0	00163150	00162151	00162152	00162153
UNC 7/16	14	9,4	85	25	8,0	6,3	00163160	00162161	00162162	00162163
UNC 1/2	13	10,8	89	29	9,0	7,1	00163170	00162171	00162172	00162173
UNC 9/16	12	12,3	95	30	11,2	9,0	00163180	00162181	00162182	00162183
UNC 5/8	11	13,5	102	32	12,5	10,0	00163190	00162191	00162192	00162193
UNC 3/4	10	16,5	112	37	14,0	11,2	00163210	00162211	00162212	00162213
UNC 7/8	9	19,5	118	38	16,0	12,5	00163230	00162231	00162232	00162233
UNC 1	8	22,3	130	45	18,0	14,0	00163250	00162251	00162252	00162253
UNC 1.1/8	7	25	138	48	20	16	00163260	00162261	00162262	00162263
UNC 1.1/4	7	28,3	151	51	22,4	18	00163270	00162271	00162272	00162273
UNC 1.1/2	6	34	170	60	28	22,4	00163290	00162291	00162292	00162293
UNC 1.3/4	5	39,5	187	67	31,5	25	00163310	00162311	00162312	00162313
UNC 2	4,5	45	200	70	35,5	28	00163330	00162331	00162332	00162333

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER LH

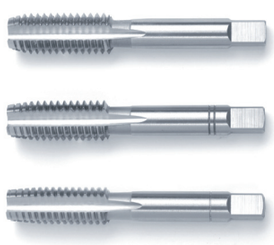


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
UNC Nr. 1	64	1,5	36	8	2,8	2,1	00811010	00810011	00810012	00810013
UNC Nr. 2	56	1,8	36	9	2,8	2,1	00811020	00810021	00810022	00810023
UNC Nr. 3	48	2,1	40	9	2,8	2,1	00811030	00810031	00810032	00810033
UNC Nr. 4	40	2,3	40	11	3,5	2,7	00811040	00810041	00810042	00810043
UNC Nr. 5	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00811050	00810051	00810052	00810053
UNC Nr. 6	32	2,9	45	12	4	3	00811060	00810061	00810062	00810063
UNC Nr. 8	32	3,5	45	13	4,5	3,4	00811080	00810081	00810082	00810083
UNC Nr. 10	24	3,9	50	16	6	4,9	00811100	00810101	00810102	00810103
UNC Nr. 12	24	4,5	56	17	6	4,9	00811120	00810121	00810122	00810123
UNC 1/4	20	5,2	56	19	6	4,9	00811130	00810131	00810132	00810133
UNC 5/16	18	6,6	63	22	6	4,9	00811140	00810141	00810142	00810143
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5,5	00811150	00810151	00810152	00810153
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6,2	00811160	00810161	00810162	00810163
UNC 1/2	13	10,8	75	28	9	7	00811170	00810171	00810172	00810173
UNC 9/16	12	12,3	80	30	11	9	00811180	00810181	00810182	00810183
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9	00811190	00810191	00810192	00810193
UNC 3/4	10	16,5	95	34	14	11	00811210	00810211	00810212	00810213
UNC 7/8	9	19,5	100	34	18	14,5	00811230	00810231	00810232	00810233
UNC 1	8	22,3	110	38	18	14,5	00811250	00810251	00810252	00810253

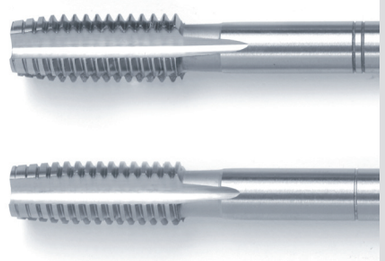
HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

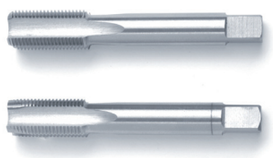
Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
UNC Nr. 1	64	1,5	32	7	2,5	2,1	00169010	00168011	00168012	00168013
UNC Nr. 2	56	1,8	36	8	2,8	2,1	00169020	00168021	00168022	00168023
UNC Nr. 3	48	2,1	45	10	2,8	2,24	00169030	00168031	00168032	00168033
UNC Nr. 4	40	2,3	48	15	3,15	2,5	00169040	00168041	00168042	00168043
UNC Nr. 5	40	2,6	48	15	3,15	2,5	00169050	00168051	00168052	00168053
UNC Nr. 6	32	2,9	50	17	3,55	2,8	00169060	00168061	00168062	00168063
UNC Nr. 8	32	3,5	53	13	4,5	3,55	00169080	00168081	00168082	00168083
UNC Nr. 10	24	3,9	58	16	5	4	00169100	00168101	00168102	00168103
UNC Nr. 12	24	4,5	62	17	5,6	4,5	00169120	00168121	00168122	00168123
UNC 1/4	20	5,2	66	19	6,3	5,0	00169130	00168131	00168132	00168133
UNC 5/16	18	6,6	72	22	8,0	6,3	00169140	00168141	00168142	00168143
UNC 3/8	16	8	80	24	10,0	8,0	00169150	00168151	00168152	00168153
UNC 7/16	14	9,4	85	25	8,0	6,3	00169160	00168161	00168162	00168163
UNC 1/2	13	10,8	89	29	9,0	7,1	00169170	00168171	00168172	00168173
UNC 9/16	12	12,3	95	30	11,2	9,0	00169180	00168181	00168182	00168183
UNC 5/8	11	13,5	102	32	12,5	10,0	00169190	00168191	00168192	00168193
UNC 3/4	10	16,5	112	37	14,0	11,2	00169210	00168211	00168212	00168213
UNC 7/8	9	19,5	118	38	16,0	12,5	00169230	00168231	00168232	00168233
UNC 1	8	22,3	130	45	18,0	14,0	00169250	00168251	00168252	00168253



HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER

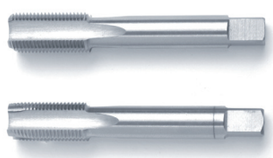


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
UNF Nr. 0	80	1,25	32	8	2,5	2,1	00175000	00174001	00174003
UNF Nr. 1	72	1,55	36	8	2,8	2,1	00175010	00174011	00174013
UNF Nr. 2	64	1,85	36	9	2,8	2,1	00175020	00174021	00174023
UNF Nr. 3	56	2,1	40	9	2,8	2,1	00175030	00174031	00174033
UNF Nr. 4	48	2,4	40	11	3,5	2,7	00175040	00174041	00174043
UNF Nr. 5	44	2,7	40	11	3,5	2,7	00175050	00174051	00174053
UNF Nr. 6	40	3,0	45	12	4,0	3,0	00175060	00174061	00174063
UNF Nr. 8	36	3,5	45	13	4,5	3,4	00175080	00174081	00174083
UNF Nr. 10	32	4,1	50	16	6,0	4,9	00175100	00174101	00174103
UNF Nr. 12	28	4,65	56	17	6,0	4,9	00175120	00174121	00174123
UNF 1/4	28	5,5	56	19	6,0	4,9	00175130	00174131	00174133
UNF 5/16	24	6,9	63	22	6,0	4,9	00175140	00174141	00174143
UNF 3/8	24	8,5	63	20	7,0	5,5	00175150	00174151	00174153
UNF 7/16	20	9,9	70	24	8,0	6,2	00175160	00174161	00174163
UNF 1/2	20	11,5	70	22	9,0	7,0	00175170	00174171	00174173
UNF 9/16	18	13,0	70	22	11,0	9,0	00175180	00174181	00174183
UNF 5/8	18	14,5	70	22	12,0	9,0	00175190	00174191	00174193
UNF 3/4	16	17,5	80	22	14,0	11,0	00175210	00174211	00174213
UNF 7/8	14	20,5	80	22	18,0	14,5	00175230	00174231	00174233
UNF 1 (14)	14	23,3	90	22	18,0	14,5	00175250	00174251	00174253
UNF 1 (12)	12	23,3	90	22	18,0	14,5	00175260	00174261	00174263
UNF 1.1/8	12	26,5	90	22	22,0	18,0	00175270	00174271	00174273
UNF 1.1/4	12	29,5	90	22	22,0	18,0	00175280	00174281	00174283
UNF 1.3/8	12	32,5	125	40	28,0	22,0	00175290	00174291	00174293
UNF 1.1/2	12	36,0	125	40	28,0	22,0	00175300	00174301	00174303

HANDGEWINDEBOHRER



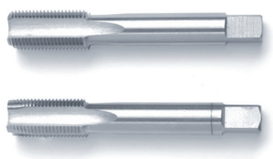
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
UNF Nr. 1	72	1,55	41	8	—	2	00173040	00172041	00172043
UNF Nr. 2	64	1,85	44,5	9,5	—	2,24	00173050	00172051	00172053
UNF Nr. 3	56	2,1	44,5	9,5	—	2,24	00173060	00172061	00172063
UNF Nr. 4	48	2,4	48	11	2,12	2,5	00173040	00172041	00172043
UNF Nr. 5	44	2,7	48	11	2,36	2,5	00173050	00172051	00172053
UNF Nr. 6	40	3	50	13	2,5	2,8	00173060	00172061	00172063
UNF Nr. 8	36	3,5	53	13	3,15	3,55	00173080	00172081	00172083
UNF Nr. 10	32	4,1	58	16	3,55	4	00173100	00172101	00172103
UNF Nr. 12	28	4,65	62	17	4,25	4,5	00173120	00172121	00172123
UNF 1/4	28	5,5	66	19	6,3	5,0	00173130	00172131	00172133
UNF 5/16	24	6,9	69	19	8,0	6,3	00173140	00172141	00172143
UNF 3/8	24	8,5	76	20	10,0	8,0	00173150	00172151	00172153
UNF 7/16	20	9,9	82	22	8,0	6,3	00173160	00172161	00172163
UNF 1/2	20	11,5	84	24	9,0	7,1	00173170	00172171	00172173
UNF 9/16	18	13,0	90	25	11,2	9,0	00173180	00172181	00172183
UNF 5/8	18	14,5	95	25	12,5	10,0	00173190	00172191	00172193
UNF 3/4	16	17,5	104	29	14,0	11,2	00173210	00172211	00172213
UNF 7/8	14	20,5	113	33	16,0	12,5	00173230	00172231	00172233
UNF 1 (14)	14	23,3	120	35	18,0	14,0	00173250	00172251	00172253
UNF 1 (12)	12	23,3	120	35	18,0	14,0	00173260	00172261	00172263
UNF 1.1/8	12	26,5	127	37	20,0	16,0	00173270	00172271	00172273
UNF 1.1/4	12	29,5	137	37	22,4	18,0	00173280	00172281	00172283
UNF 1.3/8	12	32,5	144	39	25,0	20,0	00173290	00172291	00172293
UNF 1.1/2	12	36,0	149	39	28,0	22,4	00173300	00172301	00172303

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / ISO 529

HANDGEWINDEBOHRER

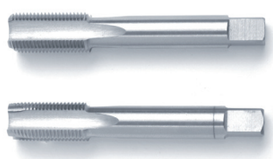


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNEF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
UNEF Nr. 12	32	4,7	56	17	6	4,9	00177010	00176011	00176013
UNEF 1/4	32	5,55	56	14	6,0	4,9	00177020	00176021	00176023
UNEF 5/16	32	7,15	56	18	6,0	4,9	00177030	00176031	00176033
UNEF 3/8	32	8,75	63	20	7,0	5,5	00177040	00176041	00176043
UNEF 7/16	28	10,2	63	20	8,0	6,2	00177050	00176051	00176053
UNEF 1/2	28	11,8	70	22	9,0	7,0	00177060	00176061	00176063
UNEF 9/16	24	13,2	70	22	11,0	9,0	00177070	00176071	00176073
UNEF 5/8	24	14,8	70	22	12,0	9,0	00177080	00176081	00176083
UNEF 11/16	24	16,4	80	22	14,0	11,0	00177090	00176091	00176093
UNEF 3/4	20	17,8	80	22	14,0	11,0	00177100	00176101	00176103
UNEF 13/16	20	19,4	80	22	16,0	12,0	00177110	00176111	00176113
UNEF 7/8	20	21	80	22	18,0	14,5	00177120	00176121	00176123
UNEF 15/16	20	22,5	90	22	18,0	14,5	00177130	00176131	00176133
UNEF 1	20	24,1	90	22	18,0	14,5	00177140	00176141	00176143
UNEF 1.1/16	18	25,6	90	22	20,0	16,0	00177150	00176151	00176153
UNEF 1.1/8	18	27,2	90	22	22,0	18,0	00177160	00176161	00176163
UNEF 1.3/16	18	28,8	90	22	22,0	18,0	00177170	00176171	00176173
UNEF 1.1/4	18	30,3	90	22	22,0	18,0	00177180	00176181	00176183
UNEF 1.5/16	18	31,9	100	25	28,0	22,0	00177190	00176191	00176193
UNEF 1.3/8	18	33,5	100	25	28,0	22,0	00177200	00176201	00176203
UNEF 1.7/16	18	35,1	100	25	28,0	22,0	00177210	00176211	00176213
UNEF 1.1/2	18	36,7	100	25	28,0	22,0	00177220	00176221	00176223
UNEF 1.9/16	18	38,3	100	25	32,0	24,0	00177230	00176231	00176233
UNEF 1.5/8	18	39,9	100	25	32,0	24,0	00177240	00176241	00176243
UNEF 1.11/16	18	41,5	100	25	36,0	29,0	00177250	00176251	00176253

HANDGEWINDEBOHRER



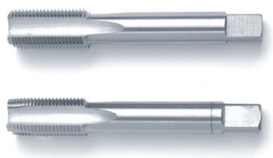
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	ISO 529	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNEF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
UNEF Nr. 12	32	4,7	48	16	6,0	4,9	00179010	00178011	00178013
UNEF 1/4	32	5,55	48	16	6,0	4,9	00179020	00178021	00178023
UNEF 5/16	32	7,15	56	16	6,0	4,9	00179030	00178031	00178033
UNEF 3/8	32	8,75	63	18	7,0	5,5	00179040	00178041	00178043
UNEF 7/16	28	10,2	63	18	9,0	7,0	00179050	00178051	00178053
UNEF 1/2	28	11,8	70	20	9,0	7,0	00179060	00178061	00178063
UNEF 9/16	24	13,2	70	20	11,0	9,0	00179070	00178071	00178073
UNEF 5/8	24	14,8	70	20	12,0	9,0	00179080	00178081	00178083
UNEF 11/16	24	16,4	80	22	14,0	11,0	00179090	00178091	00178093
UNEF 3/4	20	17,8	80	22	14,0	11,0	00179100	00178101	00178103
UNEF 13/16	20	19,4	80	22	16,0	12,0	00179110	00178111	00178113
UNEF 7/8	20	21	80	22	18,0	14,5	00179120	00178121	00178123
UNEF 15/16	20	22,5	80	22	18,0	14,5	00179130	00178131	00178133
UNEF 1	20	24,1	90	22	20,0	16,0	00179140	00178141	00178143
UNEF 1.1/16	18	25,6	90	22	20,0	16,0	00179150	00178151	00178153
UNEF 1.1/8	18	27,2	90	22	22,0	18,0	00179160	00178161	00178163
UNEF 1.3/16	18	28,8	90	22	22,0	18,0	00179170	00178171	00178173
UNEF 1.1/4	18	30,3	90	22	25,0	20,0	00179180	00178181	00178183
UNEF 1.5/16	18	31,9	90	22	25,0	20,0	00179190	00178191	00178193
UNEF 1.3/8	18	33,5	100	25	28,0	22,0	00179200	00178201	00178203
UNEF 1.7/16	18	35,1	110	25	28,0	22,0	00179210	00178211	00178213
UNEF 1.1/2	18	36,7	110	25	32,0	24,0	00179220	00178221	00178223
UNEF 1.9/16	18	38,3	110	25	32,0	24,0	00179230	00178231	00178233
UNEF 1.5/8	18	39,9	110	25	32,0	24,0	00179240	00178241	00178243
UNEF 1.11/16	18	41,5	110	25	32,0	24,0	00179250	00178251	00178253

HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2

HANDGEWINDEBOHRER

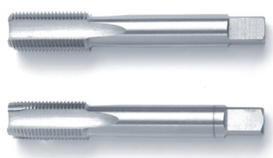


TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2 (~ DIN 352)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UN / UNS	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
UNS 1/4	40	5,7	56	14	6	4,9	00167010	00166011	00166013
UNS 1/4	36	5,65	56	14	6	4,9	00167020	00166021	00166023
UNS 1/4	24	5,3	56	19	6	4,9	00167030	00166031	00166033
UNS 7/16	24	10,1	63	20	8	6,2	00167040	00166041	00166043
UNS 1/2	24	11,65	70	22	9	7,0	00167050	00166051	00166053
UN 9/16	20	13,0	70	22	11	9,0	00167060	00166061	00166063
UN 11/16	20	16,2	80	22	14	11	00167070	00166071	00166073
UN 11/16	16	15,9	80	22	14	11	00167080	00166081	00166083
UNS 1	23,6	23,6	90	22	18	14,5	00167090	00166091	00166093
UN 1.1/16	12	24,9	90	22	20	16	00167100	00166101	00166103
UN 1.1/8	8	25,4	125	45	22	18	00167110	00166111	00166113
UN 1.3/16	12	28,1	90	22	22	18	00167120	00166121	00166123
UN 1.1/4	8	28,6	125	45	22	18	00167130	00166131	00166133
UN 1.5/16	12	31,3	125	40	28	22	00167140	00166141	00166143
UN 1.3/8	8	31,75	125	40	28	22	00167150	00166151	00166153
UN 1.1/2	8	34,9	125	40	25	22	00167160	00166161	00166163
UN 1.5/8	12	39,2	125	40	32	24	00167170	00166171	00166173
UN 1.5/8	8	38,1	125	40	32	24	00167180	00166181	00166183
UN 1.3/4	12	42,4	125	40	36	29	00167190	00166191	00166193
UN 1.3/4	8	41,3	125	40	36	29	00167200	00166201	00166203
UN 1.7/8	12	45,5	140	40	36	29	00167210	00166211	00166213
UN 1.7/8	8	44,5	140	40	36	29	00167220	00166221	00166223
UN 2	12	48,7	140	40	40	32	00167230	00166231	00166233
UN 2	8	47,7	140	40	40	32	00167240	00166241	00166243
UN 2.1/4	8	54,0	160	40	45	35	00167250	00166251	00166253
UN 2.1/2	8	60,3	180	56	50	39	00167260	00166261	00166263
UN 2.3/4	8	66,7	200	56	50	39	00167270	00166271	00166273
UN 3	8	73,0	220	60	50	39	00167280	00166281	00166283

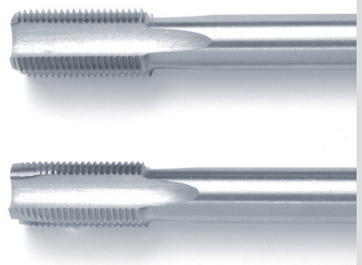
HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

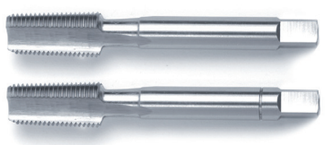
Norm	DIN 2184-2 (~ DIN40430)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	PG	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
Pg 7	20	11,4	70	22	9	7	00191010	00190011	00190013
Pg 9	18	14,0	70	22	12	9	00191020	00190021	00190023
Pg 11	18	17,3	80	22	14	11	00191030	00190031	00190033
Pg 13,5	18	19,0	80	22	16	12	00191040	00190041	00190043
Pg 16	18	21,3	80	22	18	14,5	00191050	00190051	00190053
Pg 21	16	27,0	90	22	22	18	00191060	00190061	00190063
Pg 29	16	35,5	100	25	28	22	00191070	00190071	00190073
Pg 36	16	45,5	140	40	36	29	00191080	00190081	00190083
Pg 42	16	52,5	140	40	40	32	00191090	00190091	00190093
Pg 48	16	58,0	160	40	45	35	00191100	00190101	00190103



HANDGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / WERKSNORM

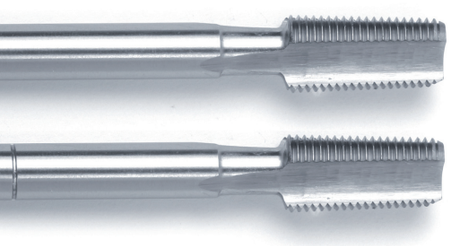
HANDGEWINDEBOHRER



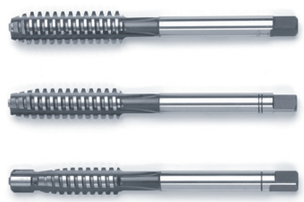
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	NPT	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2
NPT 1/16	27	6,25	55	13	7,0	5,5	00181010	00180011	00180013
NPT 1/8	27	8,5	63	15	7,0	5,5	00181020	00180021	00180023
NPT 1/4	18	11,1	63	21	11,0	9,0	00181030	00180031	00180033
NPT 3/8	18	14,7	70	21	12,0	9,0	00181040	00180041	00180043
NPT 1/2	14	18,0	80	27	16,0	12,0	00181050	00180051	00180053
NPT 3/4	14	23,3	100	27	20,0	16,0	00181060	00180061	00180063
NPT 1	11,5	29,3	110	32	25,0	20,0	00181070	00180071	00180073
NPT 1.1/4	11,5	38,0	125	33	32,0	24,0	00181080	00180081	00180083
NPT 1.1/2	11,5	44,3	140	33	36,0	29,0	00181090	00180091	00180093
NPT 2	11,5	56,3	160	33	36,0	29,0	00181100	00180101	00180103
NPT 2.1/2	8	66,5	180	75	45,0	35,0	00181110	00180111	00180113
NPT 3	8	82,5	200	75	50,0	39,0	00181120	00180121	00180123
NPT 3.1/2	8	95	220	75	63,0	49,0	00181130	00180131	00180133
NPT 4	8	107,7	240	75	70,0	55,0	00181140	00180141	00180143



HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

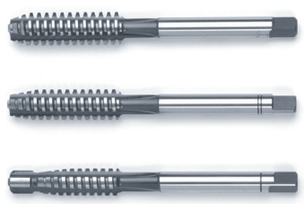
Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 3×d
Gewinde	Tr	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	ISO3 / 7H
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Tr 10×2*	2	8,0	90	33	7,0	5,5	00193010	00192011	—	00192013
Tr 10×3	3	7,0	100	40	7,0	5,5	00193020	00192021	00192022	00192023
Tr 12×2*	2	10,0	110	35	8,0	6,2	00193030	00192031	—	00192033
Tr 12×3	3	9,0	110	42	8,0	6,2	00193040	00192041	00192042	00192043
Tr 14×2*	2	12,0	120	36	10,0	8,0	00193050	00192051	—	00192053
Tr 14×3	3	11,0	130	43	10,0	8,0	00193060	00192061	00192062	00192063
Tr 14×4	4	10,0	130	54	10,0	8,0	00193070	00192071	00192072	00192073
Tr 16×2*	2	14,0	125	38	11,0	9,0	00193080	00192081	—	00192083
Tr 16×4	4	12,0	140	56	11,0	9,0	00193090	00192091	00192092	00192093
Tr 18×2*	2	16,0	135	40	12,0	9,0	00193100	00192101	—	00192103
Tr 18×4	4	14,0	150	58	12,0	9,0	00193110	00192111	00192112	00192113
Tr 20×2*	2	18,0	145	42	14,0	11,0	00193120	00192121	—	00192123
Tr 20×4	4	16,0	160	60	14,0	11,0	00193130	00192131	00192132	00192133
Tr 22×5	5	17,0	175	72	16,0	12,0	00193140	00192141	00192142	00192143
Tr 24×3*	3	21,0	170	52	18,0	14,5	00193150	00192151	—	00192153
Tr 24×5	5	19,0	190	74	18,0	14,5	00193160	00192161	00192162	00192163
Tr 26×5	5	21,0	210	76	20,0	16,0	00193170	00192171	00192172	00192173
Tr 28×5	5	23,0	220	78	22,0	18,0	00193180	00192181	00192182	00192183
Tr 30×3*	3	27,0	210	57	22,0	18,0	00193190	00192191	—	00192193
Tr 30×6	6	24,0	240	90	22,0	18,0	00193200	00192201	00192202	00192203
Tr 32×6	6	26,0	255	92	25,0	20,0	00193210	00192211	00192212	00192213
Tr 36×3*	3	33,0	240	68	28,0	22,0	00193220	00192221	—	00192223
Tr 36×6	6	30,0	280	96	28,0	22,0	00193230	00192231	00192232	00192233
Tr 40×7	7	33,0	310	107	32,0	24,0	00193240	00192241	00192242	00192243

* 2-tlg. Satz

HANDGEWINDEBOHRER WERKSNORM

HANDGEWINDEBOHRER



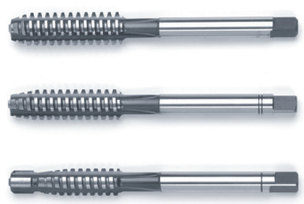
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 3×d
Gewinde	Tr	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	ISO3 / 7H
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Tr 10×2*	2	8,0	90	33	7,0	5,5	00183010	00182011	—	00182013
Tr 10×3	3	7,0	100	40	7,0	5,5	00183020	00182021	00182022	00182023
Tr 12×2*	2	10,0	110	35	8,0	6,2	00183030	00182031	—	00182033
Tr 12×3	3	9,0	110	42	8,0	6,2	00183040	00182041	00182042	00182043
Tr 14×2*	2	12,0	120	36	10,0	8,0	00183050	00182051	—	00182053
Tr 14×3	3	11,0	130	43	10,0	8,0	00183060	00182061	00182062	00182063
Tr 14×4	4	10,0	130	54	10,0	8,0	00183070	00182071	00182072	00182073
Tr 16×2*	2	14,0	125	38	11,0	9,0	00183080	00182081	—	00182083
Tr 16×4	4	12,0	140	56	11,0	9,0	00183090	00182091	00182092	00182093
Tr 18×2*	2	16,0	135	40	12,0	9,0	00183100	00182101	—	00182103
Tr 18×4	4	14,0	150	58	12,0	9,0	00183110	00182111	00182112	00182113
Tr 20×2*	2	18,0	145	42	14,0	11,0	00183120	00182121	—	00182123
Tr 20×4	4	16,0	160	60	14,0	11,0	00183130	00182131	00182132	00182133
Tr 22×5	5	17,0	175	72	16,0	12,0	00183140	00182141	00182142	00182143
Tr 24×3*	3	21,0	170	52	18,0	14,5	00183150	00182151	—	00182153
Tr 24×5	5	19,0	190	74	18,0	14,5	00183160	00182161	00182162	00182163
Tr 26×5	5	21,0	210	76	20,0	16,0	00183170	00182171	00182172	00182173
Tr 28×5	5	23,0	220	78	22,0	18,0	00183180	00182181	00182182	00182183
Tr 30×3*	3	27,0	210	57	22,0	18,0	00183190	00182191	—	00182193
Tr 30×6	6	24,0	240	90	22,0	18,0	00183200	00182201	00182202	00182203
Tr 32×6	6	26,0	255	92	25,0	20,0	00183210	00182211	00182212	00182213
Tr 36×3*	3	33,0	240	68	28,0	22,0	00183220	00182221	—	00182223
Tr 36×6	6	30,0	280	96	28,0	22,0	00183230	00182231	00182232	00182233
Tr 40×7	7	33,0	310	107	32,0	24,0	00183240	00182241	00182242	00182243

* 2-tlg. Satz

HANDGEWINDEBOHRER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

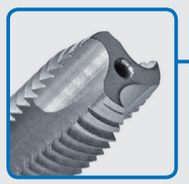
Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 3×d
Gewinde	Tr	Richtung	links
Material	HSSE-G	Toleranz	ISO3 / 7H
Werkstoff	Stahl		

							Satz	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Tr 10×2*	2	8,0	90	33	7,0	5,5	00189010	00188011	—	00188013
Tr 10×3	3	7,0	100	40	7,0	5,5	00189020	00188021	00188022	00188023
Tr 12×2*	2	10,	110	35	8,0	6,2	00189030	00188031	—	00188033
Tr 12×3	3	9,0	110	42	8,0	6,2	00189040	00188041	00188042	00188043
Tr 14×2*	2	12,0	120	36	10,0	8,0	00189050	00188051	—	00188053
Tr 14×3	3	11,0	130	43	10,0	8,0	00189060	00188061	00188062	00188063
Tr 14×4	4	10,0	130	54	10,0	8,0	00189070	00188071	00188072	00188073
Tr 16×2*	2	14,0	125	38	11,0	9,0	00189080	00188081	—	00188083
Tr 16×4	4	12,0	140	56	11,0	9,0	00189090	00188091	00188092	00188093
Tr 18×2*	2	16,0	135	40	12,0	9,0	00189100	00188101	—	00188103
Tr 18×4	4	14,0	150	58	12,0	9,0	00189110	00188111	00188112	00188113
Tr 20×2*	2	18,0	145	42	14,0	11,0	00189120	00188121	—	00188123
Tr 20×4	4	16,0	160	60	14,0	11,0	00189130	00188131	00188132	00188133
Tr 22×5	5	17,0	175	72	16,0	12,0	00189140	00188141	00188142	00188143
Tr 24×3*	3	21,0	170	52	18,0	14,5	00189150	00188151	—	00188153
Tr 24×5	5	19,0	190	74	18,0	14,5	00189160	00188161	00188162	00188163
Tr 26×5	5	21,0	210	76	20,0	16,0	00189170	00188171	00188172	00188173
Tr 28×5	5	23,0	220	78	22,0	18,0	00189180	00188181	00188182	00188183
Tr 30×3*	3	27,0	210	57	22,0	18,0	00189190	00188191	—	00188193
Tr 30×6	6	24,0	240	90	22,0	18,0	00189200	00188201	00188202	00188203
Tr 32×6	6	26,0	255	92	25,0	20,0	00189210	00188211	00188212	00188213
Tr 36×3*	3	33,0	240	68	28,0	22,0	00189220	00188221	—	00188223
Tr 36×6	6	30,0	280	96	28,0	22,0	00189230	00188231	00188232	00188233
Tr 40×7	7	33,0	310	107	32,0	24,0	00189240	00188241	00188242	00188243

* 2-tlg. Satz

EINSCHNITT-GEWINDEBOHRER

DIN 352



FORM B

3,5 – 5 Gang,
mittlerer Anschnitt
mit Schälanschnitt
für Durchgangsloch

VIERKANT NACH DIN 10

zur Aufnahme des
Gewindebohrers im verstell-
baren Windeisen (VW).

FORM A

6 – 8 Gang,
langer Anschnitt für
Durchgangsloch

FORM C

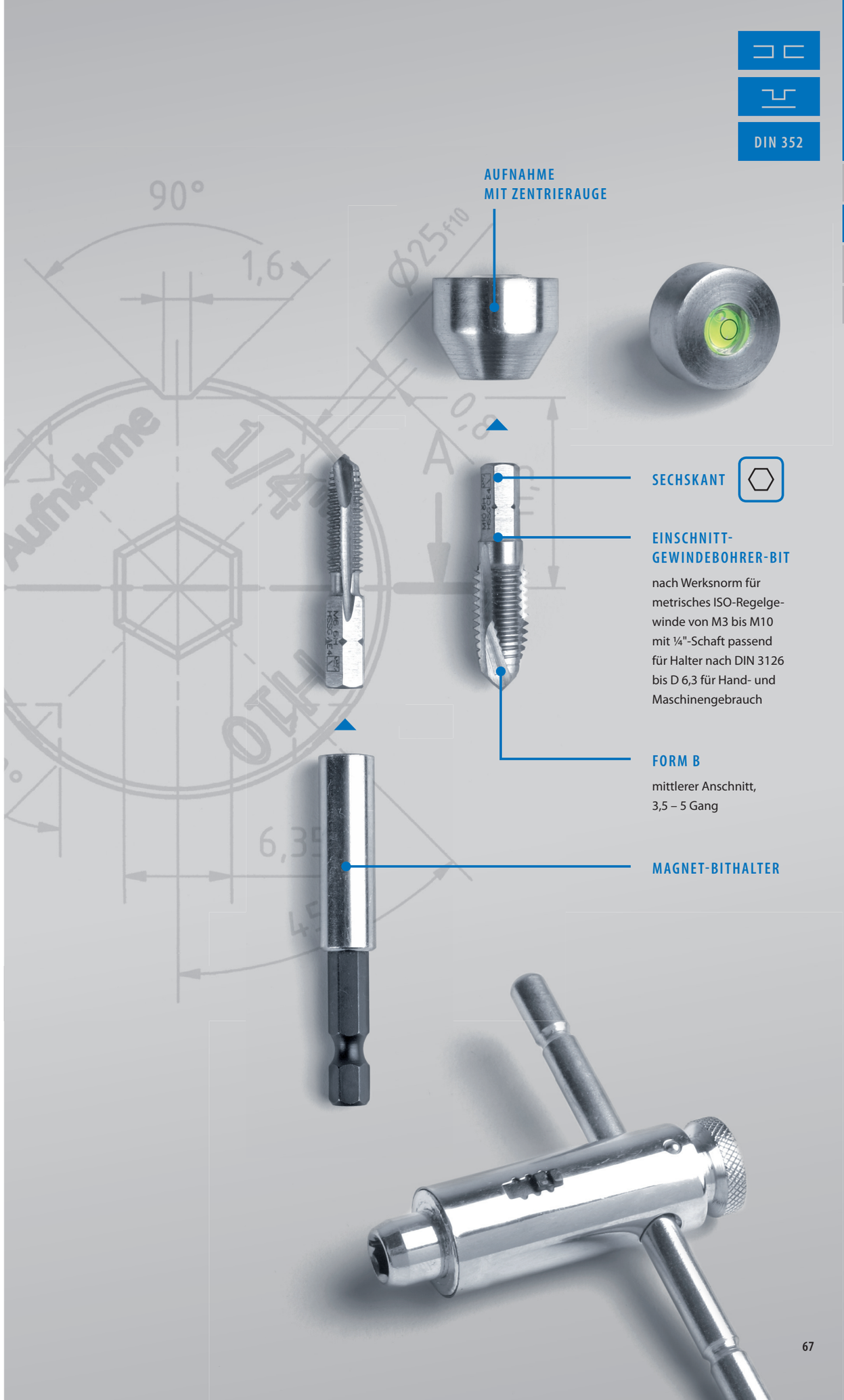
2 – 3 Gang,
kurzer Anschnitt, für Sack-
und Durchgangsloch

Der Gewindebohrer für metrisches ISO-Regelgewinde ist von M1 bis M6 mit verstärktem Schaft und drei Spannuten ausgeführt. Ab M7 hat der Gewindebohrer einen durchfallenden Schaft und vier Spannuten.

GEWINDEBOHRER
DIN 352 · B · M8 · 6H · HSS

	Bezeichnung
DIN 352 =	Deutsches Institut für Normung
B =	3,5 – 5 Gang Anschitt, gerade genutet mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
M8 =	Nennmaß für metrisches ISO-Regelgewinde
6H =	Toleranzklasse nach DIN 802, Teil 1
HSS =	Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

DIN 352



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 352

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 5–6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00202130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00202150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00202170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00202190
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00202210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00202230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00202250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00202260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00202270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00202280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00202290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00202300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00202310

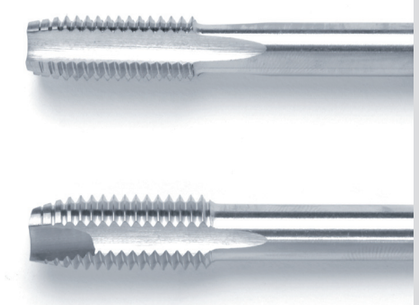
EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 4–5 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00204130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00204150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00204170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00204190
M 7	1,0	6,0	56	19	6,0	6,0	00204200
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00204210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00204230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00204250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00204260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00204270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00204280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00204290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00204300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00204310
M 27	3,0	24,0	110	38	20,0	16,0	00204320
M 30	3,5	26,5	125	45	22,0	18,0	00204330
M 33	3,5	29,5	125	50	25,0	20,0	00204340
M 36	4,0	32,0	150	56	28,0	22,0	00204350
M 39	4,0	35,0	150	60	32,0	24,0	00204360
M 42	4,5	37,5	150	60	32,0	24,0	00204370
M 45	4,5	40,5	160	65	36,0	29,0	00204380
M 48	5,0	43,0	180	70	36,0	29,0	00204390
M 52	5,0	47,0	180	70	40,0	32,0	00204400
M 56	5,5	51,5	180	70	40,0	32,0	00204410
M 60	5,5	54,5	200	75	45,0	35,0	00204420
M 64	6,0	58,0	220	80	50,0	39,0	00204430
M 68	6,0	62,0	220	80	50,0	39,0	00204440
M 72	6,0	66,0	240	80	50,0	39,0	00204450
M 76	6,0	70,0	240	80	50,0	39,0	00204460
M 80	6,0	74,0	260	85	50,0	39,0	00204470
M 84	6,0	78,0	260	85	50,0	39,0	00204480
M 88	6,0	82,0	260	85	50,0	39,0	00204490
M 90	6,0	84,0	260	85	50,0	39,0	00204500
M 92	6,0	86,0	280	90	56,0	44,0	00204510
M 96	6,0	90,0	280	90	56,0	44,0	00204520
M 100	6,0	94,0	300	90	56,0	44,0	00204530



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 352

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00205130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00205150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00205170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00205190
M 7	1,0	6,0	56	19	6,0	6,0	00205200
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00205210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00205230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00205250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00205260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00205270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00205280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00205290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00205300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00205310
M 27	3,0	24,0	110	38	20,0	16,0	00205320
M 30	3,5	26,5	125	45	22,0	18,0	00205330
M 33	3,5	29,5	125	50	25,0	20,0	00205340
M 36	4,0	32,0	150	56	28,0	22,0	00205350
M 39	4,0	35,0	150	60	32,0	24,0	00205360
M 42	4,5	37,5	150	60	32,0	24,0	00205370
M 45	4,5	40,5	160	65	36,0	29,0	00205380
M 48	5,0	43,0	180	70	36,0	29,0	00205390
M 52	5,0	47,0	180	70	40,0	32,0	00205400
M 56	5,5	51,5	180	70	40,0	32,0	00205410
M 60	5,5	54,5	200	75	45,0	35,0	00205420
M 64	6,0	58,0	220	80	50,0	39,0	00205430
M 68	6,0	62,0	220	80	50,0	39,0	00205440
M 72	6,0	66,0	240	80	50,0	39,0	00205450
M 76	6,0	70,0	240	80	50,0	39,0	00205460
M 80	6,0	74,0	260	85	50,0	39,0	00205470
M 84	6,0	78,0	260	85	50,0	39,0	00205480
M 88	6,0	82,0	260	85	50,0	39,0	00205490
M 90	6,0	84,0	260	85	50,0	39,0	00205500
M 92	6,0	86,0	280	90	56,0	44,0	00205510
M 96	6,0	90,0	280	90	56,0	44,0	00205520
M 100	6,0	94,0	300	90	56,0	44,0	00205530

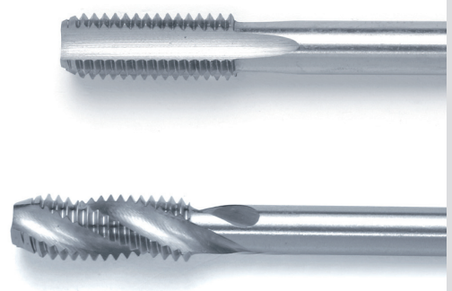
EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C/RSP 35°

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00219130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00219150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00219170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00219190
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00219210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00219230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00219250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00219260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00219270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00219280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00219290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00219300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00219310



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 352

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 4–5 Gang Anschnitt und Schälanschnitt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form B

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00206130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00206150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00206170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00206190
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00206210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00206230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00206250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00206260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00206270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00206280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00206290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00206300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00206310

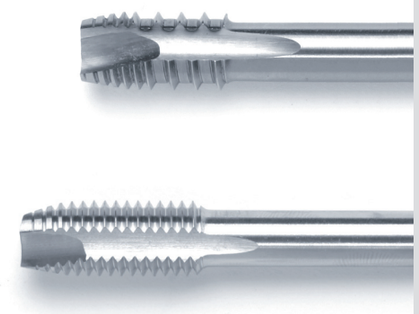
EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 4–5 Gang Anschnitt und Schälanschnitt, mit ausgesetzten Zähnen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 352	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Bronze, Kupfer, Aluminium	Form	Form B/AZ

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	00208130
M 4	0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	00208150
M 5	0,8	4,2	50	16	6,0	4,2	00208170
M 6	1,0	5,0	56	19	6,0	5,0	00208190
M 8	1,25	6,8	63	22	6,0	6,8	00208210
M 10	1,5	8,5	70	24	7,0	8,5	00208230
M 12	1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	00208250
M 14	2,0	12,0	80	30	11,0	9,0	00208260
M 16	2,0	14,0	80	32	12,0	9,0	00208270
M 18	2,5	15,5	95	34	14,0	11,0	00208280
M 20	2,5	17,5	95	34	16,0	12,0	00208290
M 22	2,5	19,5	100	34	18,0	14,5	00208300
M 24	3,0	21,0	110	38	18,0	14,5	00208310



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 2181

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2181	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	36	10	3,5	2,7	00220200
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,15	36	10	4,0	3,0	00220220
MF 4 × 0,35	0,35	3,65	36	10	4,5	3,4	00220230
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	40	12	4,5	3,4	00220240
MF 4,5 × 0,35	0,35	4,15	40	12	4,5	3,4	00220250
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,0	40	12	4,5	3,4	00220260
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	45	14	6,0	4,9	00220280
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	48	16	6,0	4,9	00220290
MF 5,5 × 0,5	0,5	5,0	48	16	6,0	4,9	00220300
MF 5,5 × 0,75	0,75	4,75	48	16	6,0	4,9	00220310
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	45	14	6,0	4,9	00220320
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	48	16	6,0	4,9	00220330
MF 7 × 0,5	0,5	6,5	48	16	6,0	4,9	00220350
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	48	16	6,0	4,9	00220360
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	50	14	6,0	4,9	00220380
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	50	16	6,0	4,9	00220390
MF 8 × 1	1,0	7,0	56	18	6,0	4,9	00220400
MF 8 × 1,5	1,5	6,5	56	22	6,0	4,9	00220410
MF 9 × 0,5	0,5	8,5	56	18	7,0	5,5	00220420
MF 9 × 0,75	0,75	8,25	56	18	7,0	5,5	00220430
MF 9 × 1	1,0	8,0	56	18	7,0	5,5	00220440
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	50	14	7,0	5,5	00220450
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	56	16	7,0	5,5	00220460
MF 10 × 1	1,0	9,0	63	18	7,0	5,5	00220470
MF 10 × 1,25	1,25	8,8	63	18	7,0	5,5	00220480
MF 11 × 0,5	0,5	10,5	63	18	8,0	6,2	00220490
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	63	18	8,0	6,2	00220500
MF 11 × 1	1,0	10,0	63	18	8,0	6,2	00220510
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	63	18	8,0	6,2	00220520
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	63	16	9,0	7,0	00220530
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	63	16	9,0	7,0	00220540
MF 12 × 1	1,0	11,0	63	20	9,0	7,0	00220550
MF 12 × 1,25	1,25	10,8	63	20	9,0	7,0	00220560
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	70	20	9,0	7,0	00220570
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	63	20	11,0	9,0	00220580
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	63	20	11,0	9,0	00220590
MF 13 × 1	1,0	12,0	63	20	11,0	9,0	00220600
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	70	20	11,0	9,0	00220610
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	70	20	11,0	9,0	00220620
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	70	16	11,0	9,0	00220630
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	70	16	11,0	9,0	00220640
MF 14 × 1	1,0	13,0	70	20	11,0	9,0	00220650
MF 14 × 1,25	1,25	12,8	70	20	11,0	9,0	00220660
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	70	20	11,0	9,0	00220670
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	70	20	12,0	9,0	00220680
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	70	20	12,0	9,0	00220690
MF 15 × 1	1,0	14,0	70	20	12,0	9,0	00220700
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	70	20	12,0	9,0	00220710
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	70	20	12,0	9,0	00220720
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	70	20	12,0	9,0	00220730
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	70	20	12,0	9,0	00220740
MF 16 × 1	1,0	15,0	70	20	12,0	9,0	00220750
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	70	20	12,0	9,0	00220760
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	70	20	12,0	9,0	00220770
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	70	20	12,0	9,0	00220780
MF 17 × 1	1,0	16,0	70	20	12,0	9,0	00220790
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	70	20	12,0	9,0	00220800
MF 18 × 0,5	0,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00220820
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	80	22	14,0	11,0	00220830
MF 18 × 1	1,0	17,0	80	22	14,0	11,0	00220840
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	80	22	14,0	11,0	00220850
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	80	22	14,0	11,0	00220860
MF 18 × 2	2,0	16,0	90	25	14,0	11,0	00220870
MF 19 × 1	1,0	18,0	80	22	14,0	11,0	00220880
MF 19 × 1,5	1,5	17,5	80	22	14,0	11,0	00220900
MF 20 × 0,5	0,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00220910
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	80	22	16,0	12,0	00220920
MF 20 × 1	1,0	19,0	80	22	16,0	12,0	00220930
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	80	22	16,0	12,0	00220940
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	80	22	16,0	12,0	00220950
MF 20 × 2	2,0	18,0	90	25	16,0	12,0	00220960
MF 21 × 1	1,0	20,0	80	22	16,0	12,0	00220980
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	80	22	16,0	12,0	00221000
MF 22 × 0,5	0,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00221010
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	80	22	18,0	14,5	00221020
MF 22 × 1	1,0	21,0	80	22	18,0	14,5	00221030
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	80	22	18,0	14,5	00221040
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	80	22	18,0	14,5	00221050
MF 22 × 2	2,0	20,0	90	25	18,0	14,5	00221060
MF 23 × 1	1,0	22,0	80	22	18,0	14,5	00221070

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 2181

							Art.-Nr.
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	80	22	18,0	14,5	00221080
MF 24 × 0,5	0,5	23,5	80	22	18,0	14,5	00221090
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	80	22	18,0	14,5	00221100
MF 24 × 1	1,0	23,0	80	22	18,0	14,5	00221110
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	80	22	18,0	14,5	00221120
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	80	22	18,0	14,5	00221130
MF 24 × 2	2,0	22,0	90	25	18,0	14,5	00221140
MF 25 × 1	1,0	24,0	90	22	18,0	14,5	00221150
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	90	22	18,0	14,5	00221170
MF 25 × 2	2,0	23,0	100	28	18,0	14,5	00221180
MF 26 × 1	1,0	25,0	90	22	18,0	14,5	00221190
MF 26 × 1,25	1,25	24,75	90	22	18,0	14,5	00221200
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	90	22	18,0	14,5	00221210
MF 26 × 2	2,0	24,0	100	28	18,0	14,5	00221220
MF 27 × 1	1,0	26,0	90	22	20,0	16,0	00221230
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	90	22	20,0	16,0	00221240
MF 27 × 2	2,0	25,0	100	28	20,0	16,0	00221250
MF 28 × 1	1,0	27,0	90	22	20,0	16,0	00221260
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	90	22	20,0	16,0	00221270
MF 28 × 2	2,0	26,0	100	28	20,0	16,0	00221280
MF 30 × 1	1,0	29,0	90	22	22,0	18,0	00221290
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	90	22	22,0	18,0	00221300
MF 30 × 2	2,0	28,0	100	28	22,0	18,0	00221310
MF 30 × 3	3,0	27,0	110	32	22,0	18,0	00221320
MF 32 × 1	1,0	31,0	90	22	22,0	18,0	00221330
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	90	22	22,0	18,0	00221340
MF 32 × 2	2,0	30,0	100	28	22,0	18,0	00221350
MF 32 × 3	3,0	29,0	125	36	22,0	18,0	00221360
MF 33 × 1	1,0	32,0	100	25	25,0	20,0	00221370
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	100	25	25,0	20,0	00221380
MF 33 × 2	2,0	31,0	110	32	25,0	20,0	00221390
MF 33 × 3	3,0	30,0	125	36	25,0	20,0	00221400
MF 34 × 1	1,0	33,0	100	25	28,0	22,0	00221410
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	100	25	28,0	22,0	00221420
MF 34 × 2	2,0	32,0	110	32	28,0	22,0	00221430
MF 34 × 3	3,0	31,0	125	36	28,0	22,0	00221440
MF 35 × 1	1,0	34,0	100	25	28,0	22,0	00221450
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	100	25	28,0	22,0	00221460
MF 35 × 2	2,0	33,0	110	32	28,0	22,0	00221470
MF 35 × 3	3,0	32,0	125	36	28,0	22,0	00221480
MF 36 × 1	1,0	35,0	100	25	28,0	22,0	00221490
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	100	25	28,0	22,0	00221500
MF 36 × 2	2,0	34,0	110	32	28,0	22,0	00221510
MF 36 × 3	3,0	33,0	125	36	28,0	22,0	00221520

							Art.-Nr.
MF 38 × 1	1,0	37,0	110	25	28,0	22,0	00221530
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	110	25	28,0	22,0	00221540
MF 38 × 2	2,0	36,0	125	32	28,0	22,0	00221550
MF 38 × 3	3,0	35,0	125	36	28,0	22,0	00221560
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	110	25	32,0	24,0	00221570
MF 39 × 2	2,0	37,0	125	32	32,0	24,0	00221580
MF 39 × 3	3,0	36,0	125	36	32,0	24,0	00221590
MF 40 × 1	1,0	39,0	110	25	32,0	24,0	00221600
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	110	25	32,0	24,0	00221610
MF 40 × 2	2,0	38,0	125	32	32,0	24,0	00221620
MF 40 × 3	3,0	37,0	125	36	32,0	24,0	00221630
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	110	25	32,0	24,0	00221640
MF 42 × 2	2,0	40,0	125	32	32,0	24,0	00221650
MF 42 × 3	3,0	39,0	125	36	32,0	24,0	00221660
MF 42 × 4	4,0	38,0	140	40	32,0	24,0	00221670
MF 45 × 1	1,0	44,0	110	25	36,0	29,0	00221680
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	110	25	36,0	29,0	00221690
MF 45 × 2	2,0	43,0	125	32	36,0	29,0	00221700
MF 45 × 3	3,0	42,0	125	36	36,0	29,0	00221710
MF 45 × 4	4,0	41,0	140	40	36,0	29,0	00221720
MF 48 × 1	1,0	47,0	125	25	36,0	29,0	00221730
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	125	25	36,0	29,0	00221740
MF 48 × 2	2,0	46,0	140	32	36,0	29,0	00221750
MF 48 × 3	3,0	45,0	140	36	36,0	29,0	00221760
MF 48 × 4	4,0	44,0	140	40	36,0	29,0	00221770
MF 50 × 1	1,0	49,0	125	25	36,0	29,0	00221780
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	125	25	36,0	29,0	00221790
MF 50 × 2	2,0	48,0	140	32	36,0	29,0	00221800
MF 50 × 3	3,0	47,0	140	36	36,0	29,0	00221810
MF 50 × 4	4,0	46,0	140	40	40,0	32,0	00221820
MF 52 × 1	1,0	51,0	125	25	40,0	32,0	00221830
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	125	25	40,0	32,0	00221840
MF 52 × 2	2,0	50,0	140	32	40,0	32,0	00221850
MF 52 × 3	3,0	49,0	140	36	40,0	32,0	00221860
MF 52 × 4	4,0	48,0	140	40	40,0	32,0	00221870

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 2184-2

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo <3×d
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 4–5 Gang Anschnitt und Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
BSW 1/16	60	1,2	32	8	2,5	2,1	00236010
BSW 3/32	48	1,9	40	9	2,8	2,1	00236020
BSW 1/8	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00236030
BSW 5/32	32	3,2	45	13	4,5	3,4	00236040
BSW 3/16	24	3,8	50	16	6	4,9	00236050
BSW 7/32	24	4,6	56	17	6	4,9	00236060
BSW 1/4	20	5,1	56	19	6	4,9	00236070
BSW 5/16	18	6,5	63	22	6	4,9	00236080
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7	5,5	00236090
BSW 7/16	14	9,3	70	24	7	5,5	00236100
BSW 1/2	12	10,5	75	28	9	7,0	00236110
BSW 9/16	12	12,0	80	30	11	9,0	00236120
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12	9,0	00236130
BSW 3/4	10	16,5	95	34	14	11,0	00236140
BSW 7/8	9	19,5	100	34	18	14,5	00236150
BSW 1"	8	22,0	110	38	18	14,5	00236160
BSW 1.1/8	7	25,0	125	45	22	18,0	00236170
BSW 1.1/4	7	28,0	125	45	22	18,0	00236180
BSW 1.3/8	6	30,5	150	56	28	22,0	00236190
BSW 1.1/2	6	33,5	150	56	28	22,0	00236200
BSW 1.5/8	5	35,5	150	60	32	24,0	00236210
BSW 1.3/4	5	39,0	160	65	36	29,0	00236220
BSW 1.7/8	4,5	41,5	180	70	36	29,0	00236230
BSW 2"	4,5	44,5	180	70	40	32,0	00236240

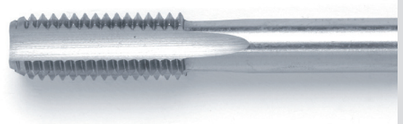
EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
BSW 1/16	60	1,2	32	8	2,5	2,1	00235010
BSW 3/32	48	1,9	40	9	2,8	2,1	00235020
BSW 1/8	40	2,6	40	11	3,5	2,7	00235030
BSW 5/32	32	3,2	45	13	4,5	3,4	00235040
BSW 3/16	24	3,8	50	16	6	4,9	00235050
BSW 7/32	24	4,6	56	17	6	4,9	00235060
BSW 1/4	20	5,1	56	19	6	4,9	00235070
BSW 5/16	18	6,5	63	22	6	4,9	00235080
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7	5,5	00235090
BSW 7/16	14	9,3	70	24	7	5,5	00235100
BSW 1/2	12	10,5	75	28	9	7,0	00235110
BSW 9/16	12	12,0	80	30	11	9,0	00235120
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12	9,0	00235130
BSW 3/4	11	16,5	95	34	14	11,0	00235140
BSW 7/8	9	19,5	100	34	18	14,5	00235150
BSW 1"	8	22,0	110	38	18	14,5	00235160
BSW 1.1/8	7	25,0	125	45	22	18,0	00235170
BSW 1.1/4	7	28,0	125	45	22	18,0	00235180
BSW 1.3/8	6	30,5	150	56	28	22,0	00235190
BSW 1.1/2	6	33,5	150	56	28	22,0	00235200
BSW 1.5/8	5	35,5	150	60	32	24,0	00235210
BSW 1.3/4	5	39,0	160	65	36	29,0	00235220
BSW 1.7/8	4,5	41,5	180	70	36	29,0	00235230
BSW 2"	4,5	44,5	180	70	40	32,0	00235240



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 5157

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5157	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	00258030
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	00258070
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	00258090
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	00258110
BSP 5/8	14	21,0	80	22	18,0	14,5	00258130
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	00258140
BSP 7/8	14	28,3	90	22	22,0	18,0	00258150
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	00258160
BSP 1.1/8	11	35,5	125	40	28,0	22,0	00258170
BSP 1.1/4	11	39,5	125	40	32,0	24,0	00258180
BSP 1.3/8	11	42,0	125	40	36,0	29,0	00258190
BSP 1.1/2	11	45,0	140	40	36,0	29,0	00258200
BSP 1.5/8	11	49,6	140	40	36,0	29,0	00258210
BSP 1.3/4	11	51,0	140	40	40,0	32,0	00258220
BSP 2	11	57,0	160	40	45,0	35,0	00258240

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5157	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	63	20	7,0	5,5	00259030
BSP 1/4	19	11,8	70	22	11,0	9,0	00259070
BSP 3/8	19	15,3	70	22	12,0	9,0	00259090
BSP 1/2	14	19,0	80	22	16,0	12,0	00259110
BSP 5/8	14	21,0	80	22	18,0	14,5	00259130
BSP 3/4	14	24,5	90	22	20,0	16,0	00259140
BSP 7/8	14	28,3	90	22	22,0	18,0	00259150
BSP 1	11	30,5	100	25	25,0	20,0	00259160
BSP 1.1/8	11	35,5	125	40	28,0	22,0	00259170
BSP 1.1/4	11	39,5	125	40	32,0	24,0	00259180
BSP 1.3/8	11	42,0	125	40	36,0	29,0	00259190
BSP 1.1/2	11	45,0	140	40	36,0	29,0	00259200
BSP 1.5/8	11	49,6	140	40	36,0	29,0	00259210
BSP 1.3/4	11	51,0	140	40	40,0	32,0	00259220
BSP 2	11	57,0	160	40	45,0	35,0	00259240

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 2184-2

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSF	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
BSF 1/4	26	5,2	56	19	6,0	4,9	00241060
BSF 5/16	22	6,6	63	22	6,0	4,9	00241070
BSF 3/8	20	8,1	70	24	7,0	5,5	00241080
BSF 7/16	18	9,5	70	24	7	5,5	00241090
BSF 1/2	16	11,0	75	28	9,0	7,0	00241100
BSF 9/16	16	12,5	80	30	11,0	9,0	00241110
BSF 5/8	14	14,0	80	32	12	9,0	00241120
BSF 3/4	12	16,75	95	34	14,0	11,0	00241140
BSF 7/8	11	19,7	100	34	18,0	14,5	00241160
BSF 1"	10	22,75	110	38	18,0	14,5	00241180

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form D

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 4–5 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNC 1/4	20	5,2	56	19	6,0	4,9	00261130
UNC 5/16	18	6,6	63	22	6,0	4,9	00261140
UNC 3/8	16	8,0	70	24	7,0	5,5	00261150
UNC 7/16	14	9,4	70	24	7	5,5	00261160
UNC 1/2	13	10,8	75	28	9,0	7,0	00261170
UNC 9/16	12	12,3	80	30	11,0	9,0	00261180
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9,0	00261190
UNC 3/4	10	16,5	95	34	14,0	11,0	00261210
UNC 7/8	9	19,5	100	34	18,0	14,5	00261230
UNC 1"	8	22,3	110	38	18,0	14,5	00261250

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNC 1/4	20	5,2	56	19	6,0	4,9	00260130
UNC 5/16	18	6,6	63	22	6,0	4,9	00260140
UNC 3/8	16	8,0	70	24	7,0	5,5	00260150
UNC 7/16	14	9,4	70	24	7	5,5	00260160
UNC 1/2	13	10,8	75	28	9,0	7,0	00260170
UNC 9/16	12	12,3	80	30	11,0	9,0	00260180
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9,0	00260190
UNC 3/4	10	16,5	95	34	14,0	11,0	00260210
UNC 7/8	9	19,5	100	34	18,0	14,5	00260230
UNC 1"	8	22,3	110	38	18,0	14,5	00260250

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNF 1/4	28	5,5	50	16	6,0	4,9	00270130
UNF 5/16	24	6,9	56	16	6,0	4,9	00270140
UNF 3/8	24	8,5	56	16	7,0	5,5	00270150
UNF 7/16	20	9,9	63	18	8,0	6,2	00270160
UNF 9/16	18	13,0	70	22	11,0	9,0	00270180
UNF 5/8	18	14,5	70	22	12,0	9,0	00270190
UNF 3/4	16	17,5	80	25	14,0	11,0	00270210
UNF 7/8	14	20,5	90	28	18,0	14,5	00270230
UNF 1"	12	23,3	100	32	20,0	16,0	00270250

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER DIN 2184-2 / WERKSNORM

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-2	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form D

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 4–5 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
UNF 1/4	28	5,5	50	16	6,0	4,9	00271130
UNF 5/16	24	6,9	56	16	6,0	4,9	00271140
UNF 3/8	24	8,5	56	16	7,0	5,5	00271150
UNF 7/16	20	9,9	63	18	8,0	6,2	00271160
UNF 9/16	18	13,0	70	22	11,0	9,0	00271180
UNF 5/8	18	14,5	70	22	12,0	9,0	00271190
UNF 3/4	16	17,5	80	25	14,0	11,0	00271210
UNF 7/8	14	20,5	90	28	18,0	14,5	00271230
UNF 1"	12	23,3	100	32	20,0	16,0	00271250

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	PG	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider für Hand- und Maschinengebrauch, 4–5 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
Pg 7	20	11,4	70	22	9	7	00287010
Pg 9	18	14,0	70	22	12	9	00287020
Pg 11	18	17,3	80	22	14	11	00287030
Pg 13,5	18	19,0	80	22	16	12	00287040
Pg 16	18	21,3	80	22	18	14,5	00287050
Pg 21	16	27,0	90	22	22	18	00287060
Pg 29	16	35,5	100	25	28	22	00287070
Pg 36	16	45,5	140	40	36	29	00287080
Pg 42	16	52,5	140	40	40	32	00287090
Pg 48	16	58,0	160	40	45	35	00287100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	NPT	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider, 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
NPT 1/16	27	6,25	55	13	7,0	5,5	00280010
NPT 1/8	27	8,5	63	15	7,0	5,5	00280020
NPT 1/4	18	11,1	63	21	11,0	9,0	00280030
NPT 3/8	18	14,7	70	21	12,0	9,0	00280040
NPT 1/2	14	18,0	80	27	16,0	12,0	00280050
NPT 3/4	14	23,3	100	27	20,0	16,0	00280060
NPT 1"	11,5	29,3	110	32	25,0	20,0	00280070
NPT 1.1/4	11,5	38,0	125	33	32,0	24,0	00280080
NPT 1.1/2	11,5	44,3	140	33	36,0	29,0	00280090
NPT 2"	11,5	56,3	160	33	36,0	29,0	00280100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	NPT	Richtung	links
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
NPT 1/16	27	6,25	55	13	7,0	5,5	00284010
NPT 1/8	27	8,5	63	15	7,0	5,5	00284020
NPT 1/4	18	11,1	63	21	11,0	9,0	00284030
NPT 3/8	18	14,7	70	21	12,0	9,0	00284040
NPT 1/2	14	18,0	80	27	16,0	12,0	00284050
NPT 3/4	14	23,3	100	27	20,0	16,0	00284060
NPT 1"	11,5	29,3	110	32	25,0	20,0	00284070
NPT 1.1/4	11,5	38,0	125	33	32,0	24,0	00284080
NPT 1.1/2	11,5	44,3	140	33	36,0	29,0	00284090
NPT 2"	11,5	56,3	160	33	36,0	29,0	00284100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER WERKSNORM

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	NPTF	Richtung	rechts
Material	HSS-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
NPTF 1/16	27	6,25	55	13	7,0	5,5	00282010
NPTF 1/8	27	8,5	63	15	7,0	5,5	00282020
NPTF 1/4	18	11,1	63	21	11,0	9,0	00282030
NPTF 3/8	18	14,7	70	21	12,0	9,0	00282040
NPTF 1/2	14	18,0	80	27	16,0	12,0	00282050
NPTF 3/4	14	23,3	100	27	20,0	16,0	00282060
NPTF 1"	11,5	29,3	110	32	25,0	20,0	00282070
NPTF 1.1/4	11,5	38,0	125	33	32,0	24,0	00282080
NPTF 1.1/2	11,5	44,3	140	33	36,0	29,0	00282090
NPTF 2"	11,5	56,3	160	33	36,0	29,0	00282100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Salo < 1½ × d
Gewinde	NPS	Richtung	rechts
Material	HSSE-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C/RSP 35°

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
NPS 1/16	27	—	54	17,5	8,0	6,0	00290010
NPS 1/8	27	9,2	54	19	8,0	6,0	00290020
NPS 1/4	18	12,1	62	27	14,2	10,7	00290030
NPS 3/8	18	15,5	65	27	17,6	13,5	00290040
NPS 1/2	14	19,1	79	35	17,5	13,0	00290050
NPS 3/4	14	24,5	83	35	23,0	17,0	00290060
NPS 1"	11,5	30,6	95	44	28,8	21,4	00290070
NPS 1.1/4	11,5	—	105	45	32,0	26,0	00290080
NPS 1.1/2	11,5	—	110	45	38,0	29,0	00290090
NPS 2"	11,5	—	120	50	46,0	35,0	00290100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo Salo
Gewinde	NPS	Richtung	rechts
Material	HSSE-G		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Handgewindebohrer, Einzelfertigschneider mit 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
NPS 1/16	27	—	54	17,5	8,0	6,0	00289010
NPS 1/8	27	9,2	54	19	8,0	6,0	00289020
NPS 1/4	18	12,1	62	27	14,2	10,7	00289030
NPS 3/8	18	15,5	65	27	17,6	13,5	00289040
NPS 1/2	14	19,1	79	35	17,5	13,0	00289050
NPS 3/4	14	24,5	83	35	23,0	17,0	00289060
NPS 1"	11,5	30,6	95	44	28,8	21,4	00289070
NPS 1.1/4	11,5	—	105	45	32,0	26,0	00289080
NPS 1.1/2	11,5	—	110	45	38,0	29,0	00289090
NPS 2"	11,5	—	120	50	46,0	35,0	00289100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER-BITS

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo <1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Einzelfertigschneider für Akkubohrschrauber, 4–6 Gang Anschnitt mit 1/4" Sechskantschaft (DIN 3126)

					◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	33	11	1/4"	00299130
M 4	0,7	3,3	35	12	1/4"	00299150
M 5	0,8	4,2	36	15	1/4"	00299170
M 6	1	5	39	18	1/4"	00299190
M 8	1,25	6,8	40	19	1/4"	00299210
M 10	1,5	8,5	41	21	1/4"	00299230

MUTTERGEWINDEBOHRER DIN 335 / 357

HAND-MUTTERGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 335	Lochart	Dulo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	ISO2 / 6H
Werkstoff	Stahl	Form	2/3 × L2

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	70	45	2,2	2,7	00830130
M 4	0,7	3,3	90	55	2,8	3,4	00830150
M 5	0,8	4,2	100	60	3,5	4,9	00830170
M 6	1,0	5,0	110	65	4,5	4,9	00830190
M 8	1,25	6,8	125	72	6,0	4,9	00830210
M 10	1,5	8,5	140	80	7,0	5,5	00830230
M 12	1,75	10,2	180	90	9,0	7,0	00830250
M 14	2,0	12,0	200	95	11,0	9,0	00830260
M 16	2,0	14,0	200	105	12,0	9,0	00830270
M 18	2,5	15,5	220	115	14,0	11,0	00830280
M 20	2,5	17,5	250	120	16,0	12,0	00830290
M 22	2,5	19,5	280	125	18,0	14,5	00830300
M 24	3,0	21,0	280	130	18,0	14,5	00830310

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 357	Lochart	Dulo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	2/3 × L2

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	70	22	2,2	2,7	03399130
M 4	0,7	3,3	90	25	2,8	3,4	03399150
M 5	0,8	4,2	100	28	3,5	4,9	03399170
M 6	1,0	5,0	110	32	4,5	4,9	03399190
M 8	1,25	6,8	125	40	6,0	4,9	03399210
M 10	1,5	8,5	140	45	7,0	5,5	03399230
M 12	1,75	10,2	180	50	9,0	7,0	03399250
M 14	2,0	12,0	200	56	11,0	9,0	03399260
M 16	2,0	14,0	200	63	12,0	9,0	03399270
M 18	2,5	15,5	220	63	14,0	11,0	03399280
M 20	2,5	17,5	250	70	16,0	12,0	03399290
M 22	2,5	19,5	280	80	18,0	14,5	03399300
M 24	3,0	21,0	280	80	18,0	14,5	03399310
M 27	3,0	24,0	315	90	20,0	16,0	03399320
M 30	3,5	26,5	315	100	22,0	18,0	03399330
M 33	3,5	29,5	355	110	25,0	20,0	03399340
M 36	4,0	32,0	400	110	28,0	22,0	03399350
M 39	4,0	35,0	400	115	32,0	24,0	03399360
M 42	4,5	37,5	450	115	32,0	24,0	03399370
M 45	4,5	40,5	500	130	36,0	29,0	03399380
M 48	5,0	43,0	500	130	36,0	29,0	03399390
M 52	5,0	47,0	500	130	40,0	32,0	03399400

MUTTERGEWINDEBOHRER WERKSNORM

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	Tr	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	7H
Werkstoff	Stahl	Form	2/3 × L2
mit Führungszapfen			

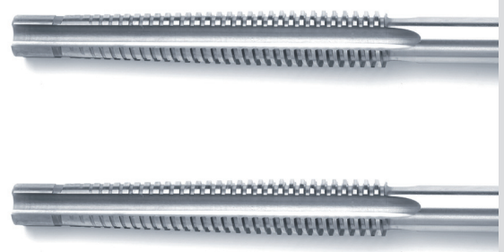
							Art.-Nr.
Tr 10 × 2	2,0	8	110	63	7,0	5,5	00831010
Tr 10 × 3	3,0	7	125	75	7,0	5,5	00831020
Tr 12 × 3	3,0	9	165	111	8,0	6,2	00831040
Tr 14 × 3	3,0	11	140	85	10,0	8,0	00831060
Tr 14 × 4	4,0	10	170	112	10,0	8,0	00831070
Tr 16 × 4	4,0	12	180	116	11,0	9,0	00831090
Tr 18 × 4	4,0	14	190	120	12,0	9,0	00831110
Tr 20 × 4	4,0	16	200	124	14,0	11,0	00831130
Tr 22 × 5	5,0	17	235	155	16,0	12,0	00831140
Tr 24 × 5	5,0	19	245	160	18,0	14,5	00831160
Tr 26 × 5	5,0	21	255	165	20,0	16,0	00831170
Tr 28 × 5	5,0	23	265	170	22,0	18,0	00831180
Tr 30 × 6	6,0	24	290	185	22,0	18,0	00831200
Tr 32 × 6	6,0	26	300	191	25,0	20,0	00831210
Tr 36 × 6	6,0	30	310	200	28,0	22,0	00831230

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	Tr	Richtung	links
Material	HSS-G	Toleranz	7H
Werkstoff	Stahl	Form	2/3 × L2
mit Führungszapfen			

							Art.-Nr.
Tr 10 × 2	2,0	8	110	63	7,0	5,5	00832010
Tr 10 × 3	3,0	7	125	75	7,0	5,5	00832020
Tr 12 × 3	3,0	9	165	111	8,0	6,2	00832040
Tr 14 × 3	3,0	11	140	85	10,0	8,0	00832060
Tr 14 × 4	4,0	10	170	112	10,0	8,0	00832070
Tr 16 × 4	4,0	12	180	116	11,0	9,0	00832090
Tr 18 × 4	4,0	14	190	120	12,0	9,0	00832110
Tr 20 × 4	4,0	16	200	124	14,0	11,0	00832130
Tr 22 × 5	5,0	17	235	155	16,0	12,0	00832140
Tr 24 × 5	5,0	19	245	160	18,0	14,5	00832160
Tr 26 × 5	5,0	21	255	165	20,0	16,0	00832170
Tr 28 × 5	5,0	23	265	170	22,0	18,0	00832180
Tr 30 × 6	6,0	24	290	185	22,0	18,0	00832200
Tr 32 × 6	6,0	26	300	191	25,0	20,0	00832210
Tr 36 × 6	6,0	30	310	200	28,0	22,0	00832230



MUTTERGEWINDEBOHRER WERKSNORM

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	Tr	Richtung	rechts
Material	HSSE-V3	Toleranz	7H
Werkstoff	VA-Stahl	Form	2/3 × L2
mit Führungszapfen			

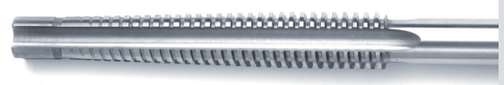
							Art.-Nr.
Tr 10 × 2	2,0	8,2	110	64	7,0	5,5	00292010
Tr 10 × 3	3,0	7,3	130	91	7,0	5,5	00292020
Tr 12 × 2	2,0	10,2	120	66	8,0	6,2	00292030
Tr 12 × 3	3,0	9,3	140	93	8,0	6,2	00292040
Tr 14 × 2	2,0	12,2	130	68	10,0	8,0	00292050
Tr 14 × 3	3,0	11,3	150	95	10,0	8,0	00292060
Tr 14 × 4	4,0	10,3	180	122	10,0	8,0	00292070
Tr 16 × 2	2,0	14,2	130	70	11,0	9,0	00292080
Tr 16 × 4	4,0	12,3	190	124	11,0	9,0	00292090
Tr 18 × 2	2,0	16,2	140	72	12,0	9,0	00292100
Tr 18 × 4	4,0	14,3	200	126	12,0	9,0	00292110
Tr 20 × 2	2,0	18,2	150	74	14,0	11,0	00292120
Tr 20 × 4	4,0	16,3	210	128	14,0	11,0	00292130
Tr 22 × 5	5,0	17,4	240	157	16,0	12,0	00292140
Tr 24 × 3	3,0	21,3	200	104	18,0	14,5	00292150
Tr 24 × 5	5,0	19,4	250	159	18,0	14,5	00292160
Tr 26 × 5	5,0	21,4	260	160	20,0	16,0	00292170
Tr 28 × 5	5,0	23,4	270	160	22,0	18,0	00292180
Tr 30 × 3	3,0	27,3	220	104	22,0	18,0	00292190
Tr 30 × 6	6,0	24,5	300	188	22,0	18,0	00292200
Tr 32 × 6	6,0	26,5	310	188	25,0	20,0	00292210
Tr 36 × 3	3,0	33,3	240	104	28,0	22,0	00292220
Tr 36 × 6	6,0	30,5	330	188	28,0	22,0	00292230
Tr 40 × 7	7,0	33,5	370	216	32,0	24,0	00292240

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	Tr	Richtung	links
Material	HSSE-V3	Toleranz	7H
Werkstoff	VA-Stahl	Form	2/3 × L2
mit Führungszapfen			

							Art.-Nr.
Tr 10 × 2	2,0	8,2	110	64	7,0	5,5	00293010
Tr 10 × 3	3,0	7,3	130	91	7,0	5,5	00293020
Tr 12 × 2	2,0	10,2	120	66	8,0	6,2	00293030
Tr 12 × 3	3,0	9,3	140	93	8,0	6,2	00293040
Tr 14 × 2	2,0	12,2	130	68	10,0	8,0	00293050
Tr 14 × 3	3,0	11,3	150	95	10,0	8,0	00293060
Tr 14 × 4	4,0	10,3	180	122	10,0	8,0	00293070
Tr 16 × 2	2,0	14,2	130	70	11,0	9,0	00293080
Tr 16 × 4	4,0	12,3	190	124	11,0	9,0	00293090
Tr 18 × 2	2,0	16,2	140	72	12,0	9,0	00293100
Tr 18 × 4	4,0	14,3	200	126	12,0	9,0	00293110
Tr 20 × 2	2,0	18,2	150	74	14,0	11,0	00293120
Tr 20 × 4	4,0	16,3	210	128	14,0	11,0	00293130
Tr 22 × 5	5,0	17,4	240	157	16,0	12,0	00293140
Tr 24 × 3	3,0	21,3	200	104	18,0	14,5	00293150
Tr 24 × 5	5,0	19,4	250	159	18,0	14,5	00293160
Tr 26 × 5	5,0	21,4	260	160	20,0	16,0	00293170
Tr 28 × 5	5,0	23,4	270	160	22,0	18,0	00293180
Tr 30 × 3	3,0	27,3	220	104	22,0	18,0	00293190
Tr 30 × 6	6,0	24,5	300	188	22,0	18,0	00293200
Tr 32 × 6	6,0	26,5	310	188	25,0	20,0	00293210
Tr 36 × 3	3,0	33,3	240	104	28,0	22,0	00293220
Tr 36 × 6	6,0	30,5	330	188	28,0	22,0	00293230
Tr 40 × 7	7,0	33,5	370	216	32,0	24,0	00293240



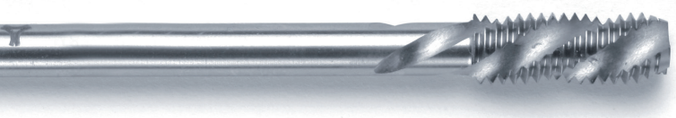
HSS-E
Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS-E mit den Merkmalen kobalthaltig und einem Vanadiumanteil ≤ 2,6 %

HSS
Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS mit den Merkmalen kobaltfrei und einem Vanadiumanteil > 2,6 %

MASCHINEN-GEWINDEBOHRER

DIN 371 / DIN 376

TYP 2
DIN 376 / M3 – M10



TYP 1
DIN 371 / M3,5 – M68

Der Maschinengewindebohrer für metrisches ISO-Regelgewinde ist zum Schneiden von Innengewinden für den Maschinengebrauch geeignet. Die Ausführung DIN 371 hat einen verstärkten Schaft (bis M10) und die Ausführung DIN 376 hat einen durchfallenden Schaft.

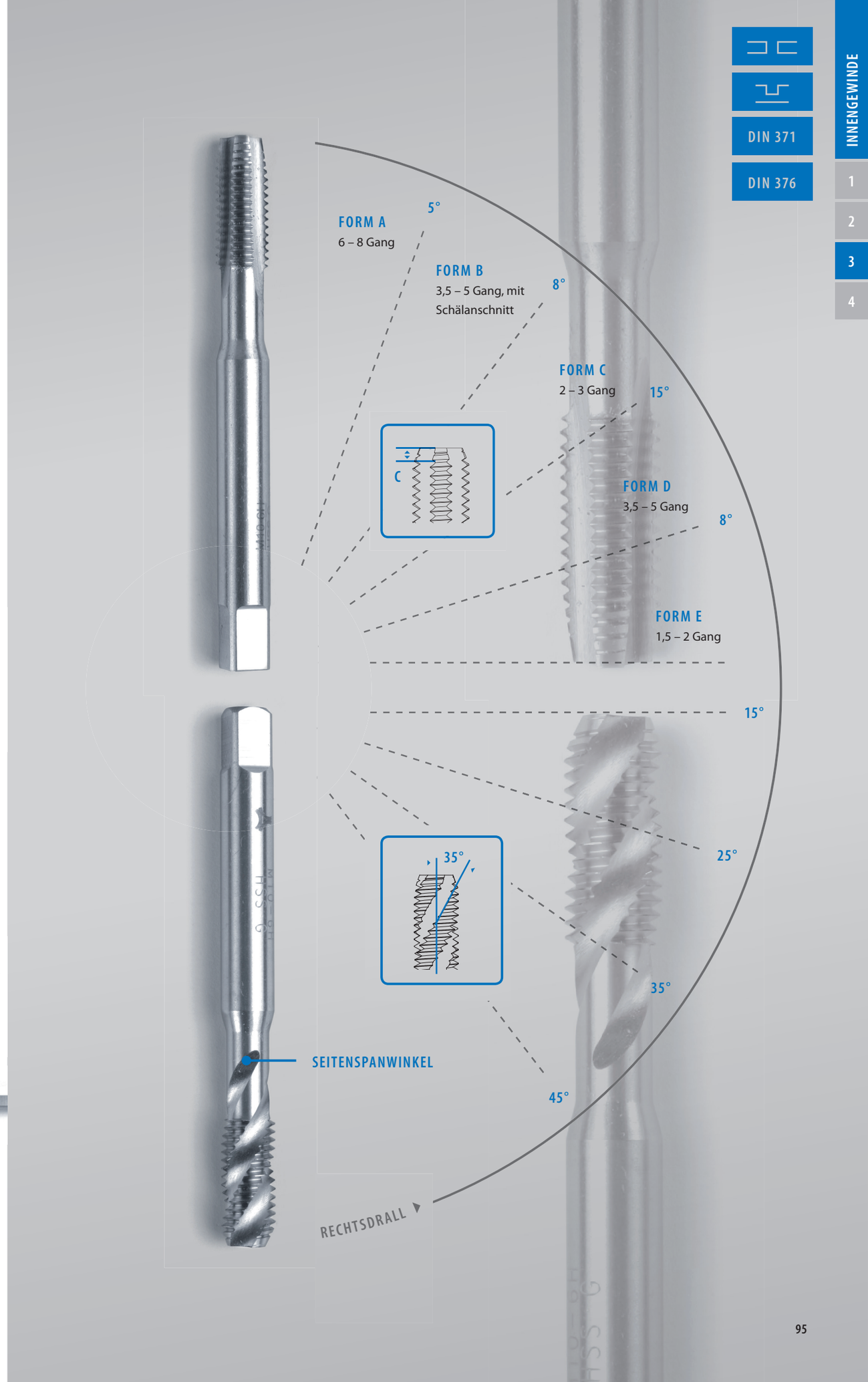
TYP 1
DIN 371 / M1 – M2,6

TYP 2
DIN 376 / M1,6 – M3

GEWINDEBOHRER DIN 371 · B · M2 · 6H · HSS

	Bezeichnung
DIN 352 =	Deutsche Industrie Norm
B =	mit Schälanschnitt nach DIN 2197
M2 =	Nennmaß für metrisches ISO-Regelgewinde
6H =	Toleranzklasse nach DIN 802, Teil 1
HSS =	Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

Beschriftung gemäß DIN 2197
M2 6H HSS



ANWENDUNGSTABELLE MASCHINENGEWINDEBOHRER

Anschnittform	Form A	Form B	Form A	Form B	Form B LH	Form B AZ	Form B	Form B	Form RSP 35°	Form C	Form C LH	Form C	Form C	Form RSP 35°	Form RSP 35°	Form RSP 35°
Material	HSSG	HSSG	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSG	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Beschichtung							VAP	TIN				VAP	TIN		VAP	TIN
Gewinderichtung	rechts	rechts	rechts	rechts	links	rechts	rechts	rechts	rechts	rechts	links	rechts	rechts	rechts	rechts	rechts
Gewindetiefe	1xd	1.1/2xd	1xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	2.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	1.1/2xd	2.1/2xd	2.1/2xd	2.1/2xd
DIN 371 metrisch mit verstärktem Schaft	00301	00302	01001	01004				01105	00306	01006	01028	01116	01106	01015	01016	01107
DIN 376 Metrisch mit Überlaufschaft	00307	00309	02001	02004				02105	00311	02006	02028	02116	02106	02015	02016	02109
DIN 374 Metrisch-Fein				02204						02221	02237			02226		
DIN 2184-1 Whitworth				01304						01321	02522			01315		
DIN 2184-1 Whitworth-Rohr (BSP)				02504						02521				02516		
DIN 2184-1 UNC				01604						01621				01615	01616	
DIN 2184-1 UNF				01704						01721				01715	01716	
DIN 2184-1 UNEF				01722										01723		
DIN 2184-1 UN/UNS				02804						02821				02815		
DIN 2184-1 PG										02901						
DIN 2184-1 RD										02951						

		DURCHGANGSLOCH				SACKLOCH										
	Werkstoffe															
Weiche Baustähle bis 500N/mm²	1.1. Baustähle	★★	★★	★★	★★	★★			★★	★★	★	★		★		
	1.2. Unlegierte Gussstähle	★	★	★★	★★	★★		★★	★★	★			★★			
Automatenstähle und Baustähle bis 800N/mm²	2.1 Automatenstähle	★	★	★	★	★			★★	★	★	★		★		
	2.2 Baustähle und Vergütungsstähle	★	★	★★	★★	★★		★★	★★	★			★★		★★	★	★★
	2.3 Unlegierte Gussstähle	★	★	★	★	★		★	★★	★			★		★★	★	★★
Vergütungsstähle und Werkzeugstähle bis 1100 N/mm²	3.1 Einsatzstähle und Nitrierstähle															
	3.2 Vergütungsstähle															
	3.3 Werkzeugstähle															
Hochlegierstähle und Vergütungsstähle bis 1400 N/mm²	4.1 Hochlegierstähle															
	4.2 Vergütungsstähle															
Rostfreistähle und Hitzebeständigestähle	5.1 Mit Festigkeit bis 450-800 N/mm²															
	5.2 Mit Festigkeit bis 600-1000 N/mm²									★	★		★			
Gusswerkstoffe	6.1 Grauguss			★	★	★			★★							★
	6.2 Sphäroguss und Temperguss						★★								★	
Reinaluminium	7.1 Reinaluminium			★	★	★	★★	★★	★★				★★		★★	★	★★
Aluminiumlegierungen	8.1 <10% /Si Gehalt <10%			★	★	★	★★	★	★		★	★	★	★★		★	★
Reinkupfer	8.1 >10% /Si Gehalt >10%															
	9.1 Reinkupfer			★	★	★			★		★★	★★		★★			
Kupferlegierungen	10.1 Kurzspanend														★		★
Zink	10.2 Langspanend							★★					★★			★★	
	11.1 Zink und Zinklegierungen																

★ = gut geeignet
★★ = sehr gut geeignet

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 6–8 Gang Anschnitt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	00301080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	00301090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	00301100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	00301110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	00301120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	00301130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	00301140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	00301150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	00301170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	00301190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	00301200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	00301210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	00301230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

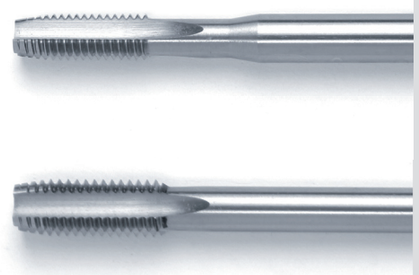
Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 6–8 Gang Anschnitt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	00307130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	00307150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	00307170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	00307190
M 7	1,0	6,0	80	19	5,5	4,3	00307200
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	00307210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	00307230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	00307250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	00307260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	00307270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	00307280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	00307290

						◇	Art.-Nr.
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	00307300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	00307310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	00307320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	00307330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	00307340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	00307350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	00307360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	00307370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	00307380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	00307390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	00307400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	00307410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	00307420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	00307430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	00307440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	00307450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	00307460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	00307470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	00307480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	00307490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	00307500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	00307510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	00307520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	00307530



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

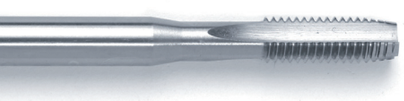
MASCHINENGEWINDEBOHRER

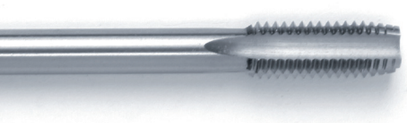
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 6–8 Gang Anschnitt, gerade genutet

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01001080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01001090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01001100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01001110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01001120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01001130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01001140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01001150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01001170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01001190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01001200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01001210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01001230





MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 6–8 Gang Anschnitt, gerade genutet

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	02001130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	02001150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	02001170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	02001190
M 7	1,0	6,0	80	19	5,5	4,3	02001200
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	02001210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	02001230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02001250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02001260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02001270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02001280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02001290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02001300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02001310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02001320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02001330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02001340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02001350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	02001360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	02001370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	02001380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	02001390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	02001400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	02001410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	02001420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	02001430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	02001440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	02001450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	02001460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	02001470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	02001480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	02001490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	02001500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	02001510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	02001520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	02001530

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	00302080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	00302090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	00302100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	00302110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	00302120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	00302130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	00302140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	00302150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	00302170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	00302190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	00302200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	00302210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	00302230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

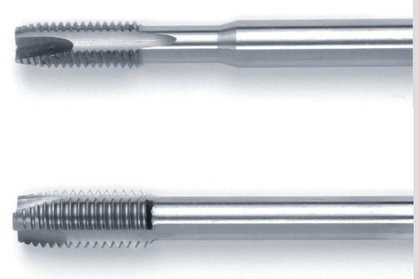
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4 – 5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	00309130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	00309150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	00309170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	00309190
M 7	1,0	6,0	80	19	5,5	4,3	00309200
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	00309210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	00309230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	00309250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	00309260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	00309270

						◇	Art.-Nr.
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	00309280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	00309290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	00309300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	00309310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	00309320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	00309330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	00309340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	00309350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	00309360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	00309370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	00309380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	00309390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	00309400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	00309410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	00309420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	00309430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	00309440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	00309450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	00309460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	00309470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	00309480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	00309490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	00309500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	00309510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	00309520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	00309530



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

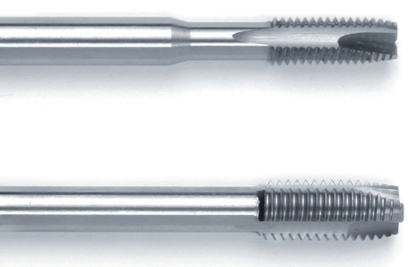
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01004080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01004090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01004100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01004110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01004120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01004130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01004140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01004150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01004170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01004190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01004200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01004210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01004230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	02004130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	02004150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	02004170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	02004190
M 7	1,0	6,0	80	19	5,5	4,3	02004200
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	02004210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	02004230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02004250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02004260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02004270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02004280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02004290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02004300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02004310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02004320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02004330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02004340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02004350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	02004360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	02004370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	02004380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	02004390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	02004400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	02004410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	02004420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	02004430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	02004440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	02004450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	02004460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	02004470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	02004480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	02004490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	02004500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	02004510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	02004520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	02004530

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01005080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01005090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01005100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01005110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01005120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01005130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01005140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01005150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01005170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01005190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01005200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01005210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01005230

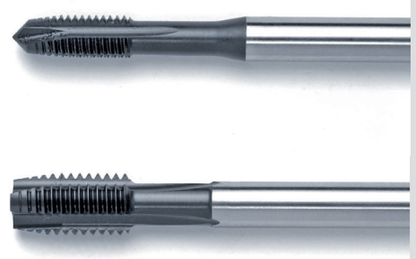
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	02005130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	02005150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	02005170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	02005190
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	02005210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	02005230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02005250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02005260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02005270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02005280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02005290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02005300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02005310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02005320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02005330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02005340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02005350



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Bronze, Kupfer, Alumium	Form	Form B / AZ

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, mit Schälanschnitt, mit ausgesetzten Zähnen

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01102080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01102090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01102100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01102110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01102120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01102130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01102140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01102150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01102170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01102190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01102200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01102210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01102230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Bronze, Kupfer, Alumium	Form	Form B / AZ

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, mit Schälanschnitt, mit ausgesetzten Zähnen

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02102250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02102260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02102270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02102280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02102290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02102300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02102310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02102320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02102330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02102340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02102350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / TIN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B / TIN

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, titan-nitriert, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01105080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01105090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01105100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01105110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01105120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01105130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01105140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01105150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01105170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01105190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01105200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01105210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01105230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / TIN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B / TIN

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, titan-nitriert, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02105250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02105260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02105270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02105290
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02105300
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02105310
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02105320
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02105330
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02105340
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02105350
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02105360

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo/Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, geradegenutet, vaporisiert

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01116080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01116090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01116100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01116110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01116120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01116130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01116140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01116150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01116170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01116190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01116200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01116210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01116230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo/Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, geradegenutet, vaporisiert

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02116250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02116260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02116270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02116280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02116290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02116300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02116310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02116320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02116330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02116340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02116350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo/Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / TIN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, titan-nitriert

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01106080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01106090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01106100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01106110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01106120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01106130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01106140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01106150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01106170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01106190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01106200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01106210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01106230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo/Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / TIN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2 – 3 Gang Anschnitt, titan-nitriert

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02106250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02106260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02106270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02106280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02106290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02106300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02106310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02106320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02106330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02106340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02106350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

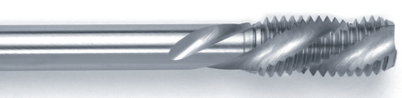
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	00306080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	00306090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	00306100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	00306110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	00306120
M 3	0,5	2,5	56	7	3,5	2,7	00306130
M 3,5	0,6	2,9	56	7	4,0	3,0	00306140
M 4	0,7	3,3	63	8	4,5	3,4	00306150
M 5	0,8	4,2	70	10	6,0	4,9	00306170
M 6	1,0	5,0	80	12	6,0	4,9	00306190
M 7	1,0	6,0	80	12	7,0	5,5	00306200
M 8	1,25	6,8	90	16	8,0	6,2	00306210
M 10	1,5	8,5	100	16	10,0	8,0	00306230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	7	2,2	—	00311130
M 4	0,7	3,3	63	8	2,8	2,1	00311150
M 5	0,8	4,2	70	10	3,5	2,7	00311170
M 6	1,0	5,0	80	12	4,5	3,4	00311190
M 7	1,0	6,0	80	12	5,5	4,3	00311200
M 8	1,25	6,8	90	16	6,0	4,9	00311210
M 10	1,5	8,5	100	16	7,0	5,5	00311230
M 12	1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	00311250
M 14	2,0	12,0	110	20	11,0	9,0	00311260
M 16	2,0	14,0	110	22	12,0	9,0	00311270
M 18	2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	00311280
M 20	2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	00311290
M 22	2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	00311300
M 24	3,0	21,0	160	30	18,0	14,5	00311310
M 27	3,0	24,0	160	30	20,0	16,0	00311320
M 30	3,5	26,5	180	35	22,0	18,0	00311330
M 33	3,5	29,5	180	35	25,0	20,0	00311340
M 36	4,0	32,0	200	45	28,0	22,0	00311350
M 39	4,0	35,0	200	45	32,0	24,0	00311360
M 42	4,5	37,5	200	45	32,0	24,0	00311370
M 45	4,5	40,5	220	50	36,0	29,0	00311380
M 48	5,0	43,0	250	50	36,0	29,0	00311390
M 52	5,0	47,0	250	55	40,0	32,0	00311400
M 56	5,5	51,5	250	55	40,0	32,0	00311410
M 60	5,5	54,5	280	55	45,0	35,0	00311420
M 64	6,0	58,0	315	70	50,0	39,0	00311430
M 68	6,0	62,0	315	70	50,0	39,0	00311440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	00311450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	00311460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	00311470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	00311480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	00311490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	00311500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	00311510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	00311520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	00311530

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

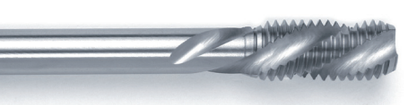
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01015080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01015090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01015100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01015110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01015120
M 3	0,5	2,5	56	7	3,5	2,7	01015130
M 3,5	0,6	2,9	56	7	4,0	3,0	01015140
M 4	0,7	3,3	63	8	4,5	3,4	01015150
M 5	0,8	4,2	70	10	6,0	4,9	01015170
M 6	1,0	5,0	80	12	6,0	4,9	01015190
M 7	1,0	6,0	80	12	7,0	5,5	01015200
M 8	1,25	6,8	90	16	8,0	6,2	01015210
M 10	1,5	8,5	100	16	10,0	8,0	01015230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	7	2,2	—	02015130
M 4	0,7	3,3	63	8	2,8	2,1	02015150
M 5	0,8	4,2	70	10	3,5	2,7	02015170
M 6	1,0	5,0	80	12	4,5	3,4	02015190
M 7	1,0	6,0	80	12	5,5	4,3	02015200
M 8	1,25	6,8	90	16	6,0	4,9	02015210
M 10	1,5	8,5	100	16	7,0	5,5	02015230
M 12	1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	02015250
M 14	2,0	12,0	110	20	11,0	9,0	02015260
M 16	2,0	14,0	110	22	12,0	9,0	02015270
M 18	2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	02015280
M 20	2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	02015290
M 22	2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	02015300
M 24	3,0	21,0	160	30	18,0	14,5	02015310
M 27	3,0	24,0	160	30	20,0	16,0	02015320
M 30	3,5	26,5	180	35	22,0	18,0	02015330
M 33	3,5	29,5	180	35	25,0	20,0	02015340
M 36	4,0	32,0	200	45	28,0	22,0	02015350
M 39	4,0	35,0	200	45	32,0	24,0	02015360
M 42	4,5	37,5	200	45	32,0	24,0	02015370
M 45	4,5	40,5	220	50	36,0	29,0	02015380
M 48	5,0	43,0	250	50	36,0	29,0	02015390
M 52	5,0	47,0	250	55	40,0	32,0	02015400
M 56	5,5	51,5	250	55	40,0	32,0	02015410
M 60	5,5	54,5	280	55	45,0	35,0	02015420
M 64	6,0	58,0	315	70	50,0	39,0	02015430
M 68	6,0	62,0	315	70	50,0	39,0	02015440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	02015450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	02015460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	02015470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	02015480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	02015490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	02015500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	02015510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	02015520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	02015530

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	V2A-Stahl,	Form	Form C / RSP 35°
	Stahl > 70 kg/mm²		

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01016080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01016090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01016100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01016110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01016120
M 3	0,5	2,5	56	7	3,5	2,7	01016130
M 3,5	0,6	2,9	56	7	4,0	3,0	01016140
M 4	0,7	3,3	63	8	4,5	3,4	01016150
M 5	0,8	4,2	70	10	6,0	4,9	01016170
M 6	1,0	5,0	80	12	6,0	4,9	01016190
M 7	1,0	6,0	80	12	7,0	5,5	01016200
M 8	1,25	6,8	90	16	8,0	6,2	01016210
M 10	1,5	8,5	100	16	10,0	8,0	01016230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	6H
Werkstoff	VA-Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 10	1,5	8,5	100	16	7,0	5,5	02016230
M 12	1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	02016250
M 14	2,0	12,0	110	20	11,0	9,0	02016260
M 16	2,0	14,0	110	22	12,0	9,0	02016270
M 18	2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	02016280
M 20	2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	02016290
M 22	2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	02016300
M 24	3,0	21,0	160	30	18,0	14,5	02016310
M 27	3,0	24,0	160	30	20,0	16,0	02016320
M 30	3,5	26,5	180	35	22,0	18,0	02016330
M 33	3,5	29,5	180	35	25,0	20,0	02016340
M 36	4,0	32,0	200	45	28,0	22,0	02016350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE / TiN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad, titan-nitriert

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01107080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01107090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01107100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01107110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01107120
M 3	0,5	2,5	56	7	3,5	2,7	01107130
M 3,5	0,6	2,9	56	7	4,0	3,0	01107140
M 4	0,7	3,3	63	8	4,5	3,4	01107150
M 5	0,8	4,2	70	10	6,0	4,9	01107170
M 6	1,0	5,0	80	12	6,0	4,9	01107190
M 7	1,0	6,0	80	12	7,0	5,5	01107200
M 8	1,25	6,8	90	16	8,0	6,2	01107210
M 10	1,5	8,5	100	16	10,0	8,0	01107230

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-TiN	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad, titan-nitriert

						◇	Art.-Nr.
M 10	1,5	8,5	100	16	7,0	5,5	02109230
M 12	1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	02109250
M 14	2,0	12,0	110	20	11,0	9,0	02109260
M 16	2,0	14,0	110	22	12,0	9,0	02109270
M 18	2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	02109280
M 20	2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	02109290
M 22	2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	02109300
M 24	3,0	21,0	160	30	18,0	14,5	02109310
M 27	3,0	24,0	160	30	20,0	16,0	02109320
M 30	3,5	26,5	180	35	22,0	18,0	02109330
M 33	3,5	29,5	180	35	25,0	20,0	02109340
M 36	4,0	32,0	200	45	28,0	22,0	02109350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Aluminium	Form	Form RSP 45°

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, rechtsspiral-genutet 45 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	01018080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	01018090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	01018100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	01018110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	01018120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01018130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	01018140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01018150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01018170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01018190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	01018200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01018210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01018230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Aluminium	Form	Form RSP 45°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, rechtsspiral-genutet 45 Grad

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02018250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02018260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02018270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02018280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02018290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02018300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02018310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02018320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02018330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02018340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02018350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

MASCHINENGEWINDEBOHRER

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

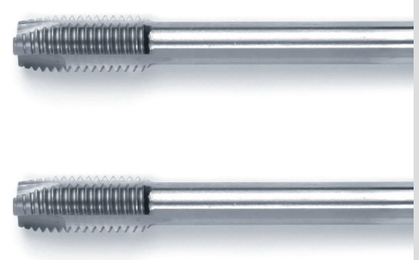
Norm	DIN 374	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

						◇	Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	56	8	2,2	1,9	02204260
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	63	10	2,8	2,1	02204270
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	70	12	3,5	2,7	02204280
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	70	12	3,5	2,7	02204290
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	80	14	4,5	3,4	02204320
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	80	14	4,5	3,4	02204330
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	80	14	5,5	4,3	02204340
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	80	18	6,0	4,9	02204350
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	80	18	6,0	4,9	02204390
MF 8 × 1	1,0	7,0	90	22	6,0	4,9	02204400
MF 9 × 1	1,0	8,0	90	22	7,0	5,5	02204440
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	90	20	7,0	5,5	02204450
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	90	20	7,0	5,5	02204460
MF 10 × 1	1,0	9,0	90	20	7,0	5,5	02204470
MF 10 × 1,25	1,25	8,75	100	20	7,0	5,5	02204480
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	90	20	8,0	6,2	02204490
MF 11 × 1	1,0	10,0	90	20	8,0	6,2	02204510
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	90	20	8,0	6,2	02204520
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	100	22	9,0	7,0	02204530
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	100	22	9,0	7,0	02204540
MF 12 × 1	1,0	11,0	100	22	9,0	7,0	02204550
MF 12 × 1,25	1,25	10,75	100	22	9,0	7,0	02204560
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	100	22	9,0	7,0	02204570
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	100	22	11,0	9,0	02204580
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	100	22	11,0	9,0	02204590
MF 13 × 1	1,0	12,0	100	22	11,0	9,0	02204600
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	100	22	11,0	9,0	02204610
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	100	22	11,0	9,0	02204620
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	100	22	11,0	9,0	02204630
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	100	22	11,0	9,0	02204640
MF 14 × 1	1,0	13,0	100	22	11,0	9,0	02204650
MF 14 × 1,25	1,25	12,75	100	22	11,0	9,0	02204660
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	100	22	11,0	9,0	02204670
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	100	22	12,0	9,0	02204680
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	100	22	12,0	9,0	02204690
MF 15 × 1	1,0	14,0	100	22	12,0	9,0	02204700
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	100	22	12,0	9,0	02204710
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	100	22	12,0	9,0	02204720
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	100	22	12,0	9,0	02204730
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	100	22	12,0	9,0	02204740
MF 16 × 1	1,0	15,0	100	22	12,0	9,0	02204750
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	100	22	12,0	9,0	02204760
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	100	22	12,0	9,0	02204770
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	100	22	12,0	9,0	02204780
MF 17 × 1	1,0	16,0	100	22	12,0	9,0	02204790
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	100	22	12,0	9,0	02204800
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	110	25	14,0	11,0	02204810
MF 18 × 1	1,0	17,0	110	25	14,0	11,0	02204840
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	110	25	14,0	11,0	02204850
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	110	25	14,0	11,0	02204860
MF 18 × 2	2,0	16,0	125	34	14,0	11,0	02204870
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	125	25	16,0	12,0	02204880
MF 20 × 1	1,0	19,0	125	25	16,0	12,0	02204930
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	125	25	16,0	12,0	02204940
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	125	25	16,0	12,0	02204950
MF 20 × 2	2,0	18,0	140	34	16,0	12,0	02204960
MF 21 × 1	1,0	20,0	125	25	16,0	12,0	02204970
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	125	25	16,0	12,0	02204980
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	125	25	18,0	14,5	02204990
MF 22 × 1	1,0	21,0	125	25	18,0	14,5	02206030
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	125	25	18,0	14,5	02206040
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	125	25	18,0	14,5	02206050
MF 22 × 2	2,0	20,0	140	34	18,0	14,5	02206060
MF 23 × 1	1,0	22,0	125	28	18,0	14,5	02206070
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	125	28	18,0	14,5	02206080
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	140	28	18,0	14,5	02206090
MF 24 × 1	1,0	23,0	140	28	18,0	14,5	02206110
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	140	28	18,0	14,5	02206120
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	140	28	18,0	14,5	02206130
MF 24 × 2	2,0	22,0	140	28	18,0	14,5	02206140
MF 25 × 1	1,0	24,0	140	28	18,0	14,5	02206150
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	140	28	18,0	14,5	02206170
MF 25 × 2	2,0	23,0	140	28	18,0	14,5	02206180
MF 26 × 1	1,0	25,0	140	28	18,0	14,5	02206200
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	140	28	18,0	14,5	02206210
MF 26 × 2	2,0	24,0	140	28	18,0	14,5	02206220
MF 27 × 1	1,0	26,0	150	28	20,0	16,0	02206230
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	140	28	20,0	16,0	02206240

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

							Art.-Nr.
MF 27 × 2	2,0	25,0	140	28	20,0	16,0	02206250
MF 28 × 1	1,0	27,0	140	28	20,0	16,0	02206260
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	140	28	20,0	16,0	02206270
MF 28 × 2	2,0	26,0	140	28	20,0	16,0	02206280
MF 30 × 1	1,0	29,0	150	28	22,0	18,0	02206290
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	150	28	22,0	18,0	02206300
MF 30 × 2	2,0	28,0	150	28	22,0	18,0	02206310
MF 30 × 3	3,0	27,0	180	45	22,0	18,0	02206320
MF 32 × 1	1,0	31,0	150	30	22,0	18,0	02206330
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	150	30	22,0	18,0	02206340
MF 32 × 2	2,0	30,0	150	30	22,0	18,0	02206350
MF 32 × 3	3,0	29,0	180	50	22,0	18,0	02206360
MF 33 × 1	1,0	32,0	150	30	25,0	20,0	02206370
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	160	30	25,0	20,0	02206380
MF 33 × 2	2,0	31,0	160	30	25,0	20,0	02206390
MF 33 × 3	3,0	30,0	180	50	25,0	20,0	02206400
MF 34 × 1	1,0	33,0	170	30	28,0	22,0	02206410
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	170	30	28,0	22,0	02206420
MF 34 × 2	2,0	32,0	170	30	28,0	22,0	02206430
MF 34 × 3	3,0	31,0	200	56	28,0	22,0	02206440
MF 35 × 1	1,0	34,0	170	30	28,0	22,0	02206450
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	170	30	28,0	22,0	02206460
MF 35 × 2	2,0	33,0	170	30	28,0	22,0	02206470
MF 35 × 3	3,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02206480
MF 36 × 1	1,0	35,0	170	30	28,0	22,0	02206490
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	170	30	28,0	22,0	02206500
MF 36 × 2	2,0	34,0	170	30	28,0	22,0	02206510
MF 36 × 3	3,0	33,0	200	56	28,0	22,0	02206520
MF 38 × 1	1,0	37,0	170	30	28,0	22,0	02206530
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	170	30	28,0	22,0	02206540
MF 38 × 2	2,0	36,0	170	30	28,0	22,0	02206550
MF 38 × 3	3,0	35,0	200	56	28,0	22,0	02206560
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	170	30	32,0	24,0	02206570
MF 39 × 2	2,0	37,0	170	30	32,0	24,0	02206580
MF 39 × 3	3,0	36,0	200	60	32,0	24,0	02206590
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	170	30	32,0	24,0	02206610
MF 40 × 2	2,0	38,0	170	30	32,0	24,0	02206620
MF 40 × 3	3,0	37,0	200	60	32,0	24,0	02206630
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	170	30	32,0	24,0	02206640
MF 42 × 2	2,0	40,0	170	30	32,0	24,0	02206650
MF 42 × 3	3,0	39,0	200	60	32,0	24,0	02206660
MF 42 × 4	4,0	38,0	225	60	32,0	24,0	02206670
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	180	32	36,0	29,0	02206690
MF 45 × 2	2,0	43,0	180	32	36,0	29,0	02206700

							Art.-Nr.
MF 45 × 3	3,0	42,0	200	50	36,0	29,0	02206710
MF 45 × 4	4,0	41,0	225	65	36,0	29,0	02206720
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	190	32	36,0	29,0	02206740
MF 48 × 2	2,0	46,0	190	32	36,0	29,0	02206750
MF 48 × 3	3,0	45,0	225	50	36,0	29,0	02206760
MF 48 × 4	4,0	44,0	225	70	36,0	29,0	02206770
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	190	32	36,0	29,0	02206790
MF 50 × 2	2,0	48,0	190	32	36,0	29,0	02206800
MF 50 × 3	3,0	47,0	225	50	36,0	29,0	02206810
MF 50 × 4	4,0	46,0	225	70	36,0	29,0	02206820
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	190	32	40,0	32,0	02206840
MF 52 × 2	2,0	50,0	190	32	40,0	32,0	02206850
MF 52 × 3	3,0	49,0	225	50	40,0	32,0	02206860
MF 52 × 4	4,0	48,0	225	70	36,0	29,0	02206870



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 374	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

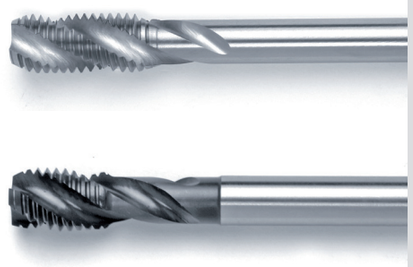
Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	56	8	2,2	1,9	02226260
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	63	8	2,8	2,1	02226270
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	70	8	3,5	2,7	02226280
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	70	8	3,5	2,7	02226290
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	80	12	4,5	3,4	02226320
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	80	12	4,5	3,4	02226330
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	80	12	5,5	4,3	02226360
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	80	12	6,0	4,9	02226380
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	80	12	6,0	4,9	02226390
MF 8 × 1	1,0	7,0	90	16	6,0	4,9	02226400
MF 9 × 1	1,0	8,0	90	16	7,0	5,5	02226440
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	90	16	7,0	5,5	02226450
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	90	16	7,0	5,5	02226460
MF 10 × 1	1,0	9,0	90	16	7,0	5,5	02226470
MF 10 × 1,25	1,25	8,75	100	16	7,0	5,5	02226480
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	90	16	8,0	6,2	02226500
MF 11 × 1	1,0	10,0	90	16	8,0	6,2	02226510
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	90	16	8,0	6,2	02226520
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	100	16	9,0	7,0	02226530
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	100	16	9,0	7,0	02226540
MF 12 × 1	1,0	11,0	100	16	9,0	7,0	02226550
MF 12 × 1,25	1,25	10,75	100	16	9,0	7,0	02226560
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	100	16	9,0	7,0	02226570
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	100	16	11,0	9,0	02226580
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	100	16	11,0	9,0	02226590
MF 13 × 1	1,0	12,0	100	16	11,0	9,0	02226600
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	100	16	11,0	9,0	02226610
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	100	16	11,0	9,0	02226620
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	100	16	11,0	9,0	02226630
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	100	16	11,0	9,0	02226640
MF 14 × 1	1,0	13,0	100	16	11,0	9,0	02226650
MF 14 × 1,25	1,25	12,75	100	16	11,0	9,0	02226660
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	100	16	11,0	9,0	02226670
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	100	16	12,0	9,0	02226680
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	100	16	12,0	9,0	02226690
MF 15 × 1	1,0	14,0	100	16	12,0	9,0	02226700
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	100	16	12,0	9,0	02226710
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	100	16	12,0	9,0	02226720
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	100	16	12,0	9,0	02226730
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	100	16	12,0	9,0	02226740
MF 16 × 1	1,0	15,0	100	16	12,0	9,0	02226750
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	100	16	12,0	9,0	02226760
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	100	16	12,0	9,0	02226770
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	100	16	12,0	9,0	02226780
MF 17 × 1	1,0	16,0	100	16	12,0	9,0	02226790
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	100	16	12,0	9,0	02226810
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	110	20	14,0	11,0	02226830
MF 18 × 1	1,0	17,0	110	20	14,0	11,0	02226840
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	110	20	14,0	11,0	02226850
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	110	20	14,0	11,0	02226860
MF 18 × 2	2,0	16,0	125	25	14,0	11,0	02226870
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	125	20	16,0	12,0	02226920
MF 20 × 1	1,0	19,0	125	20	16,0	12,0	02226930
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	125	20	16,0	12,0	02226940
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	125	20	16,0	12,0	02226950
MF 20 × 2	2,0	18,0	140	25	16,0	12,0	02226960
MF 21 × 1	1,0	20,0	125	20	16,0	12,0	02226980
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	125	20	16,0	12,0	02228000
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	125	20	18,0	14,5	02228020
MF 22 × 1	1,0	21,0	125	20	18,0	14,5	02228030
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	125	20	18,0	14,5	02228040
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	125	20	18,0	14,5	02228050
MF 22 × 2	2,0	20,0	140	25	18,0	14,5	02228060
MF 23 × 1	1,0	22,0	125	20	18,0	14,5	02228070
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	125	20	18,0	14,5	02228080
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	125	20	18,0	14,5	02228100
MF 24 × 1	1,0	23,0	125	20	18,0	14,5	02228110
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	125	20	18,0	14,5	02228120
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	140	20	18,0	14,5	02228130
MF 24 × 2	2,0	22,0	140	20	18,0	14,5	02228140
MF 25 × 1	1,0	24,0	140	20	18,0	14,5	02228150
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	140	20	18,0	14,5	02228170
MF 25 × 2	2,0	23,0	140	20	18,0	14,5	02228180
MF 26 × 1	1,0	25,0	140	20	18,0	14,5	02228190
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	140	20	18,0	14,5	02228210
MF 26 × 2	2,0	24,0	140	20	18,0	14,5	02228220
MF 27 × 1	1,0	26,0	150	20	20,0	16,0	02228230
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	140	20	20,0	16,0	02228240

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

							Art.-Nr.
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	140	20	20,0	16,0	02228270
MF 28 × 2	2,0	26,0	140	20	20,0	16,0	02228280
MF 30 × 1	1,0	29,0	150	22	22,0	18,0	02228290
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	150	22	22,0	18,0	02228300
MF 30 × 2	2,0	28,0	150	22	22,0	18,0	02228310
MF 30 × 3	3,0	27,0	160	35	22,0	18,0	02228320
MF 32 × 1	1,0	31,0	150	22	22,0	18,0	02228330
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	150	22	22,0	18,0	02228340
MF 32 × 2	2,0	30,0	160	22	22,0	18,0	02228350
MF 32 × 3	3,0	29,0	160	35	22,0	18,0	02228360
MF 33 × 1	1,0	32,0	150	25	25,0	20,0	02228370
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	160	25	25,0	20,0	02228380
MF 33 × 2	2,0	31,0	160	25	25,0	20,0	02228390
MF 33 × 3	3,0	30,0	160	35	25,0	20,0	02228400
MF 34 × 1	1,0	33,0	150	25	28,0	22,0	02228410
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	170	28	28,0	22,0	02228420
MF 34 × 2	2,0	32,0	160	32	28,0	22,0	02228430
MF 34 × 3	3,0	31,0	160	36	28,0	22,0	02228440
MF 35 × 1	1,0	34,0	150	25	28,0	22,0	02228450
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	170	25	28,0	22,0	02228460
MF 35 × 2	2,0	33,0	160	25	28,0	22,0	02228470
MF 35 × 3	3,0	32,0	160	45	28,0	22,0	02228480
MF 36 × 1	1,0	35,0	170	25	28,0	22,0	02228490
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	170	25	28,0	22,0	02228500
MF 36 × 2	2,0	34,0	170	25	28,0	22,0	02228510
MF 36 × 3	3,0	33,0	200	45	28,0	22,0	02228520
MF 38 × 1	1,0	37,0	170	25	28,0	22,0	02228530
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	170	25	28,0	22,0	02228540
MF 38 × 2	2,0	36,0	180	25	28,0	22,0	02228550
MF 38 × 3	3,0	35,0	190	30	28,0	22,0	02228560
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	170	25	32,0	24,0	02228570
MF 39 × 2	2,0	37,0	170	25	32,0	24,0	02228580
MF 39 × 3	3,0	36,0	200	30	32,0	24,0	02228590
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	170	25	32,0	24,0	02228610
MF 40 × 2	2,0	38,0	170	25	32,0	24,0	02228620
MF 40 × 3	3,0	37,0	200	30	32,0	24,0	02228630
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	180	25	32,0	24,0	02228640
MF 42 × 2	2,0	40,0	180	25	32,0	24,0	02228650
MF 42 × 3	3,0	39,0	200	30	32,0	24,0	02228660
MF 42 × 4	4,0	38,0	225	30	32,0	24,0	02228670
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	180	27	36,0	29,0	02228690
MF 45 × 2	2,0	43,0	180	27	36,0	29,0	02228700
MF 45 × 3	3,0	42,0	200	30	36,0	29,0	02228710
MF 45 × 4	4,0	41,0	225	30	36,0	29,0	02228720

							Art.-Nr.
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	190	27	36,0	29,0	02228740
MF 48 × 2	2,0	46,0	190	27	36,0	29,0	02228750
MF 48 × 3	3,0	45,0	225	33	36,0	29,0	02228760
MF 48 × 4	4,0	44,0	225	33	36,0	29,0	02228770
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	190	27	36,0	29,0	02228780
MF 50 × 2	2,0	48,0	190	32	36,0	29,0	02228800
MF 50 × 3	3,0	47,0	225	33	36,0	29,0	02228810
MF 50 × 4	4,0	46,0	225	33	36,0	29,0	02228820
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	190	27	40,0	32,0	02228840
MF 52 × 2	2,0	50,0	190	27	40,0	32,0	02228850
MF 52 × 3	3,0	49,0	225	33	40,0	32,0	02228860
MF 52 × 4	4,0	48,0	225	33	36,0	29,0	02228870



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

MASCHINENGEWINDEBOHRER

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 374	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	MF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

						◇	Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	56	8	2,2	—	02221200
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,15	56	8	2,5	2,1	02221220
MF 4 × 0,35	0,35	3,65	63	10	2,8	2,1	02221230
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	63	10	2,8	2,7	02221240
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,0	70	12	3,5	2,7	02221260
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	70	12	3,5	2,7	02221280
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	70	12	3,5	2,7	02221290
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	80	14	4,5	3,4	02221320
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	80	14	4,5	3,4	02221330
MF 7 × 0,5	0,5	6,5	80	14	5,5	4,3	02221350
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	80	14	5,5	4,3	02221360
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	80	18	6,0	4,9	02221380
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	80	18	6,0	4,9	02221390
MF 8 × 1	1,0	7,0	90	22	6,0	4,9	02221400
MF 8 × 1,5	1,5	6,5	90	22	6,0	4,9	02221410
MF 9 × 0,5	0,5	8,5	90	20	7,0	5,5	02221420
MF 9 × 0,75	0,75	8,25	90	20	7,0	5,5	02221430
MF 9 × 1	1,0	8,0	90	22	7,0	5,5	02221440
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	90	20	7,0	5,5	02221450
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	90	20	7,0	5,5	02221460
MF 10 × 1	1,0	9,0	90	20	7	5,5	02221470
MF 10 × 1,25	1,25	8,75	100	20	7,0	5,5	02221480
MF 11 × 0,5	0,5	10,5	90	20	8,0	6,2	02221490
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	90	20	8,0	6,2	02221500
MF 11 × 1	1,0	10,0	90	20	8,0	6,2	02221510
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	90	20	8,0	6,2	02221520
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	100	22	9,0	7,0	02221530
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	100	22	9,0	7,0	02221540
MF 12 × 1	1,0	11,0	100	22	9,0	7,0	02221550
MF 12 × 1,25	1,25	10,75	100	22	9,0	7,0	02221560
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	100	22	9,0	7,0	02221570
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	100	22	11,0	9,0	02221580
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	100	22	11,0	9,0	02221590
MF 13 × 1	1,0	12,0	100	22	11,0	9,0	02221600
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	100	22	11,0	9,0	02221610
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	100	22	11,0	9,0	02221620

						◇	Art.-Nr.
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	100	22	11,0	9,0	02221630
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	100	22	11,0	9,0	02221640
MF 14 × 1	1,0	13,0	100	22	11,0	9,0	02221650
MF 14 × 1,25	1,25	12,75	100	22	11,0	9,0	02221660
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	100	22	11,0	9,0	02221670
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	100	22	12,0	9,0	02221680
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	100	22	12,0	9,0	02221690
MF 15 × 1	1,0	14,0	100	22	12,0	9,0	02221700
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	100	22	12,0	9,0	02221710
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	100	22	12,0	9,0	02221720
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	100	22	12,0	9,0	02221730
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	100	22	12,0	9,0	02221740
MF 16 × 1	1,0	15,0	100	22	12,0	9,0	02221750
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	100	22	12,0	9,0	02221760
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	100	22	12,0	9,0	02221770
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	100	22	12,0	9,0	02221780
MF 17 × 1	1,0	16,0	100	22	12,0	9,0	02221790
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	100	22	12,0	9,0	02221810
MF 18 × 0,5	0,5	17,5	110	25	14,0	11,0	02221820
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	110	25	14,0	11,0	02221830
MF 18 × 1	1,0	17,0	110	25	14,0	11,0	02221840
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	110	25	14,0	11,0	02221850
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	110	25	14,0	11,0	02221860
MF 18 × 2	2,0	16,0	125	34	14,0	11,0	02221870
MF 19 × 1	1,0	18,0	125	25	14,0	11,0	02221880
MF 19 × 1,5	1,5	17,5	125	25	14,0	11,0	02221890
MF 20 × 0,5	0,5	19,5	125	25	16,0	12,0	02221910
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	125	25	16,0	12,0	02221920
MF 20 × 1	1,0	19,0	125	25	16,0	12,0	02221930
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	125	25	16,0	12,0	02221940
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	125	25	16,0	12,0	02221950
MF 20 × 2	2,0	18,0	140	34	16,0	12,0	02221960
MF 21 × 1	1,0	20,0	125	25	16,0	12,0	02221980
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	125	25	16,0	12,0	02222000
MF 22 × 0,5	0,5	21,5	125	20	18,0	14,5	02222010
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	125	25	18,0	14,5	02222020
MF 22 × 1	1,0	21,0	125	25	18,0	14,5	02222030
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	125	25	18,0	14,5	02222040
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	125	25	18,0	14,5	02222050
MF 22 × 2	2,0	20,0	140	34	18,0	14,5	02222060
MF 23 × 1	1,0	22,0	125	28	18,0	14,5	02222070
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	125	28	18,0	14,5	02222080
MF 24 × 0,5	0,5	23,5	125	28	18,0	14,5	02222090
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	140	28	18,0	14,5	02222100

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

							Art.-Nr.
MF 24 × 1	1,0	23,0	140	28	18,0	14,5	02222110
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	140	28	18,0	14,5	02222120
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	140	28	18,0	14,5	02222130
MF 24 × 2	2,0	22,0	140	28	18,0	14,5	02222140
MF 25 × 1	1,0	24,0	140	28	18,0	14,5	02222150
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	140	28	18,0	14,5	02222170
MF 25 × 2	2,0	23,0	140	28	18,0	14,5	02222180
MF 26 × 1	1,0	25,0	140	28	18,0	14,5	02222190
MF 26 × 1,25	1,25	24,75	140	28	18,0	14,5	02222200
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	140	28	18,0	14,5	02222210
MF 26 × 2	2,0	24,0	140	28	18,0	14,5	02222220
MF 27 × 1	1,0	26,0	150	28	20,0	16,0	02222230
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	140	28	20,0	16,0	02222240
MF 27 × 2	2,0	25,0	150	28	20,0	16,0	02222250
MF 28 × 1	1,0	27,0	150	28	20,0	16,0	02222260
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	150	28	20,0	16,0	02222270
MF 28 × 2	2,0	26,0	140	28	20,0	16,0	02222280
MF 30 × 1	1,0	29,0	150	28	22,0	18,0	02222290
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	150	28	22,0	18,0	02222300
MF 30 × 2	2,0	28,0	150	28	22,0	18,0	02222310
MF 30 × 3	3,0	27,0	180	45	22,0	18,0	02222320
MF 32 × 1	1,0	31,0	150	30	22,0	18,0	02222330
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	150	30	22,0	18,0	02222340
MF 32 × 2	2,0	30,0	150	30	22,0	18,0	02222350
MF 32 × 3	3,0	29,0	180	50	22,0	18,0	02222360
MF 33 × 1	1,0	32,0	150	30	25,0	20,0	02222370
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	160	30	25,0	20,0	02222380
MF 33 × 2	2,0	31,0	160	30	25,0	20,0	02222390
MF 33 × 3	3,0	30,0	180	50	25,0	20,0	02222400
MF 34 × 1	1,0	33,0	170	30	28,0	22,0	02222410
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	170	30	28,0	22,0	02222420
MF 34 × 2	2,0	32,0	170	30	28,0	22,0	02222430
MF 34 × 3	3,0	31,0	200	56	28,0	22,0	02222440
MF 35 × 1	1,0	34,0	170	30	28,0	22,0	02222450
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	170	30	28,0	22,0	02222460
MF 35 × 2	2,0	33,0	170	30	28,0	22,0	02222470
MF 35 × 3	3,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02222480
MF 36 × 1	1,0	35,0	170	30	28,0	22,0	02222490
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	170	30	28,0	22,0	02222500
MF 36 × 2	2,0	34,0	170	30	28,0	22,0	02222510
MF 36 × 3	3,0	33,0	200	56	28,0	22,0	02222520
MF 38 × 1	1,0	37,0	170	30	28,0	22,0	02222530
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	170	30	28,0	22,0	02222540
MF 38 × 2	2,0	36,0	170	30	28,0	22,0	02222550

							Art.-Nr.
MF 38 × 3	3,0	35,0	200	56	28,0	22,0	02222560
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	170	30	32,0	24,0	02222570
MF 39 × 2	2,0	37,0	170	30	32,0	24,0	02222580
MF 39 × 3	3,0	36,0	200	60	32,0	24,0	02222590
MF 40 × 1	1,0	39,0	170	30	32,0	24,0	02222600
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	170	30	32,0	24,0	02222610
MF 40 × 2	2,0	38,0	170	30	32,0	24,0	02222620
MF 40 × 3	3,0	37,0	200	60	32,0	24,0	02222630
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	170	30	32,0	24,0	02222640
MF 42 × 2	2,0	40,0	170	30	32,0	24,0	02222650
MF 42 × 3	3,0	39,0	200	60	32,0	24,0	02222660
MF 42 × 4	4,0	38,0	225	60	32,0	24,0	02222670
MF 45 × 1	1,0	44,0	180	32	36,0	29,0	02222680
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	180	32	36,0	29,0	02222690
MF 45 × 2	2,0	43,0	180	32	36,0	29,0	02222700
MF 45 × 3	3,0	42,0	200	50	36,0	29,0	02222710
MF 45 × 4	4,0	41,0	225	65	36,0	29,0	02222720
MF 48 × 1	1,0	47,0	190	32	36,0	29,0	02222730
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	190	32	36,0	29,0	02222740
MF 48 × 2	2,0	46,0	190	32	36,0	29,0	02222750
MF 48 × 3	3,0	45,0	225	50	36,0	29,0	02222760
MF 48 × 4	4,0	44,0	225	70	36,0	29,0	02222770
MF 50 × 1	1,0	49,0	190	32	36,0	29,0	02222780
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	190	32	36,0	29,0	02222790
MF 50 × 2	2,0	48,0	190	32	36,0	29,0	02222800
MF 50 × 3	3,0	47,0	225	50	36,0	29,0	02222810
MF 50 × 4	4,0	46,0	225	70	36,0	29,0	02222820
MF 52 × 1	1,0	51,0	190	32	40,0	32,0	02222830
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	190	32	40,0	32,0	02222840
MF 52 × 2	2,0	50,0	190	32	40,0	32,0	02222850
MF 52 × 3	3,0	49,0	225	50	40,0	32,0	02222860
MF 52 × 4	4,0	48,0	225	70	36,0	29,0	02222870

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374 / 2184-1

SCHAFTFORMEN BEI ZÖLLIGEN GEWINDEARTEN

GEWINDEART	VERSTÄRKTER SCHAFT	ÜBERLAUFSCHAFT
BSW	1/8 - 3/8″	7/16 - 2″
BSP		1/8 - 2″
UNC	Nr.2 - 3/8″	7/16 - 3″
UNF	Nr.2 - 3/8″	7/16 - 1.1/2″
UNEF	Nr.12 - 3/8″	7/16 - 1.1/2″
UN		1.1/8 - 2″
UNS	1/4″	7/16 - 3″
PG		7 - 48
RD		8 - 36

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSSE		
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet

						◇	Art.-Nr.
BSW 1/8	40	2,6	56	12	3,5	2,7	01304030
BSW 5/32	32	3,2	63	14	4,5	3,4	01304040
BSW 3/16	24	3,8	70	14	5,5	4,3	01304050
BSW 7/32	24	4,6	80	18	6,0	4,9	01304060
BSW 1/4	20	5,1	80	22	7,0	5,5	01304070
BSW 5/16	18	6,5	90	22	8,0	6,2	01304080
BSW 3/8	16	7,9	100	25	9,0	7,0	01304090
BSW 7/16	14	9,3	100	30	8,0	6,2	01304100
BSW 1/2	12	10,5	110	30	9,0	7,0	01304110
BSW 9/16	12	12,0	110	32	11,0	9,0	01304120
BSW 5/8	11	13,5	110	32	12,0	9,0	01304130
BSW 3/4	10	16,5	125	40	14,0	11,0	01304140
BSW 7/8	9	19,5	140	40	18,0	14,5	01304150
BSW 1	8	22,0	160	50	20,0	16,0	01304160
BSW 1.1/8	7	25,0	180	56	22,0	18,0	01304170
BSW 1.1/4	7	28,0	180	56	25,0	20,0	01304180
BSW 1.3/8	6	30,5	200	63	28,0	22,0	01304190
BSW 1.1/2	6	33,5	200	63	32,0	24,0	01304200
BSW 1.5/8	5	35,5	200	70	32,0	24,0	01304210
BSW 1.3/4	5	39,0	220	70	36,0	29,0	01304220
BSW 1.7/8	4,5	41,5	220	80	36,0	29,0	01304230
BSW 2	4,5	44,5	250	80	40,0	32,0	01304240

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSSE		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
BSW 1/8	40	2,6	56	11	3,5	2,7	01315030
BSW 5/32	32	3,2	63	13	4,5	3,4	01315040
BSW 3/16	24	3,8	70	14	5,5	4,3	01315050
BSW 7/32	24	4,6	80	16	6,0	4,9	01315060
BSW 1/4	20	5,1	80	16	7,0	5,5	01315070
BSW 5/16	18	6,5	90	18	8,0	6,2	01315080
BSW 3/8	16	7,9	100	20	9,0	7,0	01315090
BSW 7/16	14	9,3	100	22	8,0	6,2	01315100
BSW 1/2	12	10,5	110	25	9,0	7,0	01315110
BSW 9/16	12	12,0	110	25	11,0	9,0	01315120
BSW 5/8	11	13,5	110	28	12,0	9,0	01315130
BSW 3/4	10	16,5	125	32	14,0	11,0	01315140
BSW 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	01315150
BSW 1	8	22,0	160	36	20,0	16,0	01315160
BSW 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	01315170
BSW 1.1/4	7	28,0	180	40	25,0	20,0	01315180
BSW 1.3/8	6	30,5	200	45	28,0	22,0	01315190
BSW 1.1/2	6	33,5	200	45	32,0	24,0	01315200
BSW 1.5/8	5	35,5	200	56	32,0	24,0	01315210
BSW 1.3/4	5	39,0	220	63	36,0	29,0	01315220
BSW 1.7/8	4,5	41,5	220	63	36,0	29,0	01315230
BSW 2	4,5	44,5	250	70	40,0	32,0	01315240

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	BSW	Richtung	rechts
Material	HSSE		
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
BSW 3/32	48	1,9	50	11	2,8	2,1	01321010
BSW 1/8	40	2,6	56	12	3,5	2,7	01321030
BSW 5/32	32	3,2	63	14	4,5	3,4	01321040
BSW 3/16	24	3,8	70	14	5,5	4,3	01321050
BSW 7/32	24	4,6	80	18	6,0	4,9	01321060
BSW 1/4	20	5,1	80	22	7,0	5,5	01321070
BSW 5/16	18	6,5	90	22	8,0	6,2	01321080
BSW 3/8	16	7,9	100	25	9,0	7,0	01321090
BSW 7/16	14	9,3	100	30	8,0	6,2	01321100
BSW 1/2	12	10,5	110	30	9,0	7,0	01321110
BSW 9/16	12	12,0	110	32	11,0	9,0	01321120
BSW 5/8	11	13,5	110	32	12,0	9,0	01321130
BSW 3/4	10	16,5	125	40	14,0	11,0	01321140
BSW 7/8	9	19,5	140	40	18,0	14,5	01321150
BSW 1	8	22,0	160	50	20,0	16,0	01321160
BSW 1.1/8	7	25,0	180	56	22,0	18,0	01321170
BSW 1.1/4	7	28,0	180	56	25,0	20,0	01321180
BSW 1.3/8	6	30,5	200	63	28,0	22,0	01321190
BSW 1.1/2	6	33,5	200	63	32,0	24,0	01321200
BSW 1.5/8	5	35,5	200	70	32,0	24,0	01321210
BSW 1.3/4	5	39,0	220	70	36,0	29,0	01321220
BSW 1.7/8	4,5	41,5	220	80	36,0	29,0	01321230
BSW 2	4,5	44,5	250	80	40,0	32,0	01321240

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 5156

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5156	Lochart	Dulo >1.1/2×d
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	100	16	7,0	5,5	02504020
BSP 1/4	19	11,8	100	22	11,0	9,0	02504060
BSP 3/8	19	15,3	100	22	12,0	9,0	02504080
BSP 1/2	14	19,0	125	25	16,0	12,0	02504100
BSP 5/8	14	21,0	125	25	18,0	14,5	02504120
BSP 3/4	14	24,5	140	28	20,0	16,0	02504130
BSP 7/8	14	28,3	150	28	22,0	18,0	02504140
BSP 1	11	30,5	160	32	25,0	20,0	02504150
BSP 1.1/8	11	35,5	170	30	28,0	22,0	02504160
BSP 1.1/4	11	39,5	170	30	32,0	24,0	02504180
BSP 1.3/8	11	42,0	190	32	36,0	29,0	02504190
BSP 1.1/2	11	45,0	190	32	36,0	29,0	02504200
BSP 1.5/8	11	49,6	200	40	36,0	29,0	02504210
BSP 1.3/4	11	51,0	200	40	40,0	32,0	02504220
BSP 2	11	57,0	220	40	45,0	35,0	02504230

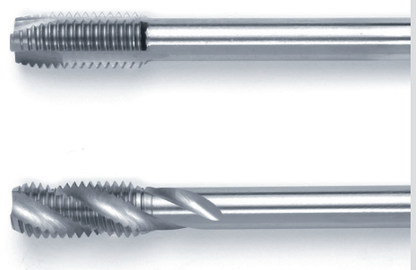
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5156	Lochart	Salo > 3×d
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	90	12	7,0	5,5	02516020
BSP 1/4	19	11,8	100	16	11,0	9,0	02516060
BSP 3/8	19	15,3	100	18	12,0	9,0	02516080
BSP 1/2	14	19,0	125	25	16,0	12,0	02516100
BSP 5/8	14	21,0	125	25	18,0	14,5	02516120
BSP 3/4	14	24,5	140	28	20,0	16,0	02516130
BSP 7/8	14	28,3	150	28	22,0	18,0	02516140
BSP 1	11	30,5	160	30	25,0	20,0	02516150
BSP 1.1/8	11	35,5	170	30	28,0	22,0	02516170
BSP 1.1/4	11	39,5	170	30	32,0	24,0	02516180
BSP 1.3/8	11	42,0	190	32	36,0	29,0	02516190
BSP 1.1/2	11	45,0	190	32	36,0	29,0	02516200
BSP 1.5/8	11	49,6	200	40	36,0	29,0	02516210
BSP 1.3/4	11	51,0	200	40	40,0	32,0	02516220
BSP 2	11	57,0	220	40	45,0	35,0	02516230



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 5156 / 2184-1

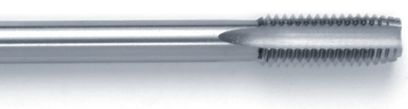
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5156	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	BSP	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, gerade genutet, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	90	20	7,0	5,5	02521020
BSP 1/4	19	11,8	100	22	11,0	9,0	02521060
BSP 3/8	19	15,3	100	22	12,0	9,0	02521080
BSP 1/2	14	19,0	125	25	16,0	12,0	02521100
BSP 5/8	14	21,0	125	25	18,0	14,5	02521120
BSP 3/4	14	24,5	140	28	20,0	16,0	02521130
BSP 7/8	14	28,3	150	28	22,0	18,0	02521140
BSP 1	11	30,5	160	30	25,0	20,0	02521150
BSP 1.1/8	11	35,5	170	30	28,0	22,0	02521170
BSP 1.1/4	11	39,5	170	30	32,0	24,0	02521180
BSP 1.3/8	11	42,0	190	32	36,0	29,0	02521190
BSP 1.1/2	11	45,0	190	32	36,0	29,0	02521200
BSP 1.3/4	11	51,0	200	40	40,0	32,0	02521220
BSP 2	11	57,0	220	40	45,0	35,0	02521230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	9	2,8	2,1	01604020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	9	2,8	2,1	01604030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	11	3,5	2,7	01604040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	11	3,5	2,7	01604050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	12	4,0	3,0	01604060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	13	4,5	3,4	01604080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	15	6,0	4,9	01604100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	16	6,0	4,9	01604120
UNC 1/4	20	5,2	80	17	7,0	5,5	01604130
UNC 5/16	18	6,6	90	22	8	6,2	01604140
UNC 3/8	16	8	100	24	10	8	01604150
UNC 7/16	14	9,4	100	22	8,0	6,2	01604160
UNC 1/2	13	10,8	110	24	9,0	7,0	01604170
UNC 9/16	12	12,3	110	26	11,0	9,0	01604180
UNC 5/8	11	13,5	110	27	12,0	9,0	01604190
UNC 3/4	10	16,5	125	30	14,0	11,0	01604210
UNC 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	01604230
UNC 1	8	22,3	160	36	20,0	16,0	01604250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	01604260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	40	22,0	18,0	01604270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	45	28,0	22,0	01604280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	01604290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	56	32,0	24,0	01604300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	63	36,0	29,0	01604310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	63	36,0	29,0	01604320
UNC 2	4,5	45,0	250	70	40,0	32,0	01604330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	01604340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	01604350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	01604360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	01604370

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	2B
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt, vaporisiert

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	9	2,8	2,1	01605020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	9	2,8	2,1	01605030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	11	3,5	2,7	01605040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	11	3,5	2,7	01605050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	12	4,0	3,0	01605060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	13	4,5	3,4	01605080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	15	6,0	4,9	01605100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	16	6,0	4,9	01605120
UNC 1/4	20	5,2	80	17	7,0	5,5	01605130
UNC 5/16	18	6,6	90	22	8	6,2	01605140
UNC 3/8	16	8	100	24	10	8	01605150
UNC 7/16	14	9,4	100	22	8,0	6,2	01605160
UNC 1/2	13	10,8	110	24	9,0	7,0	01605170
UNC 9/16	12	12,3	110	26	11,0	9,0	01605180
UNC 5/8	11	13,5	110	27	12,0	9,0	01605190
UNC 3/4	10	16,5	125	30	14,0	11,0	01605210
UNC 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	01605230
UNC 1	8	22,3	160	36	20,0	16,0	01605250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	01605260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	40	22,0	18,0	01605270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	45	28,0	22,0	01605280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	01605290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	56	32,0	24,0	01605300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	63	36,0	29,0	01605310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	63	36,0	29,0	01605320
UNC 2	4,5	45,0	250	70	40,0	32,0	01605330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	01605340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	01605350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	01605360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	01605370

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	5	2,8	2,1	01615020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	5	2,8	2,1	01615030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	5	3,5	2,7	01615040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	5	3,5	2,7	01615050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	6	4,0	3,0	01615060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	7	4,5	3,4	01615080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	9	6,0	4,9	01615100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	9	6,0	4,9	01615120
UNC 1/4	20	5,2	80	10	7,0	5,5	01615130
UNC 5/16	18	6,6	90	12	8,0	6,2	01615140
UNC 3/8	16	8,0	100	14	9,0	7,0	01615150
UNC 7/16	14	9,4	100	16	8,0	6,2	01615160
UNC 1/2	13	10,8	110	18	9,0	7,0	01615170
UNC 9/16	12	12,3	110	18	11,0	9,0	01615180
UNC 5/8	11	13,5	110	20	12,0	9,0	01615190
UNC 3/4	10	16,5	125	25	14,0	11,0	01615210
UNC 7/8	9	19,5	140	28	18,0	14,5	01615230
UNC 1	8	22,3	160	32	20,0	16,0	01615250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	36	22,0	18,0	01615260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	36	22,0	18,0	01615270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	40	28,0	22,0	01615280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	01615290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	45	32,0	24,0	01615300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	52	36,0	29,0	01615310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	52	36,0	29,0	01615320
UNC 2	4,5	45,0	250	60	40,0	32,0	01615330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	01615340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	01615350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	01615360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	01615370

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	2B
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad, vaporisiert

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	5	2,8	2,1	01616020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	5	2,8	2,1	01616030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	5	3,5	2,7	01616040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	5	3,5	2,7	01616050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	6	4,0	3,0	01616060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	7	4,5	3,4	01616080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	9	6,0	4,9	01616100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	9	6,0	4,9	01616120
UNC 1/4	20	5,2	80	10	7,0	5,5	01616130
UNC 5/16	18	6,6	90	12	8,0	6,2	01616140
UNC 3/8	16	8,0	100	14	9,0	7,0	01616150
UNC 7/16	14	9,4	100	16	8,0	6,2	01616160
UNC 1/2	13	10,8	110	18	9,0	7,0	01616170
UNC 9/16	12	12,3	110	18	11,0	9,0	01616180
UNC 5/8	11	13,5	110	20	12,0	9,0	01616190
UNC 3/4	10	16,5	125	25	14,0	11,0	01616210
UNC 7/8	9	19,5	140	28	18,0	14,5	01616230
UNC 1	8	22,3	160	32	20,0	16,0	01616250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	36	22,0	18,0	01616260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	36	22,0	18,0	01616270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	40	28,0	22,0	01616280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	01616290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	45	32,0	24,0	01616300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	52	36,0	29,0	01616310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	52	36,0	29,0	01616320
UNC 2	4,5	45,0	250	60	40,0	32,0	01616330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	01616340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	01616350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	01616360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	01616370

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo <1.1/2×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,3	56	11	3,,5	2,7	01621040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	11	3,5	2,7	01621050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	12	4,0	3,0	01621060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	13	4,5	3,4	01621080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	15	6,0	4,9	01621100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	16	6,0	4,9	01621120
UNC 1/4	20	5,2	80	17	7,0	5,5	01621130
UNC 5/16	18	6,6	90	20	8,0	6,2	01621140
UNC 3/8	16	8,0	100	22	9,0	7,0	01621150
UNC 7/16	14	9,4	100	22	8,0	6,2	01621160
UNC 1/2	13	10,8	110	24	9,0	7,0	01621170
UNC 9/16	12	12,3	110	26	11,0	9,0	01621180
UNC 5/8	11	13,5	110	27	12,0	9,0	01621190
UNC 3/4	10	16,5	125	30	14,0	11,0	01621210
UNC 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	01621230
UNC 1	8	22,3	160	36	20,0	16,0	01621250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	01621260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	40	22,0	18,0	01621270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	45	28,0	22,0	01621280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	01621290
UNC 1.5/8	6	37,10	200	56	32,0	24,0	01621300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	63	36,0	29,0	01621310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	63	36,0	29,0	01621320
UNC 2	4,5	45,0	250	70	40,0	32,0	01621330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	01621340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	01621350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	01621360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	01621370

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	9	2,8	2,1	01704020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	9	2,8	2,1	01704030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	11	3,5	2,7	01704040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	11	3,5	2,7	01704050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	12	4,0	3,0	01704060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	13	4,5	3,4	01704080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	15	6,0	4,9	01704100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	16	6,0	4,9	01704120
UNF 1/4	28	5,5	80	17	7,0	5,5	01704130
UNF 5/16	24	6,9	90	20	8,0	6,2	01704140
UNF 3/8	24	8,5	100	22	9,0	7,0	01704150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	01704160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	01704170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	01704180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	01704190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	01704210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	01704230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	01704250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	01704270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	01704280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	01704290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	01704300

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	2B
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet, mit Schälanschnitt, vaporisiert

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	9	2,8	2,1	01705020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	9	2,8	2,1	01705030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	11	3,5	2,7	01705040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	11	3,5	2,7	01705050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	12	4,0	3,0	01705060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	13	4,5	3,4	01705080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	15	6,0	4,9	01705100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	16	6,0	4,9	01705120
UNF 1/4	28	5,5	80	17	7,0	5,5	01705130
UNF 5/16	24	6,9	90	20	8,0	6,2	01705140
UNF 3/8	24	8,5	100	22	9,0	7,0	01705150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	01705160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	01705170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	01705180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	01705190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	01705210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	01705230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	01705250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	01705270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	01705280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	01705290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	01705300

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	5	2,8	2,1	01715020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	5	2,8	2,1	01715030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	5	3,5	2,4	01715040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	5	3,5	2,7	01715050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	6	4,0	3,0	01715060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	8	4,5	3,4	01715080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	8	6,0	4,9	01715100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	9	6,0	4,9	01715120
UNF 1/4	28	5,5	80	10	7,0	5,5	01715130
UNF 5/16	24	6,9	90	12	8,0	6,2	01715140
UNF 3/8	24	8,5	100	12	9,0	7,0	01715150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	01715160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	01715170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	01715180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	01715190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	01715210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	01715230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	01715250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	01715270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	01715280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	01715290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	01715300

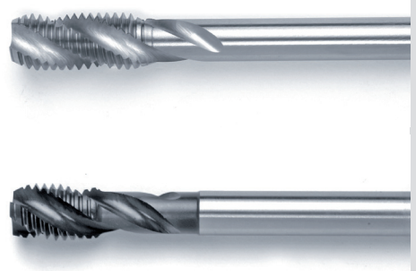
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSSE / VAP	Toleranz	2B
Werkstoff	Edelstahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad, vaporisiert

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	5	2,8	2,1	01716020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	5	2,8	2,1	01716030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	5	3,5	2,4	01716040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	5	3,5	2,7	01716050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	6	4,0	3,0	01716060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	8	4,5	3,4	01716080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	8	6,0	4,9	01716100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	9	6,0	4,9	01716120
UNF 1/4	28	5,5	80	10	7,0	5,5	01716130
UNF 5/16	24	6,9	90	12	8,0	6,2	01716140
UNF 3/8	24	8,5	100	12	9,0	7,0	01716150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	01716160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	01716170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	01716180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	01716190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	01716210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	01716230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	01716250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	01716270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	01716280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	01716290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	01716300



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,4	56	11	3,5	2,7	01721040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	11	3,5	2,7	01721050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	12	4,0	3,0	01721060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	13	4,5	3,4	01721080
UNF Nr. 10	32	4,10	70	15	6,0	4,9	01721100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	16	6,0	4,9	01721120
UNF 1/4	28	5,5	80	17	7,0	5,5	01721130
UNF 5/16	24	6,9	90	20	8,0	6,2	01721140
UNF 3/8	24	8,5	100	22	9,0	7,0	01721150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	01721160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	01721170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	01721180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	01721190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	01721210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	01721230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	01721250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	01721270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	01721280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	01721290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	01721300

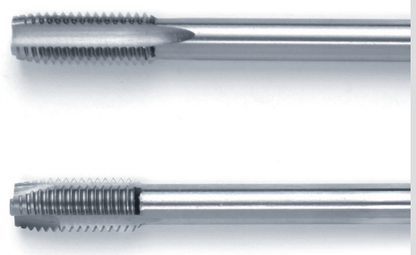
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	UNEF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
UNEF Nr. 12	32	4,8	80	16	6,0	4,9	01722120
UNEF 1/4	32	5,7	80	17	7,0	5,5	01722130
UNEF 5/16	32	7,25	90	20	8,0	6,2	01722140
UNEF 3/8	32	8,85	100	22	9,0	7,0	01722150
UNEF 7/16	28	10,35	100	22	8,0	6,2	01722160
UNEF 1/2	28	11,8	100	22	9,0	7,0	01722170
UNEF 9/16	24	13,4	100	22	11,0	9,0	01722180
UNEF 5/8	24	15	100	22	12,0	9,0	01722190
UNEF 3/4	20	18	110	25	14,0	11,0	01722210
UNEF 7/8	20	21,15	125	25	18,0	14,5	01722230
UNEF 1	20	24,3	140	28	18,0	14,5	01722250
UNEF 1.1/8	18	27,35	150	28	22,0	18,0	01722270
UNEF 1.1/4	18	30,55	150	28	22,0	18,0	01722280
UNEF 1.3/8	18	33,7	170	30	28,0	22,0	01722290
UNEF 1.1/2	18	36,9	170	30	28,0	22,0	01722300



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNEF	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

							Art.-Nr.
UNEF Nr. 12	32	4,8	80	9	6,0	4,9	01723120
UNEF 1/4	32	5,7	80	10	7,0	5,5	01723130
UNEF 5/16	32	7,25	90	12	8,0	6,2	01723140
UNEF 3/8	32	8,85	100	12	9,0	7,0	01723150
UNEF 7/16	28	10,35	100	22	8,0	6,2	01723160
UNEF 1/2	28	11,8	100	22	9,0	7,0	01723170
UNEF 9/16	24	13,4	100	22	11,0	9,0	01723180
UNEF 5/8	24	15	100	22	12,0	9,0	01723190
UNEF 3/4	20	18	110	25	14,0	11,0	01723210
UNEF 7/8	20	21,15	125	25	18,0	14,5	01723230
UNEF 1	20	24,3	140	28	18,0	14,5	01723250
UNEF 1.1/8	18	27,35	150	28	22,0	18,0	01723270
UNEF 1.1/4	18	30,55	150	28	22,0	18,0	01723280
UNEF 1.3/8	18	33,7	170	30	28,0	22,0	01723290
UNEF 1.1/2	18	36,9	170	30	28,0	22,0	01723300

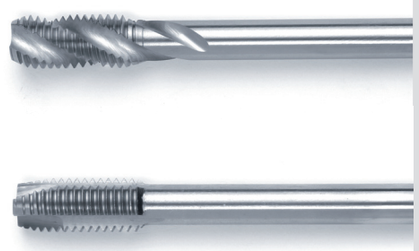
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	UN / UNS	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UN 1.1/8	8	25,4	180	50	22,0	18,0	02804110
UN 1.1/4	8	28,6	180	50	25,0	20,0	02804130
UN 1.3/8	8	31,75	180	50	28,0	22,0	02804150
UN 1.1/2	8	34,9	180	50	32,0	24,0	02804160
UN 1.5/8	12	39,2	200	55	32,0	24,0	02804170
UN 1.5/8	8	38,1	200	55	32,0	24,0	02804180
UN 1.3/4	12	42,4	200	55	36,0	29,0	02804190
UN 1.3/4	8	41,3	200	55	36,0	29,0	02804200
UN 1.7/8	12	45,5	220	60	36,0	29,0	02804210
UN 1.7/8	8	44,5	220	60	36,0	29,0	02804220
UN 2	12	48,7	220	60	40,0	32,0	02804230
UN 2	8	47,7	220	60	40,0	32,0	02804240



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UN / UNS	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, rechtsspiral-genutet 35 Grad

							Art.-Nr.
UN 1.1/8	8	25,4	180	50	22,0	18,0	02815110
UN 1.1/4	8	28,6	180	50	25,0	20,0	02815130
UN 1.3/8	8	31,75	180	50	28,0	22,0	02815150
UN 1.1/2	8	34,9	180	50	32,0	24,0	02815160
UN 1.5/8	12	39,2	200	55	32,0	24,0	02815170
UN 1.5/8	8	38,1	200	55	32,0	24,0	02815180
UN 1.3/4	12	42,4	200	55	36,0	29,0	02815190
UN 1.3/4	8	41,3	200	55	36,0	29,0	02815200
UN 1.7/8	12	45,5	220	60	36,0	29,0	02815210
UN 1.7/8	8	44,5	220	60	36,0	29,0	02815220
UN 2	12	48,7	220	60	40,0	32,0	02815230
UN 2	8	47,7	220	60	40,0	32,0	02815240

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	UN / UNS	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNS 1/4	40	5,7	80	17	7,0	5,5	02821010
UNS 1/4	36	5,65	80	17	7,0	5,5	02821020
UNS 1/4	24	5,3	80	17	7,0	5,5	02821030
UNS 7/16	24	10,1	100	22	8,0	6,2	02821040
UNS 1/2	24	11,65	100	22	9,0	7,0	02821050
UN 9/16	20	13,0	100	22	11,0	9,0	02821060
UN 11/16	20	16,2	110	25	14,0	11,0	02821070
UN 11/16	16	15,9	110	25	14,0	11,0	02821080
UNS 1	14	23,6	150	32	20,0	16,0	02821090
UN 1.1/16	12	24,9	150	32	20,0	16,0	02821100
UN 1.1/8	8	25,4	180	50	22,0	18,0	02821110
UN 1.3/16	12	28,10	180	50	22,0	18,0	02821120
UN 1.1/4	8	28,6	180	50	25,0	20,0	02821130
UN 1.5/16	12	31,3	180	50	25,0	20,0	02821140
UN 1.3/8	8	31,75	180	50	28,0	22,0	02821150
UN 1.1/2	8	34,9	180	50	32,0	24,0	02821160
UN 1.5/8	12	39,2	200	55	32,0	24,0	02821170
UN 1.5/8	8	38,1	200	55	32,0	24,0	02821180
UN 1.3/4	12	42,4	200	55	36,0	29,0	02821190
UN 1.3/4	8	41,3	200	55	36,0	29,0	02821200
UN 1.7/8	12	45,5	220	60	36,0	29,0	02821210
UN 1.7/8	8	44,5	220	60	36,0	29,0	02821220
UN 2	12	48,7	220	60	40,0	32,0	02821230
UN 2	8	47,7	220	60	40,0	32,0	02821240
UN 2.1/4	8	54,0	260	65	45,0	35,0	02821250
UN 2.1/2	8	60,3	260	65	50,0	39,0	02821260
UN 2.3/4	8	66,7	260	65	56,0	44,0	02821270
UN 3	8	73,0	260	65	56,0	44,0	02821280

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1 / 374 / 371

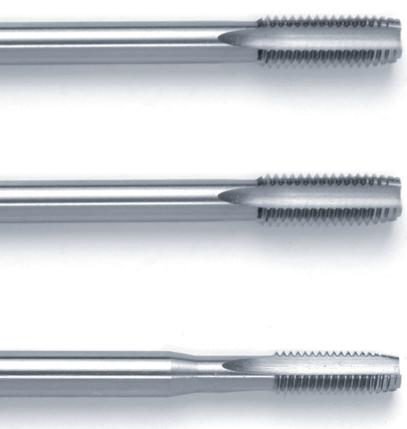
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	Pg	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet, für Stahl-Panzerrohrgewinde

						◇	Art.-Nr.
Pg 7	20	11,4	100	22	9,0	7,0	02901010
Pg 9	18	14,0	100	22	12,0	9,0	02901020
Pg 11	18	17,3	110	25	14,0	11,0	02901030
Pg 13,5	18	19,0	125	25	16,0	12,0	02901040
Pg 16	18	21,3	125	25	18,0	14,5	02901050
Pg 21	16	27,0	150	28	22,0	18,0	02901060
Pg 29	16	35,5	170	30	28,0	22,0	02901070
Pg 36	16	45,5	190	32	36,0	29,0	02901080
Pg 42	16	52,5	190	32	40,0	32,0	02901090
Pg 48	16	58,0	220	40	45,0	32,0	02901100



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 374	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	Rd	Richtung	rechts
Material	HSSE	Toleranz	7H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet, Rundgewinde DIN 405

						◇	Art.-Nr.
Rd 8	10	5,7	90	26	6	4,9	02951010
Rd 9	10	6,7	90	26	9,0	5,5	02951020
Rd 10	10	7,7	100	26	7	5,5	02951030
Rd 12	10	9,7	110	26	9	7	02951040
Rd 14	8	11,2	110	32	11	9	02951050
Rd 16	8	13,2	110	32	12	9,0	02951060
Rd 18	8	15,2	125	34	14	11	02951070
Rd 20	8	17,2	140	34	16	12	02951080
Rd 22	8	19,2	140	34	18	14,5	02951090
Rd 24	8	21,2	160	38	18,0	14,5	02951100
Rd 26	8	23,2	160	38	18	14,5	02951110
Rd 28	8	25,2	160	38	20	16	02951120
Rd 30	8	27,2	180	45	22,0	18	02951130
Rd 32	8	29,2	180	45	25,0	20,0	02951140
Rd 34	8	31,2	200	56	28,0	22,0	02951150
Rd 36	8	33,2	200	56	28,0	22,0	02951160

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo <1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	02107130
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	02107150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	02107170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	02107190
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	02107210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	02107230

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 376 / 371

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt, mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	02108130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	02108150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	02108170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	02108190
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	02108210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	02108230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02108250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02108260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02108270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02108280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02108290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02108300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02108310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02108320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02108330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02108340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02108350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	02108360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	02108370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	02108380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	02108390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	02108400

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	01028130
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	01028150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01028170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	01028190
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	01028210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	01028230

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	11	2,2	—	02028130
M 4	0,7	3,3	63	13	2,8	2,1	02028150
M 5	0,8	4,2	70	16	3,5	2,7	02028170
M 6	1,0	5,0	80	19	4,5	3,4	02028190
M 8	1,25	6,8	90	22	6,0	4,9	02028210
M 10	1,5	8,5	100	24	7,0	5,5	02028230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	02028250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	02028260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	02028270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	02028280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	02028290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	02028300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	02028310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	02028320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	02028330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	02028340

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 376 / 374

							Art.-Nr.
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	02028350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	02028360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	02028370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	02028380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	02028390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	02028400

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 374	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	MF	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	56	8	2,2	1,9	02237000
MF 4 × 0,5	0,5	3,5	61	10	2,8	2,1	02237010
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	70	1	3,5	2,7	02237020
MF 5 × 0,75	0,75	4,25	70	11	3,5	2,7	02237030
MF 6 × 0,5	0,5	5,5	80	12	4,5	3,4	02237040
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	80	14	4,5	3,4	02237050
MF 7 × 0,75	0,75	6,25	80	14	5,5	4,3	02237060
MF 8 × 0,5	0,5	7,5	80	12	6,0	4,9	02237070
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	80	14	6,0	4,9	02237080
MF 8 × 1	1,0	7,0	90	16	6,0	4,9	02237090
MF 9 × 1	1,0	8,0	90	16	7,0	5,5	02237100
MF 10 × 0,5	0,5	9,5	90	14	7,0	5,5	02237110
MF 10 × 0,75	0,75	9,25	90	14	7,0	5,5	02237120
MF 10 × 1	1,0	9,0	100	12	7,0	5,5	02237130
MF 10 × 1,25	1,25	8,75	100	20	7,0	5,5	02237140
MF 11 × 0,75	0,75	10,25	90	16	8,0	6,2	02237150
MF 11 × 1	1,0	10,0	90	16	8,0	6,2	02237160
MF 11 × 1,25	1,25	9,75	90	16	8,0	6,2	02237170
MF 12 × 0,5	0,5	11,5	100	18	9,0	7,0	02237180
MF 12 × 0,75	0,75	11,25	100	18	9,0	7,0	02237190
MF 12 × 1	1,0	11,0	100	22	9,0	7,0	02237200
MF 12 × 1,25	1,25	10,75	100	22	9,0	7,0	02237210
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	100	14	9,0	7,0	02237220
MF 13 × 0,5	0,5	12,5	100	18	11,0	9,0	02237230

							Art.-Nr.
MF 13 × 0,75	0,75	12,25	100	18	11,0	9,0	02237240
MF 13 × 1	1,0	12,0	100	22	11,0	9,0	02237250
MF 13 × 1,25	1,25	11,75	100	18	11,0	9,0	02237260
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	100	22	11,0	9,0	02237270
MF 14 × 0,5	0,5	13,5	100	18	11,0	9,0	02237280
MF 14 × 0,75	0,75	13,25	100	22	11,0	9,0	02237290
MF 14 × 1	1,0	13,0	100	22	11,0	9,0	02237300
MF 14 × 1,25	1,25	12,75	100	22	11,0	9,0	02237310
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	100	18	11,0	9,0	02237320
MF 15 × 0,5	0,5	14,5	100	18	12,0	9,0	02237330
MF 15 × 0,75	0,75	14,25	100	18	12,0	9,0	02237340
MF 15 × 1	1,0	14,0	100	22	12,0	9,0	02237350
MF 15 × 1,25	1,25	13,8	100	22	12,0	9,0	02237360
MF 15 × 1,5	1,5	13,5	100	22	12,0	9,0	02237370
MF 16 × 0,5	0,5	15,5	100	18	12,0	9,0	02237380
MF 16 × 0,75	0,75	15,25	100	18	12,0	9,0	02237390
MF 16 × 1	1,0	15,0	100	22	12,0	9,0	02237400
MF 16 × 1,25	1,25	14,75	100	22	12,0	9,0	02237410
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	100	18	12,0	9,0	02237420
MF 17 × 0,75	0,75	16,25	100	18	12,0	9,0	02237430
MF 17 × 1	1,0	16,0	100	18	12,0	9,0	02237440
MF 17 × 1,5	1,5	15,5	100	22	12,0	9,0	02237450
MF 18 × 0,75	0,75	17,25	110	20	14,0	11,0	02237460
MF 18 × 1	1,0	17,0	110	25	14,0	11,0	02237470
MF 18 × 1,25	1,25	16,75	110	25	14,0	11,0	02237480
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	110	22	14,0	11,0	02237490
MF 18 × 2	2,0	16,0	125	28	14,0	11,0	02237500
MF 20 × 0,75	0,75	19,25	125	20	16,0	12,0	02237510
MF 20 × 1	1,0	19,0	125	25	16,0	12,0	02237520
MF 20 × 1,25	1,25	18,75	125	25	16,0	12,0	02237530
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	125	25	16,0	12,0	02237540
MF 20 × 2	2,0	18,0	140	28	16,0	12,0	02237550
MF 21 × 1	1,0	20,0	125	20	16,0	12,0	02237560
MF 21 × 1,5	1,5	19,5	125	25	16,0	12,0	02237570
MF 22 × 0,75	0,75	21,25	125	20	18,0	14,5	02237580
MF 22 × 1	1,0	21,0	125	25	18,0	14,5	02237590
MF 22 × 1,25	1,25	20,75	125	25	18,0	14,5	02237600
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	125	25	18,0	14,5	02237610
MF 22 × 2	2,0	20,0	140	28	18,0	14,5	02237620
MF 23 × 1	1,0	22,0	125	20	18,0	14,5	02237630
MF 23 × 1,5	1,5	21,5	125	20	18,0	14,5	02237640
MF 24 × 0,75	0,75	23,25	125	20	18,0	14,5	02237650
MF 24 × 1	1,0	23,0	125	20	18,0	14,5	02237660
MF 24 × 1,25	1,25	22,75	125	25	18,0	14,5	02237670

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 374

							Art.-Nr.
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	125	25	18,0	14,5	02237680
MF 24 × 2	2,0	22,0	140	28	18,0	14,5	02237690
MF 25 × 1	1,0	24,0	140	25	18,0	14,5	02237700
MF 25 × 1,5	1,5	23,5	140	25	18,0	14,5	02237710
MF 25 × 2	2,0	23,0	140	32	18,0	14,5	02237720
MF 26 × 1	1,0	25,0	140	25	18,0	14,5	02237730
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	140	28	18,0	14,5	02237740
MF 26 × 2	2,0	24,0	140	32	18,0	14,5	02237750
MF 27 × 1	1,0	26,0	150	25	20,0	16,0	02237760
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	140	28	20,0	16,0	02237770
MF 27 × 2	2,0	25,0	140	28	20,0	16,0	02237780
MF 28 × 1	1,0	27,0	150	25	20,0	16,0	02237790
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	150	28	20,0	16,0	02237800
MF 28 × 2	2,0	26,0	140	28	20,0	16,0	02237810
MF 30 × 1	1,0	29,0	150	28	22,0	18,0	02237820
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	150	28	22,0	18,0	02237830
MF 30 × 2	2,0	28,0	150	28	22,0	18,0	02237840
MF 30 × 3	3,0	27,0	160	36	22,0	18,0	02237850
MF 32 × 1	1,0	31,0	150	25	22,0	18,0	02237860
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	150	28	22,0	18,0	02237870
MF 32 × 2	2,0	30,0	160	32	22,0	18,0	02237880
MF 32 × 3	3,0	29,0	160	36	22,0	18,0	02237890
MF 33 × 1	1,0	32,0	150	25	25,0	20,0	02237900
MF 33 × 1,5	1,5	31,5	160	28	25,0	20,0	02237910
MF 33 × 2	2,0	31,0	160	28	25,0	20,0	02237920
MF 33 × 3	3,0	30,0	160	36	25,0	20,0	02237930
MF 34 × 1	1,0	33,0	150	25	28,0	22,0	02237940
MF 34 × 1,5	1,5	32,5	170	28	28,0	22,0	02237950
MF 34 × 2	2,0	32,0	160	32	28,0	22,0	02237960
MF 34 × 3	3,0	31,0	160	36	28,0	22,0	02237970
MF 35 × 1	1,0	34,0	150	25	28,0	22,0	02237980
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	170	28	28,0	22,0	02237990
MF 35 × 2	2,0	33,0	160	32	28,0	22,0	02238000
MF 35 × 3	3,0	32,0	160	36	28,0	22,0	02238010
MF 36 × 1	1,0	35,0	170	28	28,0	22,0	02238020
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	170	28	28,0	22,0	02238030
MF 36 × 2	2,0	34,0	170	28	28,0	22,0	02238040
MF 36 × 3	3,0	33,0	200	36	28,0	22,0	02238050
MF 38 × 1	1,0	37,0	170	28	28,0	22,0	02238060
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	170	28	28,0	22,0	02238070
MF 38 × 2	2,0	36,0	180	32	28,0	22,0	02238080
MF 38 × 3	3,0	35,0	190	36	28,0	22,0	02238090
MF 39 × 1,5	1,5	37,5	170	28	32,0	24,0	02238100
MF 39 × 2	2,0	37,0	170	28	32,0	24,0	02238110

							Art.-Nr.
MF 39 × 3	3,0	36,0	200	36	32,0	24,0	02238120
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	170	28	32,0	24,0	02238130
MF 40 × 2	2,0	38,0	170	28	32,0	24,0	02238140
MF 40 × 3	3,0	37,0	200	36	32,0	24,0	02238150
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	180	32	32,0	24,0	02238160
MF 42 × 2	2,0	40,0	180	32	32,0	24,0	02238170
MF 42 × 3	3,0	39,0	200	36	32,0	24,0	02238180
MF 42 × 4	4,0	38,0	225	52	32,0	24,0	02238190
MF 45 × 1,5	1,5	43,5	180	32	36,0	29,0	02238200
MF 45 × 2	2,0	43,0	180	32	36,0	29,0	02238210
MF 45 × 3	3,0	42,0	200	36	36,0	29,0	02238220
MF 45 × 4	4,0	41,0	225	52	36,0	29,0	02238230
MF 48 × 1,5	1,5	46,5	190	32	36,0	29,0	02238240
MF 48 × 2	2,0	46,0	190	32	36,0	29,0	02238250
MF 48 × 3	3,0	45,0	225	36	36,0	29,0	02238260
MF 48 × 4	4,0	44,0	225	64	36,0	29,0	02238270
MF 50 × 1,5	1,5	48,5	190	32	36,0	29,0	02238280
MF 50 × 2	2,0	48,0	190	32	36,0	29,0	02238290
MF 50 × 3	3,0	47,0	225	36	36,0	29,0	02238300
MF 50 × 4	4,0	46,0	225	64	36,0	29,0	02238310
MF 52 × 1,5	1,5	50,5	190	32	40,0	32,0	02238320
MF 52 × 2	2,0	50,0	190	32	40,0	32,0	02238330

MASCHINENGEWINDEBOHRER LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 5156	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	BSP	Richtung	links
Material	HSSE	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	90	20	7,0	5,5	02522020
BSP 1/4	19	11,8	100	22	11,0	9,0	02522060
BSP 3/8	19	15,3	100	22	12,0	9,0	02522080
BSP 1/2	14	19,0	125	25	16,0	12,0	02522100
BSP 5/8	14	21,0	125	25	18,0	14,5	02522120
BSP 3/4	14	24,5	140	28	20,0	16,0	02522130
BSP 7/8	14	28,3	150	28	22,0	18,0	02522140
BSP 1	11	30,5	160	30	25,0	20,0	02522150

		BLAURING							
	DIN - Norm	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
	Beschichtung		TiN	VAP	PM-TiAlN		TiN	VAP	PM-TiAlN
	Gewindeart	M	M	M	M	M	M	M	M
	Anschnittform	B	B	B	B	C/RSP 35°	C/RSP 35°	C/RSP 35°	C/RSP 35°
	Lochart	Dulo	Dulo	Dulo	Dulo	Salo	Salo	Salo	Salo
1 Vergütungsstähle und Werkzeugstähle bis 1100 N/mm²	1.1 Einsatzstähle und Nitrierstähle	★	★★	★★	★★	★	★★	★★	★★
	1.2 Vergütungsstähle								★
	1.3 Werkzeugstähle				★		★★		★★
2 Rostfreie und hitzebeständige Stähle	2.1 mit Festigkeit 450 – 800 N/mm²	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★
	2.2 mit Festigkeit 600 – 1000 N/mm²	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★
3 Gusswerkstoffe	3.1 Grauguss								
	3.2 Sphäroguss und Temperguss	★		★		★	★★	★	
4 Reinaluminium									
5 Aluminiumlegierungen mit Si.Gehalt > 10%									
6 Reinkupfer		★	★★	★	★★	★	★★	★	★★
7 Kupferlegierung lang-spanend		★	★★	★	★★	★	★★	★	★★

		ROTRING				GELBRING		WEISSRING	
	DIN - Norm	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
	Beschichtung		TiCN		TiCN				TiCN
	Gewindeart	M	M	M	M	M	M	M	M
	Anschnittform	B	B	C/RSP 40°	C/RSP 40°	B	C/RSP 45°	C / E	C / E
	Lochart	Dulo	Dulo	Salo	Salo	Dulo	Salo	Dulo / Salo	Dulo / Salo
1 Vergütungsstähle und Werkzeugstähle bis 1100 N/mm²	1.1 Einsatzstähle und Nitrierstähle	★★	★★	★	★				
	1.2 Vergütungsstähle	★	★★	★	★★				
	1.3 Werkzeugstähle	★	★★	★	★				
2 Rostfreie und hitzebeständige Stähle	2.1 mit Festigkeit 450 - 800 N/mm²								
	2.2 mit Festigkeit 600 - 1000 N/mm²								
3 Gusswerkstoffe	3.1 Grauguss							★	★★
	3.2 Sphäroguss und Temperguss	★	★	★	★				
4 Reinaluminium						★★	★★		
5 Aluminiumlegierungen mit Si.Gehalt > 10%		★	★★	★★	★★			★	★
6 Reinkupfer									
7 Kupferlegierung lang-spanend									

★★ Sehr gut geeignet
★ Geeignet
Rotring 1100 N/mm²
Blauring INOX
Gelbring ALU
Weißring Grauguss

Anschnittformen:
B 3,5 – 6 Gang mit Schälanschnitt
C 2 – 3 Gang
C / RSP 2 – 3 Gang Rechtsspirale
E 1 – 1,5 Gang

Der Spanwinkel bestimmt den Spanabfluß des Werkstoffs und somit die Schneidleistung des Gewindebohrers. Er muss deshalb an die mecha-nischen Eigenschaften des zu bearbeitenden Werkstoffs angepasst werden. Aus diesem Grund werden die einzelnen Werkstoffe zu Werkstoffgruppen zusammengefasst, die jeweils gleiche oder ähnliche mechanische Eigenschaften haben.

FARBRING-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

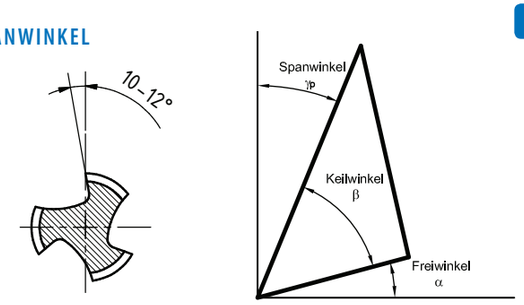
Zur besseren Zuordnung der Gewindebohrer zu den einzelnen Werkstoffgruppen werden die Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit Farbringen gekennzeichnet, die jeweils einer Werkstoffgruppe zuzuordnen ist. Wir haben uns für nebenstehende Systematik entschieden.

WERKSTOFFGRUPPEN

WERKSTOFFTYP	ZUGFESTIGKEIT	KURZBEZ.	KENNUNG	SPANWINKEL
Rostfreie Stähle	700 – 1100	VA	Blau	8 – 10
Vergütete Stähle	600 – 1200	VG	Rot	10 – 12
Alu lang spanend	100 – 600	Alu	Gelb	20 – 25
Grauguss	800 – 900	GG	Weiß	3 – 5

Gut spanbare Stähle mit einer Zugfestigkeit in dem Bereich 400–900 n/mm² können mit den Maschinengewindebohrer des Standardprogramms bearbeitet werden. Sonderanpassungen der Schneidgeometrie für besondere Werkstoffeigenschaften oder besondere Einsatzbedingungen sind im Einzelfall möglich .

SPANWINKEL



MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01029130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01029140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01029150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01029170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01029190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01029210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01029230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01030250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01030260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01030270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01030280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01030290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01030300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01030310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01030320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01030330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01030340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01030350

BLAURING

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E TiN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01031130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01031140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01031150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01031170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01031190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01031210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01031230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E TiN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01032250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01032260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01032270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01032280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01032290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01032300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01032310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01032320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01032330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01032340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01032350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E VAP	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01033130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01033140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01033150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01033170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01033190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01033210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01033230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E VAP	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01034250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01034260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01034270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01034280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01034290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01034300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01034310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01034320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01034330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01034340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01034350

BLAURING

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-PM TiAIN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01035130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01035140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01035150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01035170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01035190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01035210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01035230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-PM TiAIN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7,0	01036250

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01037130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01037140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01037150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01037170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01037190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01037210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01037230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01038250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01038260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01038270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01038280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01038290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01038300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01038310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01038320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01038330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01038340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01038350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E TiN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01039130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01039140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01039150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01039170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01039190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01039210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01039230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E TiN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01040250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01040260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01040270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01040280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01040290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01040300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01040310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01040320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01040330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01040340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01040350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E VAP	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01041130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01041140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01041150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01041170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01041190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01041210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01041230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E VAP	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01042250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01042260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01042270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01042280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01042290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01042300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01042310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01042320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01042330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01042340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01042350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-PM TiAIN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01043130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01043140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01043150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01043170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01043190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01043210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01043230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-PM TiAIN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 35°

Blauring-INOX / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01044250

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3	Toleranz	6H
		Form	Form B

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01045130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01045140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01045150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01045170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01045190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01045210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01045230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3	Toleranz	6H
		Form	Form B

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01046250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01046260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01046270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01046280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01046290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01046300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01046310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01046320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01046330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01046340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01046350

ROTRING

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3 TiCN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01047130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01047140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01047150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01047170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01047190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01047210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01047230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3 TiCN	Toleranz	6H
		Form	Form B

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01048250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01048260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01048270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01048280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01048290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01048300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01048310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01048320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01048330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01048340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01048350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 40°

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01049130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01049140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01049150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01049170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01049190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01049210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01049230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 40°

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01050250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01050260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01050270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01050280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01050290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01050300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01050310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01050320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01050330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01050340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01050350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3 TiCN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 40°

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01051130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01051140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01051150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01051170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01051190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01051210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01051230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E V3 TiCN	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 40°

Rotring-1200 N/mm² / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01052250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01052260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01052270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01052280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01052290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01052300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01052310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01052320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01052330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01052340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01052350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form B

Gelbring-ALU / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01053130
M 3,5	0,6	2,9	56	11	4	3	01053140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01053150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	01053170
M 6	1,0	5,0	80	15	6,0	4,9	01053190
M 8	1,25	6,8	90	18	8,0	6,2	01053210
M 10	1,5	8,5	100	20	10,0	8,0	01053230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo (L>1,5×d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form B

Gelbring-ALU / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 3,5 – 6 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01054250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01054260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01054270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01054280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01054290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01054300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01054310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01054320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01054330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01054340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01054350

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 45°

Gelbring-ALU / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	5	3,5	2,7	01055130
M 3,5	0,6	2,9	56	6	4	3	01055140
M 4	0,7	3,3	63	7	4,5	3,4	01055150
M 5	0,8	4,2	70	8	6	4,9	01055170
M 6	1,0	5,0	80	10	6	4,9	01055190
M 8	1,25	6,8	90	13	8	6,2	01055210
M 10	1,5	8,5	100	15	10	8	01055230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2d1)
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-E	Toleranz	6H
		Form	Form C/RSP 45°

Gelbring-ALU / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	18	9	7	01056250
M 14	2,0	12,0	110	20	11	9	01056260
M 16	2,0	14,0	110	20	12	9	01056270
M 18	2,5	15,5	125	25	14	11	01056280
M 20	2,5	17,5	140	25	16	12	01056290
M 22	2,5	19,5	140	25	18	14,5	01056300
M 24	3,0	21,0	160	30	18	14,5	01056310
M 27	3,0	24,0	160	30	20	16	01056320
M 30	3,5	26,5	180	35	22	18	01056330
M 33	3,5	29,5	180	35	25	20	01056340
M 36	4,0	32,0	200	40	28	22	01056350

MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2,5d1) /
Gewinde	M		Dulo (L>1,5×d1)
Material	HSS-E	Richtung	rechts
Form	Form C	Toleranz	6HX

Weißring-GG / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01057130
M 3,5	0,6	2,9	56	10	4	3	01057140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01057150
M 5	0,8	4,2	70	13	6	4,9	01057170
M 6	1,0	5,0	80	15	6	4,9	01057190
M 8	1,25	6,8	90	18	8	6,2	01057210
M 10	1,5	8,5	100	20	10	8	01057230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2,5d1) /
Gewinde	M		Dulo (L>1,5×d1)
Material	HSS-E	Richtung	rechts
Form	Form C	Toleranz	6HX

Weißring-GG / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01058250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01058260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01058270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01058280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01058290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01058300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01058310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01058320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01058330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01058340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01058350

WEISSRING

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo (L<2,5d1) /
Gewinde	M		Dulo (L>1,5×d1)
Material	HSS-E TiCN	Richtung	rechts
Form	Form C	Toleranz	6HX

Weißring-GG / Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	9	3,5	2,7	01059130
M 3,5	0,6	2,9	56	10	4	3	01059140
M 4	0,7	3,3	63	12	4,5	3,4	01059150
M 5	0,8	4,2	70	13	6	4,9	01059170
M 6	1,0	5,0	80	15	6	4,9	01059190
M 8	1,25	6,8	90	18	8	6,2	01059210
M 10	1,5	8,5	100	20	10	8	01059230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Salo (L<2,5d1) /
Gewinde	M		Dulo (L>1,5×d1)
Material	HSS-E TiCN	Richtung	rechts
Form	Form C	Toleranz	6HX

Weißring-GG / Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft / 2 – 3 Gang Anschnitt

						◇	Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	23	9	7	01060250
M 14	2,0	12,0	110	25	11	9	01060260
M 16	2,0	14,0	110	25	12	9	01060270
M 18	2,5	15,5	125	30	14	11	01060280
M 20	2,5	17,5	140	30	16	12	01060290
M 22	2,5	19,5	140	30	18	14,5	01060300
M 24	3,0	21,0	160	36	18	14,5	01060310
M 27	3,0	24,0	160	36	20	16	01060320
M 30	3,5	26,5	180	40	22	18	01060330
M 33	3,5	29,5	180	42	25	20	01060340
M 36	4,0	32,0	200	50	28	22	01060350

DIN 371

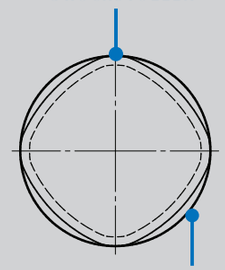
KALTUMFORMUNG

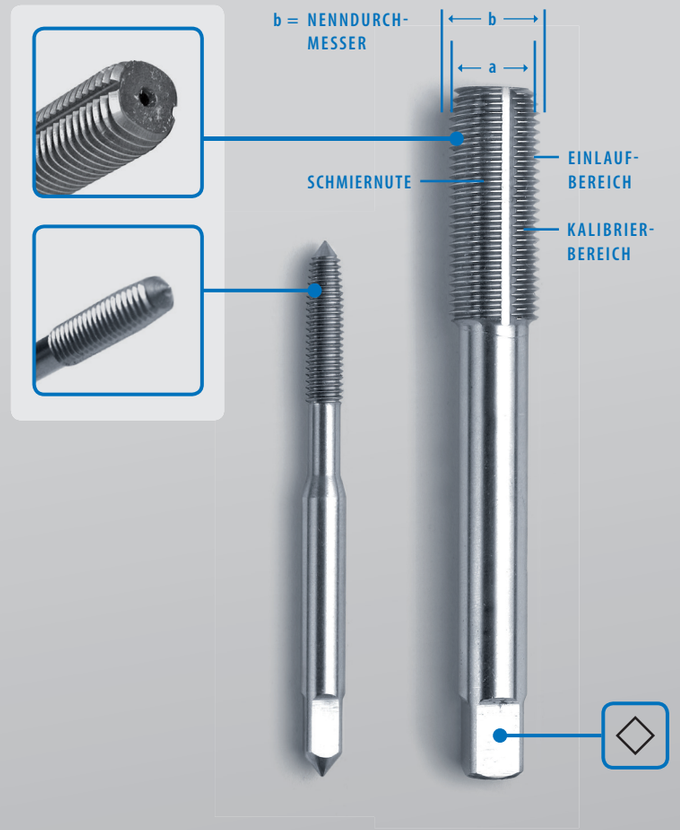
Kaltumformung bezeichnet das Umformen von Metallen bei einer Temperatur deutlich unterhalb der Rekristallisationstemperatur, was eine Erhöhung der Festigkeit und eine Verringerung der Bruchdehnung zur Folge hat. Beim Gewindeumformen bilden sich dann die Ausformtaschen.

GEFORMT

GESCHNITTEN

GEWINDEFORMER





Mit dem Gewindeformer werden spanlos Innengewinde durch Kaltumformung hergestellt. Voraussetzung ist die gute Kaltumformbarkeit des Werkstoffes. Durch die Kanten (Druckstollen) wird das Material zur Seite gedrückt und zu einem Gewinde geformt.

Es fallen somit keine Späne an, die Oberfläche ist glatt und die Bearbeitung schnell. Allerdings sind die Toleranzen beim Bohrloch enger und das eingesetzte Drehmoment höher als beim Gewindeschneiden.

GEWINDEFORMER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (2184-1)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G / TIN	Toleranz	ISO 2 / 6HX
Werkstoff	Stahl	Form	Form D

Gewindeformer mit 4–5 Gang Anschnitt, titan-nitriert

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,8	56	11	3,5	2,7	01900130
M 4	0,7	3,7	63	13	4,5	3,4	01900150
M 5	0,8	4,65	70	16	6,0	4,9	01900170
M 6	1,0	5,55	80	19	6,0	4,9	01900190
M 8	1,25	7,45	90	22	8,0	6,2	01900210
M 10	1,5	9,35	100	24	10,0	8,0	01900230

GEWINDEFORMER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (2184-1)	Lochart	Dulo / Salo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G / VAP	Toleranz	ISO 2 / 6HX
Werkstoff	VA-Stahl	Form	Form D

Gewindeformer mit 4–5 Gang Anschnitt, vaporisiert

						◇	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,8	56	11	3,5	2,7	01901130
M 4	0,7	3,7	63	13	4,5	3,4	01901150
M 5	0,8	4,65	70	16	6,0	4,9	01901170
M 6	1,0	5,55	80	19	6,0	4,9	01901190
M 8	1,25	7,45	90	22	8,0	6,2	01901210
M 10	1,5	9,35	100	24	10,0	8,0	01901230

Vollhartmetall ist ein Verbundwerkstoff. Er besteht aus gesinterten ultrafeinen Carbidhartmetallen. In der Regel werden Wolframkarbide als Hartstoff und Kobalt als Binder eingesetzt. Die Art des Binders und die Korngröße bestimmen die Eigenschaften des Werkstoffes.

Für Gewindebohrer wird der **Typ K 44 UF** verwendet. **K** steht für die Zuordnung zur Werkstoffgruppe, **UF** steht für Korngröße (ultrafein) und **44** ist eine Kennziffer für den Verschleißwiderstand des Werkstofftyps, der untenstehende physikalischen Eigenschaften aufweist.

VOLLHARTMETALL-MASCHINENGEWINDEBOHRER

Vollhartmetall-Gewindebohrer werden eingesetzt, wenn harte Werkstoffe (bis HRC 63) bearbeitet werden, da die Werkzeuge aus Vollhartmetall eine sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit aufweisen, was zu einer hohen Standzeit selbst in schwierigsten Arbeitsumgebungen führt.

EIGENSCHAFTEN – VHM

Dichte (g/cm³): 14,05 ± 0,15
Härte HRA: 92,5
Härte HV 30: 1680
Biegebruchfestigkeit (N/mm²): > 4000
Korngröße [µ]: Ultrafein ~0,4 – 0,6

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 6–8 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	07014080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	07014090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	07014100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	07014110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	07014120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	07014130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	07014140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	07014150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	07014170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	07014190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	07014200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	07014210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	07014230

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl	Form	Form A

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 6–8 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	07015250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	07015260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	07015270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	07015280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	07015290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	07015300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	07015310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	07015320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	07015330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	07015340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	07015350

VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

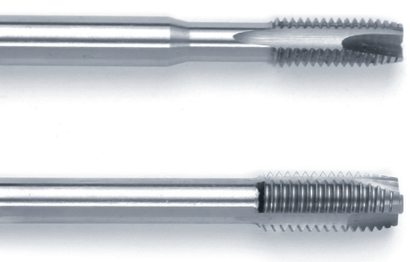
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	07000080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	07000090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	07000100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	07000110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	07000120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	07000130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	07000140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	07000150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	07000170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	07000190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	07000200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	07000210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	07000230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form B

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 4–5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	10	2,2	—	07001130
M 4	0,7	3,3	63	12	2,8	2,1	07001150
M 5	0,8	4,2	70	14	3,5	2,7	07001170
M 6	1,0	5,0	80	16	4,5	3,4	07001190
M 8	1,25	6,8	90	18	6,0	4,9	07001210
M 10	1,5	8,5	100	20	7,0	5,5	07001230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	07001250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	07001260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	07001270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	07001280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	07001290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	07001300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	07001310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	07001320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	07001330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	07001340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	07001350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	07001360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	07001370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	07001380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	07001390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	07001400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	07001410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	07001420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	07001430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	07001440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	07001450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	07001460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	07001470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	07001480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	07001490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	07001500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	07001510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	07001520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	07001530

VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

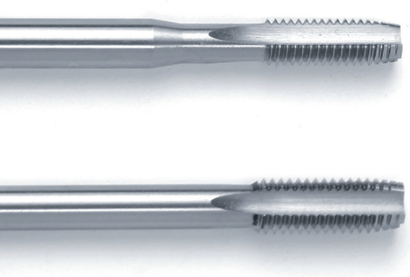
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	07002080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	07002090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	07002100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	07002110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	07002120
M 3	0,5	2,5	56	11	3,5	2,7	07002130
M 3,5	0,6	2,9	56	12	4,0	3,0	07002140
M 4	0,7	3,3	63	13	4,5	3,4	07002150
M 5	0,8	4,2	70	16	6,0	4,9	07002170
M 6	1,0	5,0	80	19	6,0	4,9	07002190
M 7	1,0	6,0	80	19	7,0	5,5	07002200
M 8	1,25	6,8	90	22	8,0	6,2	07002210
M 10	1,5	8,5	100	24	10,0	8,0	07002230



MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	10	2,2	—	07003130
M 4	0,7	3,3	63	12	2,8	2,1	07003150
M 5	0,8	4,2	70	14	3,5	2,7	07003170
M 6	1,0	5,0	80	16	4,5	3,4	07003190
M 8	1,25	6,8	90	18	6,0	4,9	07003210
M 10	1,5	8,5	100	20	7,0	5,5	07003230
M 12	1,75	10,2	110	28	9,0	7,0	07003250
M 14	2,0	12,0	110	30	11,0	9,0	07003260
M 16	2,0	14,0	110	32	12,0	9,0	07003270
M 18	2,5	15,5	125	34	14,0	11,0	07003280
M 20	2,5	17,5	140	34	16,0	12,0	07003290
M 22	2,5	19,5	140	34	18,0	14,5	07003300
M 24	3,0	21,0	160	38	18,0	14,5	07003310
M 27	3,0	24,0	160	38	20,0	16,0	07003320
M 30	3,5	26,5	180	45	22,0	18,0	07003330
M 33	3,5	29,5	180	50	25,0	20,0	07003340
M 36	4,0	32,0	200	56	28,0	22,0	07003350
M 39	4,0	35,0	200	60	32,0	24,0	07003360
M 42	4,5	37,5	200	60	32,0	24,0	07003370
M 45	4,5	40,5	220	65	36,0	29,0	07003380
M 48	5,0	43,0	250	70	36,0	29,0	07003390
M 52	5,0	47,0	250	70	40,0	32,0	07003400
M 56	5,5	51,5	250	70	40,0	32,0	07003410
M 60	5,5	54,5	280	75	45,0	35,0	07003420
M 64	6,0	58,0	315	80	50,0	39,0	07003430
M 68	6,0	62,0	315	80	50,0	39,0	07003440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	07003450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	07003460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	07003470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	07003480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	07003490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	07003500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	07003510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	07003520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	07003530

VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 371 / 376

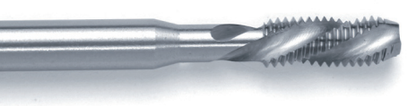
MASCHINENGEWINDEBOHRER

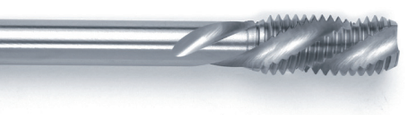
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 371 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C/RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 2	0,4	1,6	45	8	2,8	2,1	07006080
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	07006090
M 2,3	0,4	1,9	45	9	2,8	2,1	07006100
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	07006110
M 2,6	0,45	2,1	50	9	2,8	2,1	07006120
M 3	0,5	2,5	56	7	3,5	2,7	07006130
M 3,5	0,6	2,9	56	7	4,0	3,0	07006140
M 4	0,7	3,3	63	8	4,5	3,4	07006150
M 5	0,8	4,2	70	10	6,0	4,9	07006170
M 6	1,0	5,0	80	12	6,0	4,9	07006190
M 7	1,0	6,0	80	12	7,0	5,5	07006200
M 8	1,25	6,8	90	16	8,0	6,2	07006210
M 10	1,5	8,5	100	16	10,0	8,0	07006230





MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 376 (DIN 2184-1)	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C/RSP 35°

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	7	2,2	—	07007130
M 4	0,7	3,3	63	8	2,8	2,1	07007150
M 5	0,8	4,2	70	10	3,5	2,7	07007170
M 6	1,0	5,0	80	12	4,5	3,4	07007190
M 8	1,25	6,8	90	16	6,0	4,9	07007210
M 10	1,5	8,5	100	16	7,0	5,5	07007230
M 12	1,75	10,2	110	18	9,0	7,0	07007250
M 14	2,0	12,0	110	20	11,0	9,0	07007260
M 16	2,0	14,0	110	22	12,0	9,0	07007270
M 18	2,5	15,5	125	25	14,0	11,0	07007280
M 20	2,5	17,5	140	25	16,0	12,0	07007290
M 22	2,5	19,5	140	25	18,0	14,5	07007300
M 24	3,0	21,0	160	30	18,0	14,5	07007310
M 27	3,0	24,0	160	30	20,0	16,0	07007320
M 30	3,5	26,5	180	35	22,0	18,0	07007330
M 33	3,5	29,5	180	35	25,0	20,0	07007340
M 36	4,0	32,0	200	45	28,0	22,0	07007350
M 39	4,0	35,0	200	45	32,0	24,0	07007360
M 42	4,5	37,5	200	45	32,0	24,0	07007370
M 45	4,5	40,5	220	50	36,0	29,0	07007380
M 48	5,0	43,0	250	50	36,0	29,0	07007390
M 52	5,0	47,0	250	55	40,0	32,0	07007400
M 56	5,5	51,5	250	55	40,0	32,0	07007410
M 60	5,5	54,5	280	55	45,0	35,0	07007420
M 64	6,0	58,0	315	70	50,0	39,0	07007430
M 68	6,0	62,0	315	70	50,0	39,0	07007440
M 72	6,0	66,0	340	80	50,0	39,0	07007450
M 76	6,0	70,0	340	80	50,0	39,0	07007460
M 80	6,0	74,0	360	85	50,0	39,0	07007470
M 84	6,0	78,0	380	85	50,0	39,0	07007480
M 88	6,0	82,0	380	85	50,0	39,0	07007490
M 90	6,0	84,0	380	85	50,0	39,0	07007500
M 92	6,0	86,0	400	90	56,0	44,0	07007510
M 96	6,0	90,0	400	90	56,0	44,0	07007520
M 100	6,0	94,0	400	90	56,0	44,0	07007530

VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2184-1

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	9	2,8	2,1	07008020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	9	2,8	2,1	07008030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	11	3,5	2,7	07008040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	11	3,5	2,7	07008050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	12	4,0	3,0	07008060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	13	4,5	3,4	07008080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	15	6,0	4,9	07008100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	16	6,0	4,9	07008120
UNC 1/4	20	5,2	80	17	7,0	5,5	07008130
UNC 5/16	18	6,6	90	22	8	6,2	07008140
UNC 3/8	16	8	100	24	10	8	07008150
UNC 7/16	14	9,4	100	22	8,0	6,2	07008160
UNC 1/2	13	10,8	110	24	9,0	7,0	07008170
UNC 9/16	12	12,3	110	26	11,0	9,0	07008180
UNC 5/8	11	13,5	110	27	12,0	9,0	07008190
UNC 3/4	10	16,5	125	30	14,0	11,0	07008210
UNC 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	07008230
UNC 1	8	22,3	160	36	20,0	16,0	07008250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	07008260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	40	22,0	18,0	07008270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	45	28,0	22,0	07008280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	07008290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	56	32,0	24,0	07008300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	63	36,0	29,0	07008310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	63	36,0	29,0	07008320
UNC 2	4,5	45,0	250	70	40,0	32,0	07008330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	07008340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	07008350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	07008360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	07008370

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2184-1	Lochart	Salo < 1.1/2×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNC Nr. 4	40	2,3	56	11	3,,5	2,7	07010040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	11	3,5	2,7	07010050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	12	4,0	3,0	07010060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	13	4,5	3,4	07010080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	15	6,0	4,9	07010100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	16	6,0	4,9	07010120
UNC 1/4	20	5,2	80	17	7,0	5,5	07010130
UNC 5/16	18	6,6	90	20	8,0	6,2	07010140
UNC 3/8	16	8,0	100	22	9,0	7,0	07010150
UNC 7/16	14	9,4	100	22	8,0	6,2	07010160
UNC 1/2	13	10,8	110	24	9,0	7,0	07010170
UNC 9/16	12	12,3	110	26	11,0	9,0	07010180
UNC 5/8	11	13,5	110	27	12,0	9,0	07010190
UNC 3/4	10	16,5	125	30	14,0	11,0	07010210
UNC 7/8	9	19,5	140	32	18,0	14,5	07010230
UNC 1	8	22,3	160	36	20,0	16,0	07010250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	40	22,0	18,0	07010260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	40	22,0	18,0	07010270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	45	28,0	22,0	07010280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	07010290
UNC 1.5/8	6	37,10	200	56	32,0	24,0	07010300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	63	36,0	29,0	07010310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	63	36,0	29,0	07010320
UNC 2	4,5	45,0	250	70	40,0	32,0	07010330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	07010340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	07010350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	07010360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	07010370

VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2182

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2182	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNC	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNC Nr. 2	56	1,8	45	5	2,8	2,1	07009020
UNC Nr. 3	48	2,1	50	5	2,8	2,1	07009030
UNC Nr. 4	40	2,3	56	5	3,5	2,7	07009040
UNC Nr. 5	40	2,6	56	5	3,5	2,7	07009050
UNC Nr. 6	32	2,9	56	6	4,0	3,0	07009060
UNC Nr. 8	32	3,5	63	7	4,5	3,4	07009080
UNC Nr. 10	24	3,9	70	9	6,0	4,9	07009100
UNC Nr. 12	24	4,5	80	9	6,0	4,9	07009120
UNC 1/4	20	5,2	80	10	7,0	5,5	07009130
UNC 5/16	18	6,6	90	12	8,0	6,2	07009140
UNC 3/8	16	8,0	100	14	9,0	7,0	07009150
UNC 7/16	14	9,4	100	16	8,0	6,2	07009160
UNC 1/2	13	10,8	110	18	9,0	7,0	07009170
UNC 9/16	12	12,3	110	18	11,0	9,0	07009180
UNC 5/8	11	13,5	110	20	12,0	9,0	07009190
UNC 3/4	10	16,5	125	25	14,0	11,0	07009210
UNC 7/8	9	19,5	140	28	18,0	14,5	07009230
UNC 1	8	22,3	160	32	20,0	16,0	07009250
UNC 1.1/8	7	25,0	180	36	22,0	18,0	07009260
UNC 1.1/4	7	28,3	180	36	22,0	18,0	07009270
UNC 1.3/8	6	30,8	200	40	28,0	22,0	07009280
UNC 1.1/2	6	34,0	200	45	32,0	24,0	07009290
UNC 1.5/8	6	37,1	200	45	32,0	24,0	07009300
UNC 1.3/4	5	39,5	220	52	36,0	29,0	07009310
UNC 1.7/8	4,5	42,0	220	52	36,0	29,0	07009320
UNC 2	4,5	45,0	250	60	40,0	32,0	07009330
UNC 2.1/4	4,5	51,5	280	75	45	35	07009340
UNC 2.1/2	4	57,2	315	80	50	39	07009350
UNC 2.3/4	4	63,25	340	80	50	39	07009360
UNC 3	4	69,85	360	85	50	39	07009370

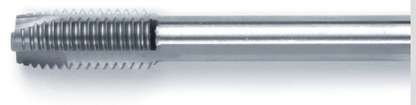
MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2182	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form B

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 4–5 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	9	2,8	2,1	07011020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	9	2,8	2,1	07011030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	11	3,5	2,7	07011040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	11	3,5	2,7	07011050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	12	4,0	3,0	07011060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	13	4,5	3,4	07011080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	15	6,0	4,9	07011100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	16	6,0	4,9	07011120
UNF 1/4	28	5,5	80	17	7,0	5,5	07011130
UNF 5/16	24	6,9	90	20	8,0	6,2	07011140
UNF 3/8	24	8,5	100	22	9,0	7,0	07011150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	07011160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	07011170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	07011180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	07011190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	07011210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	07011230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	07011250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	07011270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	07011280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	07011290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	07011300



VHM-MASCHINENGEWINDEBOHRER DIN 2182

MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2182	Lochart	Dulo < 1.1/2×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, 2–3 Gang Anschnitt, gerade genutet

							Art.-Nr.
UNF Nr. 4	48	2,4	56	11	3,5	2,7	07013040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	11	3,5	2,7	07013050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	12	4,0	3,0	07013060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	13	4,5	3,4	07013080
UNF Nr. 10	32	4,10	70	15	6,0	4,9	07013100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	16	6,0	4,9	07013120
UNF 1/4	28	5,5	80	17	7,0	5,5	07013130
UNF 5/16	24	6,9	90	20	8,0	6,2	07013140
UNF 3/8	24	8,5	100	22	9,0	7,0	07013150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	07013160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	07013170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	07013180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	07013190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	07013210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	07013230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	07013250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	07013270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	07013280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	07013290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	07013300

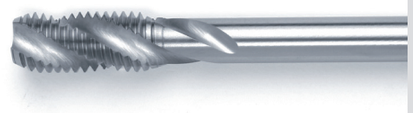
MASCHINENGEWINDEBOHRER

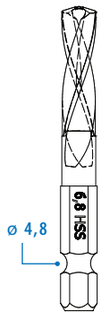
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 2182	Lochart	Salo < 3×d
Gewinde	UNF	Richtung	rechts
Material	VHM	Toleranz	2B
Werkstoff	Stahl bis 92 HRC	Form	Form C / RSP 35°

Maschinengewindebohrer ≤ 3/8 mit verstärktem Schaft, rechtsspiral-genutet 35 Grad, 2–3 Gang Anschnitt

							Art.-Nr.
UNF Nr. 2	64	1,85	45	5	2,8	2,1	07012020
UNF Nr. 3	56	2,1	50	5	2,8	2,1	07012030
UNF Nr. 4	48	2,4	56	5	3,5	2,4	07012040
UNF Nr. 5	44	2,7	56	5	3,5	2,7	07012050
UNF Nr. 6	40	3,0	56	6	4,0	3,0	07012060
UNF Nr. 8	36	3,5	63	8	4,5	3,4	07012080
UNF Nr. 10	32	4,1	70	8	6,0	4,9	07012100
UNF Nr. 12	28	4,65	80	9	6,0	4,9	07012120
UNF 1/4	28	5,5	80	10	7,0	5,5	07012130
UNF 5/16	24	6,9	90	12	8,0	6,2	07012140
UNF 3/8	24	8,5	100	12	9,0	7,0	07012150
UNF 7/16	20	9,9	100	22	8,0	6,2	07012160
UNF 1/2	20	11,5	100	22	9,0	7,0	07012170
UNF 9/16	18	13,0	100	22	11,0	9,0	07012180
UNF 5/8	18	14,5	100	22	12,0	9,0	07012190
UNF 3/4	16	17,5	110	25	14,0	11,0	07012210
UNF 7/8	14	20,5	125	25	18,0	14,5	07012230
UNF 1	12	23,3	140	28	18,0	14,5	07012250
UNF 1.1/8	12	26,5	150	28	22,0	18,0	07012270
UNF 1.1/4	12	29,5	150	28	22,0	18,0	07012280
UNF 1.3/8	12	32,5	170	30	28,0	22,0	07012290
UNF 1.1/2	12	36,0	170	30	28,0	22,0	07012300





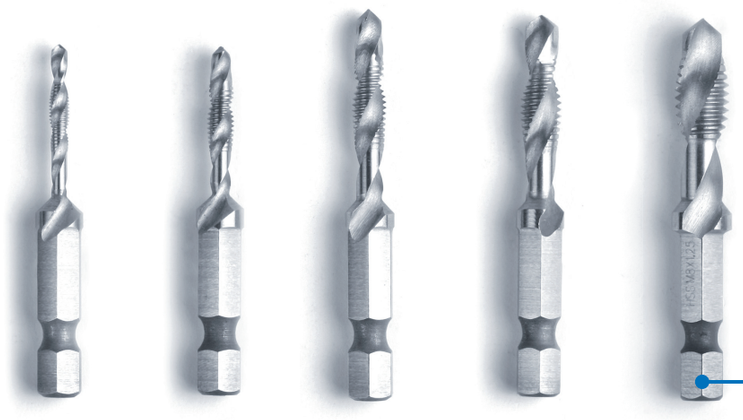
SECHSKANTSCHAFT FORM E

Die runde Eindrehung ø 4,8 dient zur Arretierung und Festspannen des Sechskantschafts. Somit wird sie vor dem herausfallen gesichert. Das Haltesystem ist eine Wahl des Herstellers.

KOMBI-GEWINDEBOHRERBITS

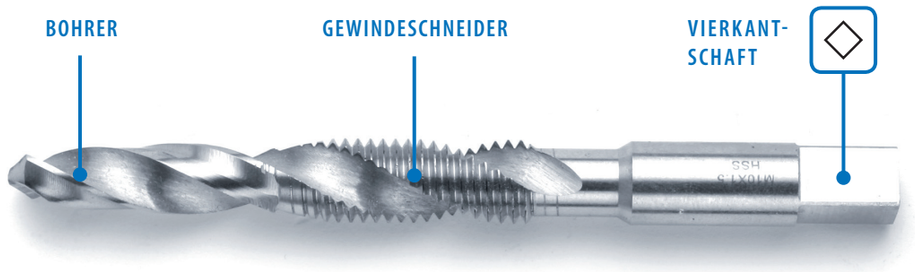
mit langem Sechskantschaft Form E

Die Kombi-Gewindebohrer-Bits für metrisches ISO-Regelgewinde von M3 bis M10 sind geeignet zum Bohren und Gewindeschneiden von kurzen Durchgangslöchern (max. 1 × d) für den Einsatz in Handbohrmaschinen mit Links- und Rechtslauf in Werkstoffen bis zu 600 N/mm². Die Bauart entspricht der GSR-Werksnorm.



alle mit gleichem ¼"-SECHSKANTSCHAFT

M3 M4 M5 M6 M8



Die Kombi-Gewindebohrer mit Vierkantschaft werden nach Werksnorm gefertigt. Sie sind zum Bohren und Gewindeschneiden mit einem Werkzeug konstruiert. Sie können mit allen stationären Bohrmaschinen mit umschaltbaren Drehzahlen für Durchgangslöcher in Werkstoffen bis zu 900 N/mm² Zugfestigkeit betrieben werden.

KOMBI-GEWINDEBOHRER

KOMBI-GEWINDEBOHRERBITS

Kombi-Gewindebohrer-Bits werden nach Werksnorm gefertigt. Sie sind zum Bohren, Gewindeschneiden und Senken mit einem Werkzeug geeignet. Durch den ¼"-Sechskantschaft können sie mit allen gängigen Hand-Bohrmaschinen mit Rechts-Linkslauf und mit stationären Bohrmaschinen betrieben werden. Sie sind für kurze Durchgangslöcher mit max. 1 × d in Werkstoffen bis zu 600 N/mm² Zugfestigkeit geeignet.

alle mit gleichem ¼"-SECHSKANTSCHAFT

M4 M5 M6 M8 M10

KOMBI-MASCHINENGEWINDEBOHRER WERKSNORM

KOMBI-MASCHINENGEWINDEBOHRER

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSSE-G	Toleranz	6H
Werkstoff	VA-Stahl	mit Kreuzanschliff	

					Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	56	2,4	00331030
M 4	0,7	3,3	63	3,0	00331040
M 5	0,8	4,2	71	3,8	00331050
M 6	1,0	5,0	80	4,9	00331060
M 8	1,25	6,8	95	6,2	00331080
M 10	1,5	8,5	106	8,0	00331100
M 12	1,75	10,2	115	9,0	00331120

KOMBI-BITS

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Lochart	Dulo < 1×d
Gewinde	M	Richtung	rechts
Material	HSS-G	Toleranz	6H
Werkstoff	Stahl		

Kombi-Bit zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten mit 1/4" Sechskantschaft (DIN 3126) und Kreuzanschliff

					Art.-Nr.
M 3	0,5	2,5	36	1/4"	04501130
M 4	0,7	3,3	39	1/4"	04501150
M 5	0,8	4,2	41	1/4"	04501170
M 6	1	5	44	1/4"	04501190
M 8	1,25	6,8	50	1/4"	04501210
M 10	1,5	8,5	59	1/4"	04501230

KOMBI-BIT SATZ

TECHNISCHE INFORMATIONEN

inkl. 1/4" Magnet-Bithalter (DIN 3126)

in Stahlkassette

	Art.-Nr.
M3 - M 10	04501000