

Gewindeschneidersatz von GSR

# Gebohrt und geschnitten

In jede Metallwerkstatt gehört ein ordentliches Set Gewindeschneider. Wir haben für diesen Test ein Set mit den gängigsten metrischen Größen von GSR Stursberg eingeladen.



eindeutig, dass Stursberg ein etablierter Remscheider Metaller ist. Trotzdem hätte uns ein Kunststoffinlay, das die Werkzeuge sicher an seinem Platz hält, besser gefallen als die Blechlaschen, welche die einzelnen Werkzeuge fixieren sollen.

### Fazit

Die Feuerwehr bei Gewindeschäden kommt von Stursberg. Das Gewindeschneidsortiment Best. Nr 00708080 beinhaltet alles, was man braucht, um Gewinde anzufertigen oder beschädigte Gewinde nachzuschneiden. Kein alltäglich gebrauchtes, aber ein sehr nützliches Set und auf jeden Fall eine Kauf-Empfehlung.

Jörg Ueltgesforth

Die Ausstattung kann man nur als komplett bezeichnen. Sie besteht aus je einem dreigängigen Gewindebohrersatz für M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12. Schneideisen für Außengewinde sind in den gleichen Größen dabei. Fünf Schneideisenhalter, zwei Windeisen und ein Werkzeughalter mit Ratsche sorgen für die passenden Antriebe. Passende Kernlochbohrer für Innengewinde von 2,5 bis 10,2 mm sowie eine Gewindelehre machen das Set komplett. Für Anfänger liegt noch ein Falblatt mit Infos zum Gewindeschneiden bei.

handen. Für Außengewinde genügt ein Schneideisen. Unsere Innengewinde haben wir in 16 mm Baustahl gebohrt, für die Außengewinde haben wir die Gewinde von Schaftschrauben verlängert und auch auf „glattes“ Stangenmaterial Gewinde geschnitten. Die Gegenproben mit Schrauben und Muttern haben uns rundum überzeugt. Zum Schluss doch noch ein Kritikpunkt: Die Stahlkassette, in der alles seinen Platz findet, zeigt



In den gängigen Größen ist alles im Set. Sogar eine Gewindelehre ist dabei

### Bei der Arbeit

Wir haben unsere Tests mit dem Bohren und Schneiden von Innengewinden gestartet. Schon beim Bohren fällt die hohe Qualität der beiliegenden Kernlochbohrer auf, die aus eigener Fertigung stammen. Mit einem präzisen Kernloch ist die halbe Arbeit erledigt. Einen ebenso gut gefertigten Gewindeschneider zu bedienen, ist auch für den Laien recht einfach. Wie es sich gehört, sind die Bohrer als Vor-, Mittel- und Fertigschneider vor-



Die Gewindebohrer sind in der klassischen dreigängigen Version im Set

### GSR Gewindeschneidsortiment 45-tlg. M3 – M12 00708080

Vertrieb: GSR Gustav Stursberg, Remscheid  
 Preis: um 95 Euro  
 Hotline: 02191 5833  
 Internet: www.gsr-germany.de

#### Set-Inhalt:

3-gängiges Bohrererset für: M3, M4, M5, M6, M8, M10 M12  
 Schneideisen für: M3, M4, M5, M6, M8, M10 M12  
 Windeisen: Nr. 1 und 2, Werkzeughalter mit Ratsche  
 Schneideisenhalter: 5 Stück  
 Kernlochbohrer: Je 1 x: 2,5 mm, 3,3 mm, 4,2 mm, 5,0 mm, 6,8 mm, 8,5 mm, 10,2 mm  
 Sonstiges: Schraubendreher, Gewindelehre

#### Note:

Funktion:	40%	1,2	●●●●●○
Bedienung:	30%	1,2	●●●●●○
Ausstattung:	30%	1,3	●●●●●○

#### Bewertung: + -

- + hochwertige Verarbeitung / für die gängigsten Gewindegrößen
- Einzelteile können in der Box „wandern“

**Heimwerker Praxis** 6/2015

**1,2**

Oberklasse

Preis/Leistung: gut